



# Tarauts

**Taps**  
**Gewindebohrer**  
**Machos**

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

### Métrique / Metric Main

Jeu de 3  
Set of 3



### Métrique / Metric Machine DIN 352



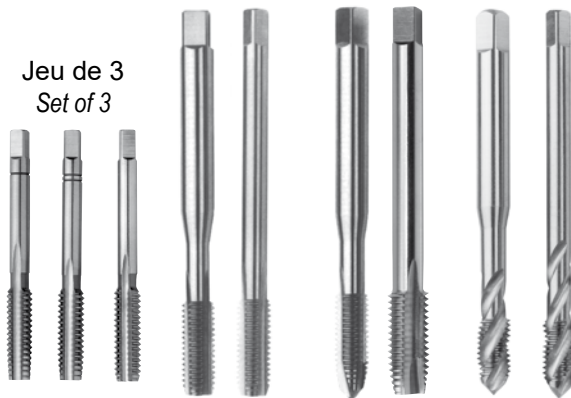
### Métrique / Metric Machine ISO 529



Type	Main	Main	Main	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN352	DIN352	DIN352	DIN352	DIN352	DIN352	ISO529	ISO529	ISO529	ISO529	ISO529
Coupe à (RL)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB200	BB200CO	BB200E	813	811	812	BB203	BB205	BB205A	BB204	
Nuance Matériau	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée Form.	A - B - C	A - B - C	A - B - C	C	B/GUN	C	C2/-3	B/GUN	B/GUN	C	C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	H°35°	Droites	Droites	Droites	H°35°	H°35°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M1-M60	M3-M30	M3-M16	M7-M24	M3-M24	M3-M12	M3-M20	M2-M30	M3-M24	M3-M20	M3-M20
Catalogue P.	148	152	152	170	171	172	166	167	168	169	

### Métrique à Gauche / Metric LH

Jeu de 3  
Set of 3



### Métrique Fin / Metric fine

Jeu de 2  
Set of 2



Type	Main	Machine	Machine	Machine	Main	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN352	DIN371/76	DIN371/76	DIN371/76	DIN2181	DIN2181	DIN374	DIN374	DIN374
Coupe à (RL)	Gauche / L	Gauche / L	Gauche / L	Gauche / L	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB200G	BB400G/600G	BB405G/605G	BB404G/604G	BB210	820	BB602	BB603	BB601
Nuance Matériau	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form.	A - B - C	C	B	C	A - C	C	B/GUN	C	C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	H35°	Droites	Droites	Droites	H35°	Droites
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-M30	M3-M24	M3-M30	M3-M24	M3-M52	M3-M27	M3-M52	M3-M52	M4-M30
Catalogue P.	153	226-227	228-229	230-231	149	173	222	224	221

## GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

### MACHINE AND HAND TAPS RANGE

#### Métrique / Metric



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB405	BB605	405VA	605VA	404VA	604VA	BB405A	BB605A
Nuance Material	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%
Entrée Form	B/GUN	B/GUN	B/GUN	B/GUN	C/2-3	C/2-3	B/GUN	B/GUN
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	H35°	H35°	Droites	Droites
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M1-M10	M3-M52	M2-M10	M12-M36	M3-M10	M12-M36	M3-M10	M3-M24
Catalogue P.	190	191	192	193	208	209	196	197

#### Métrique Fin / Metric fine

Acier < 900N/mm<sup>2</sup>  
Steel < 900N/mm<sup>2</sup>

Acier > 900 N/mm<sup>2</sup>  
Steel > 900N/mm<sup>2</sup>

Inox  
Stainless steel



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN374	DIN374	DIN371/374	DIN371/374	DIN371/374	DIN371/374
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	311	711	320/321	720/721	330/331	730/731
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	B/GUN	C	B/GUN	C	B/GUN	C
Goujures Flute	Droites	H39°	Droites	H38°	Droites	H38°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M4-M20	M4-M20	M4-M20	M4-M20	M4-M20	M4-M20
Catalogue P.	288	289	290-291	292-293	294-295	296-297

#### M. Fin gauche / Metric fine LH

Jeu de 2  
Set of 2



Type	Main	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN2181	DIN374	DIN374
Coupe à (R/L)	Gauche / L	Gauche / L	Gauche / L
Référence	BB210G	348	349
Nuance Material	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	A - C	B/GUN	C
Goujures Flute	Droites	Droites	H35°
Tolérance	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M6-M24	M3-M30	M3-M30
Catalogue P.	154	232	234

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

Métrique / Metric

Métrique / Metric



Type	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB404H	BB604H	BB404	BB604
Nuance Material	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%
Entrée Form	C	C	C	C
Goujures Flute	H15°	H15°	H35°	H35°
Tolérance	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-M10	M3-M24	M2-M10	M3-M52
Catalogue P.	204	205	206	207

Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	405A	605A	405AA	605AA	404A/604A
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	B/GUN	B/GUN	B/GUN	B/GUN	C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	H35°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-M10	M3-M24	M3-M10	M3-M24	M3-M24
Catalogue P.	194	195	198	199	210-211

UNC

UNF



Type	Main	Main	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN352	DIN352	DIN351	DIN351	DIN371/376	DIN371/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Droite / R
Référence	BB280	BB280G	850	850G	855/856	857/858
Nuance Material	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	A - B - C	A - B - C	D	D	B/GUN	C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	H35°
Tolérance	2B	2B	2B	2B	2B	2B
Plage diam. Ø	N3-2"	N6-1"	1/4-2"	N6-1"	N4- 2"	N4- 2"
Catalogue P.	157	158	180	181	236-237	238-239

Type	Main	Main	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN2181	DIN2181	DIN2181	DIN2181	DIN371/376	DIN371/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Gauche / L	Droite / R	Droite / R
Référence	BB290	BB290G	860	860G	865/866	867/868
Nuance Material	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	A - C	A - C	D	D	B/GUN	C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	H35°
Tolérance	2B	2B	2B	2B	2B	2B
Plage diam. Ø	N3-1"1/2	N10-1"	1/4-1"1/2	N10-1"	N4-1"1/2	N4-1"1/2
Catalogue P.	159	160	182	183	240-241	242-243

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

Métrique / Metric

Acier doux bronze / Soft steel and copper

> 900N/mm<sup>2</sup> Inox / Stainless steel

Bague Verte

Bague Bleue



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	353/353D	363/363D	353TIN/353DTIN	363TIN/363DTIN	353NCR/353DNCR	363NCR/363DNCR	354/354D	364/364D	
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	B/GUN	C	B/GUN	C	B/GUN	C	B/GUN	C	
Goujures Flute	Droites	H39°	Droites	H39°	Droites	H39°	Droites	H39°	
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-20	M3-M20	M3-M20	M3-M20	M3-M20	M3-M20	M3-M30	M3-M30	
Catalogue P.	252-253	254-255	256-257	258-259	260-261	262-263	264-265	266-267	

UNEF

UN8

BSW (WHITWORTH)

BSF

Jeu de 3  
Set of 3



Jeu de 3  
Set of 3



Jeu de 2  
Set of 2



Type	Main	Machine	Machine	Main	Machine	Machine	Machine	Main	Machine
Norme / Norm	ISO 529	ISO 529	ISO529	DIN352	DIN352	DIN371/376	DIN371/376	DIN2181	DIN2181
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB833	833	831	BB380	830	875/876	877/878	BB480	810
Nuance Material	HSS	HSS	Co5%	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS
Entrée Form	A-B-C	B/GUN	B/GUN	A - B - C	D	B/GUN	C	A - C	D
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	H35°	Droites	Droites
Tolérance	2B	2B	2B	/	/	/	/	/	/
Plage diam. Ø	1/4-1	N12-2"	1"1/16 - 2"	1/16-2"	1/8-2"	1/8-1"	1/8 - 1"	3/16-1"	3/16-2"
Catalogue P.	161	177	178	162	175	248-249	250-251	163	176

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

### Métrique / Metric

 > 900N/mm<sup>2</sup> Inox / Stainless steel

 Acier 130 kg / Steel 1300 N/mm<sup>2</sup>

Alu tendre cuivre / Aluminium &amp; Copper

Bague Bleue

Bague rouge

Bague Jaune



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN3741/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	354TCN/354DTCN	364TCN/364DTCN	354NCR/354DNCR	BB130/BB130D	365/365D	140	141	540	541
Nuance Material	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co8%	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée Form	B/GUN	C	B/GUN	B	C/2-3	B/GUN	B/GUN	C	C
Goujures Flute	Droites	H39°	Droites	Droites	H39°	Droites	Droites	H38°	H38°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-M20	M3-M20	M3-M20	M4-M16	M3-M20	M2-M10	M12-M20	M2-M10	M12-M20
Catalogue P.	268-269	270-271	272-273	284-285	286-287	278	279	280	281

### GAZ / BSP

### GAZ Gauche



Type	Main	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Main
Norme / Norm	DIN5157	DIN5157	DIN5156	DIN5156	DIN5156	DIN5156	DIN5157
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Gauche / L
Référence	BB230	840	845	847	359	369	BB230G
Nuance Material	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS
Entrée Form	A-C	D	B/GUN	C	B/GUN	C	A - C
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	H35°	Droites	H39°	Droites
Tolérance							
Plage diam. Ø	G1/8-G2 1/2	G1/8-G4"	G1/8-G2"	G1/8-G2"	G1/8-G2	G1/8-G2	G1/8-G1"
Catalogue P.	155	179	244	245	246	247	156

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

### Métrique / Metric

Fonte / Cast iron  
Bague Noire

Acier jusqu'à 140 kg /Titane / Hardened steels up to 1400 N/mm<sup>2</sup>  
Bague Noire



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371/376	DIN371/376	DIN371	DIN 376	DIN371	DIN376
Coupe à (RL)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	351	351D	454	454D	464	464D
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	Acier Fritté	Acier Fritté	Acier Fritté	Acier Fritté
Entrée Form	C	C	B/GUN	B/GUN	C/2-3	B/2-3
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam. Ø	M3-M10	M12-M20	M3-M10	M12-M24	M3-M10	M12-M24
Catalogue P.	282	282	274	275	276	277

### Rc (BSPT)

### NPT 60° (BRIGGS)

### NPTF

### PG 80° (Électrique)

Gaz Conique 55°  
Britannique  
conicité 1/16

Gaz conique 60°  
Américain  
Jeu de 2  
Set of 2

Jeu de 2  
Set of 2



Type	Main	Machine	Machine	Main	Machine	Machine	Main	Machine
Norme / Norm	ISO	JIS	Alpha Coupe	ISO	JIS	USINE	DIN40430	DIN40430
Coupe à (RL)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB390	390	391	BB370	880	885	BB240	870
Nuance Material	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSSCo5%	HSS	HSS	HSS
Entrée Form	C	B/GUN	B/GUN	A - C	B/GUN	B/GUN	A - C	D
Goujures Flute	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites
Tolérance	/	/	/	/	/	/	/	/
Plage diam. Ø	1/8-1"	1/8-1"	1/8-1"	1/8-2"	1/16-2"	1/16-2"	Pg7-48	Pg7-48
Catalogue P.	187	188	189	165	185	186	161	184

# GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

## MACHINE AND HAND TAPS RANGE

**Métrique / Metric**

Surcoté 6G

Surcoté + 0,1



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	405/6G	605/6G	404/6G	604/6G	BB405+0,1
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	B/GUN	B/GUN	C	C	B/GUN
Goujures Flute	Droites	Droites	H35°	H35°	Droites
Tolérance	6G	6G	6G	6G	+ 0,1
Plage diam. Ø	M3-M10	M12-M20	M3-10	M12-20	M3-M12
Catalogue P.	200	201	202	203	200

**Métrique / Metric**

Refouler

Refouler avec rainures

**TIALN**

Vaporisé



Type	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme / Norm	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376	DIN371/376
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	160	161	162	163
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée Form	C	C	C	C
Goujures Flute	Sans	Sans	Sans	Sans
Tolérance	6HX	6HX	6HX	6HX
Plage diam. Ø	M3-M16	M3-M16	M3-M16	M3-M16
Catalogue P.	212	213	214	215

## APPAREIL A TARAUDER

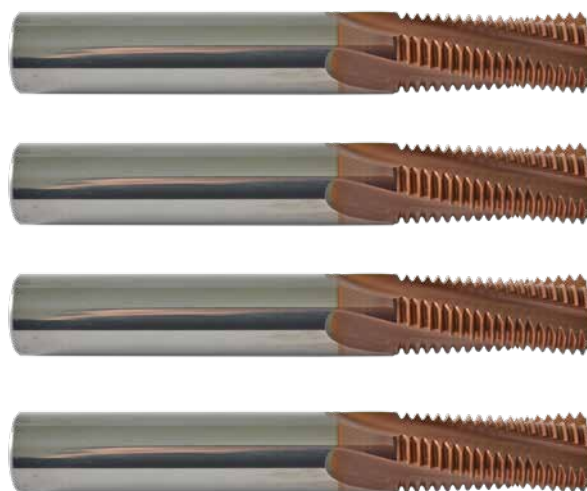
### TAPPING MACHINE



Référence	Page
ATAR 1	303
ATAR 2	303
ATAR 3	303

## GAMME FRAISES A FILETER

### THREAD MILLING TOOLS RANGE

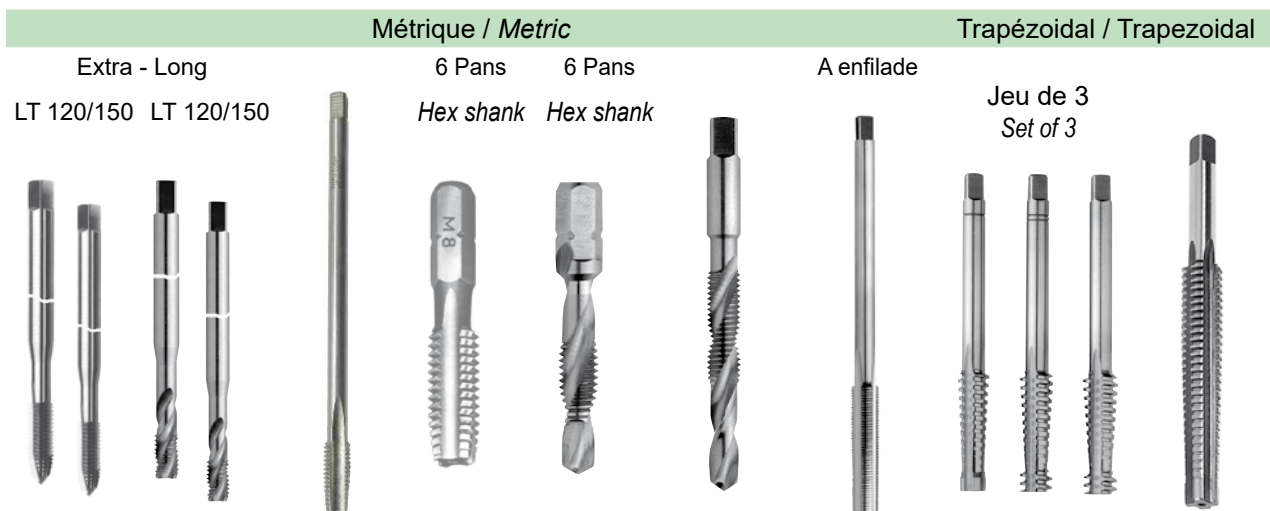


Type	Référence	Catalogue P.
M et MF	FAF/M...	304
GAZ	FAF/G...	305
UNF - UNF	FAF/UN...	308
NPT	FAF/NPT...	307



## GAMME TARAUDS MAIN ET MACHINE

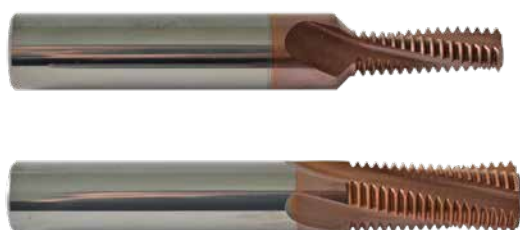
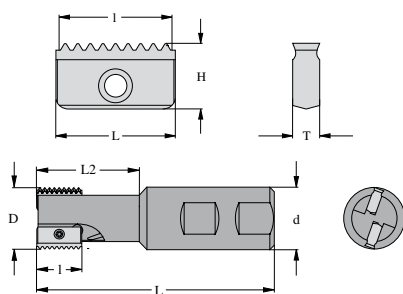
### MACHINE AND HAND TAPS RANGE



Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Main	Machine
Norme / Norm	DIN371	DIN371	USINE	Usine	Usine	Usine	DIN357	Usine	Usine
Coupe à (R/L)	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R	Droite / R
Référence	BB406/407	BB408/409	BB410	870	ACFOC	234	BB400	BB490	490
Nuance Material	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS
Entrée Form	B/GUN	C	D	D	/	/	Longue	/	/
Goujures Flute	Droites	H35°	Droites	Droites	/	H35°	Droites	Droites	Droites
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	/	/
Plage diam. Ø	M4-M12	M4-M12	M3-M16	M3-M10	M3-M10	M3-M16	M3-M24	Tr10-Tr26	Tr10-Tr32
Catalogue P.	216-218	217-219	220	301	302	300	298	164	299

## GAMME FRAISES A FILETER

### THREAD MILLING TOOLS RANGE



Type	Référence	Catalogue P.
M et MF	PLAF	310
M et MF	CFAF	310
M et MF	FAFC90/M	309
RC	FAF/RC	306



Référence	Géométrie du trou	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS NON ALLIÉS - 300 à 700 N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS - 800 à 1000N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS FORTEMENT ALLIÉS, PRE TRAITÉS Jusqu'à 1100N/mm <sup>2</sup> Hardened steels	
		Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
BB200	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB200CO	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB200E	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
811	1	●	12	●	-	●	-
812	2	●	9	●	-	●	-
813	1	●	12	●	-	●	-
	2	●	9	●	-	●	-
BB203	1	●	12	●	-	●	-
	2	●	9	●	-	●	-
BB204	2	●	9	●	-	●	-
BB205	1	●	12	●	-	●	-
BB205A	1	●	12	●	-	●	-
BB405/BB605	1	●	14	●	3	●	-
405VA/605VA	1	●	15	●	5	●	-
404VA/604VA	2	●	12	●	3	●	-
BB405A/BB605A	1	●	14	●	5	●	-
BB200G	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB400G/BB600G	1	●	14	●	-	●	-
	2	●	10	●	-	●	-
BB405G/BB605G	1	●	14	●	-	●	-
BB404G/BB604G	2	●	10	●	-	●	-
BB210	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
820	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB601	1	●	14	●	-	●	-
	2	●	10	●	-	●	-
BB602	1	●	14	●	5	●	-
BB603	2	●	10	●	-	●	-
311	1	●	15	●	3	●	-
711	2	●	12	●	3	●	-
320/321	1	●	15	●	5	●	5
720/721	2	●	12	●	3	●	3
330/331	1	●	-	●	-	●	-
730/731	2	●	-	●	-	●	-
BB210G	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
348	1	●	14	●	-	●	-
349	2	●	10	●	-	●	-
BB404H/BB604H	2	●	10	●	-	●	-
BB404/BB604	2	●	10	●	-	●	-

 ● = Outil Adapté  
 ● = Suitable

 ● = Outil Moyennement Adapté  
 ● = Occasional use

 ● = Outil Inadapté  
 ● = Inadequate





Référence	Géométrie du trou	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS NON ALLIÉS - 300 à 700 N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS - 800 à 1000N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS FORTEMENT ALLIÉS, PRE TRAITÉS Jusqu'à 1100N/mm <sup>2</sup> Hardened steels	
		Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
405A/605A	1	●	14	●	5	●	-
405AA/605AA	1	●	14	●	5	●	-
404A/604A	2	●	12	●	-	●	-
353/353D	1	●	15	●	5	●	-
363/363D	2	●	12	●	3	●	-
353TIN	1	●	15	●	-	●	-
363TIN	2	●	12	●	-	●	-
353NCR	1	●	15	●	5	●	-
363NCR	2	●	12	●	3	●	-
354/354D	1	●	15	●	5	●	5
364/364D	2	●	12	●	3	●	3
354TCN	1	●	15	●	5	●	5
364TCN	2	●	12	●	3	●	3
354NCR	1	●	15	●	5	●	-
364NCR	2	●	12	●	3	●	-
BB280	1	●	-	●	-	●	-
BB280G	2	●	-	●	-	●	-
850	1	●	9	●	-	●	-
850G	2	●	12	●	-	●	-
855/856	1	●	14	●	-	●	-
857/858	2	●	10	●	-	●	-
BB290	1	●	-	●	-	●	-
BB290G	2	●	-	●	-	●	-
860	1	●	9	●	-	●	-
860G	2	●	12	●	-	●	-
865/866	1	●	14	●	-	●	-
867/868	2	●	10	●	-	●	-
BB833	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
833	1	●	12	●	5	●	-
BB380	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
810	1	●	9	●	-	●	-
830	2	●	12	●	-	●	-
875/876	1	●	14	●	-	●	-
877/878	2	●	10	●	-	●	-
BB480	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB240	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
870	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB130	1	●	15	●	-	●	5

 ● = Outil Adapté  
 ● = Suitable

 ● = Outil Moyennement Adapté  
 ● = Occasional use

 ● = Outil Inadapté  
 ● = Inadequate

# Aide au choix des tarauds

Application guide  
Einsatzrichtwerte  
Tabla de aplicaciones

FONTES GRISES <i>Grey cast iron</i>		FONTES MALLÉABLES <i>Malleable cast iron</i>		FONTES A GRAPHITES SPHEROIDALES <i>Spheroidal cast iron</i>		ALLIAGES D'ALUMINIUM <i>Aluminium base alloy</i>		ALLIAGES DE CUIVRE <i>Copper base alloy</i>		ACIERS INOX REFRACTAIRES TITANES <i>Stainless steels, titanium</i>	
Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	25	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	20	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	25	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	20	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	25	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	20	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	20	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7

TARAUDS

Type de trou :



Référence	Géométrie du trou	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS NON ALLIÉS - 300 à 700 N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS - 800 à 1000N/mm <sup>2</sup> - Construction steels		ACIERS ALLIÉS, PRE TRAITÉS Jusqu'à 1100N/mm <sup>2</sup> Hardened steels	
		Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
140/141	1	●	15	●	-	●	-
540/541	2	●	12	●	-	●	-
351/351D	1	●	-	●	-	●	-
454/454D	1	●	-	●	5	●	5
464/464D	2	●	-	●	3	●	3
BB230	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
840	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
845	1	●	14	●	-	●	-
847	2	●	10	●	-	●	-
359	1	●	15	●	-	●	-
369	2	●	12	●	-	●	-
BB230G	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB390	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
390	1	●	12	●	-	●	-
391	1	●	12	●	-	●	-
BB370	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
880	1	●	12	●	-	●	-
885	1	●	12	●	-	●	-
831	1	●	12	●	-	●	-
405/6G / 605/6G	1	●	14	●	-	●	-
404/6G / 604/6G	2	●	14	●	-	●	-
BB405+0.1	1	●	14	●	-	●	-
160	1	●	15	●	-	●	-
161	1	●	15	●	-	●	-
162	1	●	20	●	-	●	-
163	1	●	20	●	-	●	-
BB400	1	●	12	●	-	●	-
BB406/BB407	1	●	12	●	-	●	-
BB408/BB409	2	●	9	●	-	●	-
BB410	1	●	12	●	-	●	-
870	1-2	●	-	●	-	●	-
ACFOC	1-2	●	-	●	-	●	-
234	1-2	●	-	●	-	●	-
871	1-2	●	-	●	-	●	-
BB490	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
490	1	●	9	●	-	●	-



● = Outil Adapté  
 ● = Suitable

● = Outil Moyennement Adapté  
 ● = Occasional use

● = Outil Inadapté  
 ● = Inadequate

# Aide au choix des tarauds

Application guide  
Einsatzrichtwerte  
Tabla de aplicaciones

FONTES GRISES <i>Grey cast iron</i>		FONTES MALLÉABLES <i>Malleable cast iron</i>		FONTES A GRAPHITES SPHÉROÏDALES <i>Spheroidal cast iron</i>		ALLIAGES D'ALUMINIUM <i>Aluminium base alloy</i>		ALLIAGES DE CUIVRE <i>Copper base alloy</i>		ACIERS INOX REFRACTAIRES TITANES <i>Stainless steels, titanium</i>	
Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
●	-	●	-	●	-	●	35	●	30	●	-
●	-	●	-	●	-	●	30	●	25	●	-
●	12	●	10	●	10	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	7	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	15	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	20	●	20	●	-
●	-	●	-	●	-	●	15	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	20	●	20	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	15	●	-
●	10	●	7	●	7	●	14	●	10	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-

**TARAUDS**
**Type de trou :**


## Incidents de taraudage possibles / Possible threading incidents

### 1 Taraudage trop grand / Threading is too big

- Géométrie de taraud inappropriée / Inappropriate tap geometry
- Collage sur les flancs du taraud / Chips stick on the side of the tap
- Profondeur de taraudage trop faible / Threading depth is too little
- Vitesse de coupe trop élevée / Cutting speed is too high
- Mauvaise lubrification / Not enough lubricant used
- Mauvais choix de tolérance / Tolerance choice is not correct

### 2 Taraudage trop serré / Threading is too tight

- Mauvais choix de tolérance / Tolerance choice is not correct
- Géométrie de taraud inappropriée / The choice of tap geometry is inappropriate

### 3 Casse du taraud en retour / Tap breaks when taken out

- Diamètre d'avant trou trop petit / Starter hole is too small
- Profondeur d'avant trou trop faible / Starter hole depth is too little
- Géométrie de taraud inappropriée / The choice of tap geometry is inappropriate
- Mauvais bridage de la pièce / Tool clamping is not done properly
- Mauvais alignement pièce/broche / Alignment tool/spindle is not correct

### 4 Mauvais état de surface / Bad surface condition

- Vitesse de coupe trop élevée / Cutting speed is too high
- Diamètre d'avant trou trop petit / Starter hole is too small
- Géométrie de taraud inappropriée / The choice of tap geometry is inappropriate
- Collage sur les flancs du taraud / Chips stick on the side of the tap

### 5 Durée de vie trop courte / Product lifetime is very short

- Vitesse de coupe trop élevée / Cutting speed is too high
- Diamètre d'avant trou trop petit / Starter hole is too small
- Parois de l'avant trou écaillée / Bad surface condition of the starter hole
- Mauvaise évacuation des copeaux / Chip evacuation is not good

## Correspondance dimensions gaz / Gaz (BSP) dimensions match

Correspondance entre le diamètre du tuyau ( $\emptyset$  intérieur/extérieur) et le numéro de la jauge (appellation GAZ) valables pour les tarauds et les filières de la norme GAZ

*Match between the tube diameter and the gauge number (called GAZ or BSP) suitable for taps and dies of GAZ or BSP norm.*

1/8 GAZ	5-10
1/4 GAZ	8-13
3/8 GAZ	12-17
1/2 GAZ	15-21
5/8 GAZ	17-23
3/4 GAZ	20-27
7/8 GAZ	24-31
1"1/4 GAZ	33-42
1"1/2 GAZ	40-49
1"3/4 GAZ	46-55
2" GAZ	50-60



# Informations techniques

Technical information  
Technische Informationen  
Información técnica

Diam./N° Pouce	Diam. mm	Nbre de filets au pouce / Pitch				
		UNC (60°)	UNF (60°)	UNEF (60°)	BSW (55°)	BSF (55°)
0	1,52		80			
1/16	1,59					
1	1,85	65	72			
2	2,18	56	64			
3/32	2,38				48	
3	2,51	48	56			
4	2,84	40	48			
5	3,17	40	44			
1/8	3,17				40	
6	3,50	32	40			
5/32	3,96					32
8	4,16	32	36			
3/16	4,76				24	32
10	4,82	24	32			
12	5,48	24	28	32		
7/32	5,55				24	28
1/4	6,35	20	28	32	20	26
9/32	7,14					26
5/16	7,93	18	24	32		22
3/8	9,52	16	24	32	16	20
7/16	11,11	14	20	28	14	18
1/2	12,70	13	20	28	12	16
9/16	14,28	12	18	24	12	16
5/8	15,87	11	18	24	11	14
11/16	17,46			24		14
3/4	19,05	10	16	20	10	12
13/16	20,64			20		12
7/8	22,22	9	14	20	9	11
15/16	23,81			20		
1	25,40	8	12	20	8	10
1 1/16	26,99			18		
1 1/8	28,57	7	12	18	7	9
1 3/16	30,16			18		
1 1/4	31,75	7	12	18	7	9
1 5/16	33,34			18		
1 3/8	34,92	6	12	18	6	8
1 7/16	36,51			18		
1 1/2	38,10	6	12	18	6	8
1 9/16	39,69			18		
1 5/8	41,28			18	5	8
1 11/16	42,86			18		
1 3/4	44,45	5			5	7
1 13/16	46,04					
1 7/8	47,63				4 1/2	
1 15/16	49,21					
2	50,80	4 1/2			4 1/2	7
2 1/8	53,97					
2 1/4	57,15	4 1/2			4	6
2 3/8	60,32					
2 1/2	63,50	4			4	6
2 5/8	66,67					
2 3/4	69,85	4			3 1/2	6
2 7/8	73,02					
3	76,20	4			3 1/2	5
3 1/8	79,37					
3 1/4	82,55	4			3 1/4	5
3 3/8	85,72					
3 1/2	88,90	4			3 1/4	4 1/2
3 5/8	92,07					
3 3/4	95,25	4			3	4 1/2
3 7/8	98,42					
4	101,60	4			3	4 1/2

Diam. Pouce	Gaz (55°)	Diam. Nom.	Nbre de filets au pouce / Pitch						
			UN (55°)						
			6	8	12	16	20	28	32
1/16	28	7,72							
1/8	28	9,72							
1/4	19	13,15							
5/16							x	x	
3/8	19	16,66					x	x	
7/16									x
1/2	14	20,95					x		x
9/16							x	x	x
5/8	14	22,91			x		x	x	x
11/16					x		x	x	x
3/4	14	26,44			x			x	x
13/16					x		x		x
7/8	14	30,2			x		x		x
15/16					x		x		x
1	11	33,24					x		x
1 1/16					x	x	x	x	
1 1/8	11	37,89			x		x	x	
1 3/16					x	x	x	x	
1 1/4	11	41,91			x		x	x	
1 5/16					x	x	x	x	
1 3/8	11	44,32			x		x	x	
1 7/16			x	x	x		x	x	
1 1/2	11	47,8			x		x	x	
1 9/16			x	x	x		x	x	
1 5/8			x	x	x		x	x	
1 11/16			x	x	x		x	x	
1 3/4	11	53,74	x	x	x		x	x	
1 13/16			x	x	x		x	x	
1 7/8			x	x	x		x	x	
1 15/16			x	x	x		x	x	
2	11	59,61	x	x	x		x	x	
2 1/8			x	x	x		x	x	
2 1/4	11	65,71	x	x	x		x	x	
2 3/8			x	x	x		x	x	
2 1/2	11	75,18	x	x	x		x	x	
2 5/8			x	x	x		x	x	
2 3/4	11	81,53	x	x	x		x	x	
2 7/8			x	x	x		x	x	
3	11	87,88	x	x	x		x	x	
3 1/8			x	x	x		x		
3 1/4	11	93,98	x	x	x		x		
3 3/8			x	x	x		x		
3 1/2	11	100,33	x	x	x		x		
3 5/8			x	x	x		x		
3 3/4	11	106,68	x	x	x		x		
3 7/8			x	x	x		x		
4	11	113,03	x	x	x		x		

## 1) Taraudages Américains / American threadings

### Filetage National Américain à queue cylindrique anciennes normes (les plus utilisées)

Type	Désignation
N	Filetage américain National à 8 , 12 et 16 filets
NC	Filetage américain National , pas gros
NEF	Filetage américain National , pas extra fins
NF	Filetage américain National , pas fins
NS	Filetage américain National , pas spéciaux

### Filetage Unifiés à queue cylindrique

UN	Filetage unifié , à 4 , 6 , 8 , 12 , 16 , 20 , 28 et 32 filets
UNC	Filetage unifié , pas gros
UNEF	Filetage unifié , pas extra fins
UNF	Filetage unifié , pas fin
UNS	Filetage unifié , pas spéciaux
UNJ	Filetage unifié , pas constants avec un rayon de noyau allant de 0,15011 P à 0,18042 P
UNJC	Filetage unifié , pas gros et avec un rayon de noyau allant de 0,15011 P à 0,18042 P
UNJEF	Filetage unifié , pas extra fins et avec un rayon de noyau allant de 0,15011 P à 0,18042 P
UNJF	Filetage unifié , pas fins et avec un rayon de noyau allant de 0,15011 P à 0,18042 P

### Filetage gaz cylindrique

NPSC	Filetage standard américain gaz, filetage cylindrique pour raccord rapide pour tuyau, avec joints d'étanchéité
NPSF	Filetage standard américain gaz, filetage intérieur cylindrique, étanchéité dans les filets
NPSH	Filetage standard américain gaz, filetage cylindrique pour raccord rapide pour flexibles et contre écrou
NPSI	Filetage standard américain gaz, filetage cylindrique, étanchéité de filets
NPSL	Filetage standard américain gaz, filetage cylindrique pour filetage gaz avec raccord rapide pour flexibles et olives
NPSM	Filetage standard américain gaz, filetage cylindrique pour raccord mécanique
NGO	Filetage américain national , sortie gaz

### Filetage gaz coniques

ANPT	Filetage gaz, utilisé dans l'armée , la marine , l'aviation
F-PTF	Filetage gaz conique étanchéité des filets , pas fins
NPT	Filetage standard américain gaz , filetage conique , avec produit étanche, pour utilisations générales
NPTF	Filetage standard américain gaz , filetage conique , étanche à sec
NPTR	Filetage standard américain gaz , filetage conique , pour raccord de rampes
PTF-SAE-SHORT	Filetage gaz conique SAE , court , étanche à sec
PTF-SPL-SHORT	Filetage gaz spéciaux , filetage conique court , étanche à sec
PTF-SPL EXTRA SHORT	Filetage gaz spécial , filetage conique extra court , étanche à sec
SPL-PTF	Filetage gaz spécial , filetage conique , étanche à sec
NGT	Filetage américain National gaz à filets coniques
SGT	Filetage gaz spécial à filets coniques
API	Filetage américain gaz , institut Pétrolium , à filets coniques

### Filetages Trapézoïdaux et filetages d'artillerie

ACME - C	Filetage ACME à centrage automatique
ACME - G	Filetage ACME pour utilisation générale
STUB ACME	Filetage ACME plat a profondeur de filetage réduite
60° STUB ACME	Filetage ACME à plat

## 2) Taraudages Britanniques / British threadings

BA	Filetage britannique de l'association Standard Britannique
BSC	Filetage standard britannique bicyclette
BSF	Filetage standard britannique Whitworth , pas fin
BSW	Filetage standard britannique Whitworth , pas gros
CEI	Filetage britannique bicyclette
R	Filetage standard britannique gaz à filets extérieurs coniques , étanchéité dans les filets ( était BSP Tr)
RC	Filetage standard britannique gaz à filets intérieurs coniques , étanchéité dans les filets ( était BSP Tr)
RP	Filetage standard britannique gaz à filets intérieurs cylindriques ( était BSP,PI)
WHIT	Filetage standard britannique spécial Whitworth

## Conditions de coupe / Cutting data / Schnittwerte / Condiciones de corte

### Vitesse de rotation / Revolutions / Drehzahl / Velocidad de rotación

N = Vitesse de rotation en tr/min / *Rotation speed U/min*

Vc = Vitesse de coupe en m/min / *Cutting speed m/min*

Pi = 3,14

Ø = Diam. du taraud en mm / *Taps diameter (Dia.) in mm*

$$\text{Formule : } N = \frac{1000 \times Vc}{Pi \times \text{Ø}}$$

**Exemple :** Quelle sera la vitesse de rotation d'un taraud BB604 M8 pour tarauder de la fonte grise ?

*What would be the rotation speed of a BB604 M8 to tap grey cast iron ?*

Il faut d'abord chercher dans le catalogue ALPHA COUPE la vitesse de coupe dans le tableau d'aide au choix des tarauds.

La vitesse de coupe est donc Vc = 10m/min

*First you need to find out the cutting speed in the table « Index for the choice of taps » in the ALPHA COUPE catalogue.*

*The cutting speed is thus : 10m/min*

Appliquez la formule suivante :

*Apply the following formula :*

$$N = \frac{1000 \times 10}{Pi \times 8}$$

N = 398,09 tr/min à arrondir à 400 tr/min

### Vitesse d'avance / Feed / Vorschub / Avance

L'avance d'un taraud c'est son pas.

*The feed of a tap is its pitch*

## Diamètres d'avant trous / Drilling before threading / Kernlochmasse / Diametro de broca previo recomendado

Le diamètre d'avant trous de taraudage d'un taraud Métrique et Métrique fin se calcule grâce à la formule :

*The diameter of the pilot hole for threading with a metric or metric fine tap can be calculated with the following formula :*

Ø avant trous = Ø taraud - pas

### Exemple / Example

Quel est le diamètre d'avant trou de taraudage pour un taraud M5x0,8 ?

*What would be the diameter of a threading pilot hole for a tap M5x0,8 ?*

Ø avant trous = 5 - 0,8

Ø avant trous = 4,2 mm

Quel est le diamètre d'avant trous de taraudage pour un taraud MF10x1 ?

*What would be the diameter of a threading pilot hole for a tap MF10x1 ?*

Ø avant trous = 10 - 1

Ø avant trous = 9 mm

## Diamètres d'avant trous

Pilot holes for threading

Kernlochmasse

Diametro de broca previo recomendado

## Tarauds Métriques ( M ) et Métriques Fins ( MF )

Formule pour le perçage : Diam. Foret = diam.taraud - pas du taraud

Ex : M4 x 0,70 : Diam. de perçage = 4 - 0,70 = 3,3 mm

Ex : MF 6 x 1 : Diam. de perçage = 6 - 1 = 5 mm

### Tarauds UNC / UNC taps

Ø	Pas / Pitch	mm
N°1	64	1,5
N°2	56	1,8
N°3	48	2,1
N°4	40	2,3
N°5	40	2,6
N°6	32	2,85
N°8	32	3,5
N°10	24	3,9
N°12	24	4,5
1/4	20	5,2

Ø	Pas / Pitch	mm
5/16	18	6,6
3/8	16	8
7/16	14	9,4
1/2	13	10,75
9/16	12	12,25
5/8	11	13,5
3/4	10	16,5
7/8	9	19,5
1"	8	22,25
1" 1/8	7	25

Ø	Pas / Pitch	mm
1" 1/4	7	28,25
1" 3/8	6	31
1" 1/2	6	34
1" 3/4	5	39,5
2"	4,5	45,25
2" 1/4	4,5	51,5
2" 1/2	4	57,5
2" 3/4	4	63,5
3"	4	70

### Tarauds UNF / UNF taps

Ø	Pas / Pitch	mm
N°0	80	1,25
N°1	72	1,55
N°2	64	1,85
N°3	56	2,1
N°4	48	2,4
N°5	44	2,7
N°6	40	3
N°8	36	3,5

Ø	Pas / Pitch	mm
N°10	32	4,1
N°12	28	4,65
1/4	28	5,5
5/16	24	6,9
3/8	24	8,5
7/16	20	9,9
1/2	20	11,5
9/16	18	12,9

Ø	Pas / Pitch	mm
5/8	18	14,5
3/4	16	17,5
7/8	14	20,5
1"	12	23,25
1"	14	23,5
1" 1/8	12	26,5
1" 1/4	12	29,75
1" 3/8	12	33
1" 1/2	12	36

## Tarauds UN8 / UN8 taps

Ø	Pas / Pitch	mm
UN 1" 1/16	8	23,9
UN 1" 1/8	8	25,5
UN 1" 3/16	8	27,1
UN 1" 1/4	8	28,75
UN 1" 5/16	8	30,3
UN 1" 3/8	8	31,75
UN 1" 1/2	8	35

Ø	Pas / Pitch	mm
UN 1" 5/8	8	38
UN 1" 3/4	8	41,5
UN 1" 7/8	8	44,5
UN 2"	8	47,75
UN 2" 1/8	8	50,9
UN 2" 1/4	8	54
UN 2" 1/2	8	60,4

Ø	Pas / Pitch	mm
UN 2" 3/4	8	66,7
UN 3"	8	73,1
UN 3" 1/4	8	79,4
UN 3" 1/2	8	85,8
UN 3" 3/4	8	92,1
UN 4"	8	98,5

## Tarauds UNEF / UNEF taps

Ø	Pas / Pitch	mm
N°12	32	4,75
1/4	32	5,6
5/16	32	7,2
3/8	32	8,8
7/16	28	10,25
1/2	28	11,8
9/16	24	13,3
5/8	24	14,75
11/16	24	16,5

Ø	Pas / Pitch	mm
3/4	20	17,75
13/16	20	19,5
7/8	20	21
15/16	20	22,5
1"	20	24,25
1"1/6	18	25,75
1"1/8	18	27,25
1"3/16	18	28,75
1"1/4	18	30,5

Ø	Pas / Pitch	mm
1"5/16	18	32
1"3/8	18	33,5
1"7/16	18	35,2
1"1/2	18	36,8
1"9/16	18	38,5
1"5/8	18	40
1"11/16	18	41,5

## Tarauds BSW / BSW taps

Ø	Pas / Pitch	mm
W 1/16	60	1,15
W 3/32	48	1,85
W 1/8	40	2,55
W 5/32	32	3,2
W 3/16	24	3,7
W 7/32	24	4,5
W 1/4	20	5,1
W 5/16	18	6,5


Ø	Pas / Pitch	mm
W 3/8	16	7,9
W 7/16	14	9,25
W 1/2	12	10,5
W 9/16	12	12
W 5/8	11	13,5
W 3/4	10	16,5
W 7/8	9	19,25
W 1"	8	22

Ø	Pas / Pitch	mm
W 1"1/8	7	24,75
W 1" 1/4	7	27,75
W 1" 3/8	6	30,5
W 1" 1/2	6	33,5
W 1" 5/8	5	35,5
W 1" 3/4	5	39
W 1" 7/8	4,5	41,5
W 2"	4,5	44,5
W 2" 1/4	4	50

### Tarauds BSF / BSF taps


Ø	Pas / Pitch	 mm
3/16	32	4
7/32	28	4,6
1/4	26	5,3
9/32	26	6,1
5/16	22	6,8
3/8	20	8,3
7/16	18	9,7
1/2	16	11,1


Ø	Pas / Pitch	 mm
9/16	16	12,7
5/8	14	14
11/16	14	15,5
3/4	12	16,75
7/8	11	19,75
1"	10	22,75
1" 1/8	9	25,5
1" 1/4	9	28,75

Ø	Pas / Pitch	 mm
1" 3/8	8	31,5
1" 1/2	8	34,8
1" 5/8	8	38
1" 3/4	7	40,5
2"	7	47
2" 1/4	6	52,5
2" 1/2	6	59

### Tarauds GAZ et RP / GAZ (BSP) and RP taps

Ø	Pas / Pitch	 mm
1/8	28	8,8
1/4	19	11,8
3/8	19	15,25
1/2	14	19
5/8	14	21
3/4	14	24,5
7/8	14	28,25

Ø	Pas / Pitch	 mm
1"	11	30,75
1" 1/8	11	35,5
1" 1/4	11	39,5
1" 3/8	11	42
1" 1/2	11	45,25
1" 5/8	11	49,5
1" 3/4	11	51,3

Ø	Pas / Pitch	 mm
2"	11	57,2
2" 1/4	11	63,3
2" 1/2	11	72,8
2" 3/4	11	79,1
3"	11	85,5
3" 1/2	11	98
4"	11	110,5


### Tarauds NPT et NPTF / NPT and NPTF taps

Ø	Pas / Pitch		
		NPT	NPTF
1/16	27	6,25	6,15
1/8	27	8,5	8,4
1/4	18	11,1	11
3/8	18	14,7	14,5
1/2	14	18	17,75
3/4	14	23,25	23
1"	11,5	29,25	29
1" 1/4	11,5	38	37,5
1" 1/2	11,5	44,25	44
2"	11,5	56,25	56

**Tarauds NPS et NPSF / NPS and NPS taps**

Ø	Pas / Pitch		
		NPS	NPSF
1/8	27	9,1	8,75
1/4	18	12	11,3
3/8	18	15,5	14,75
1/2	14	19	18,2
3/4	14	24,5	23,5
1"	11 1/2	30,5	29,5
1" 1/4	11 1/2	39,25	-
1" 1/2	11 1/2	45,5	-
2"	11 1/2	57,5	-

**Tarauds PG / PG taps**

Ø	Pas / Pitch		
		mm	
PG7	20	11,35	
PG9	18	13,95	
PG11	18	17,35	
PG13,5	18	19,15	
PG16	18	21,25	
PG21	16	26,95	
PG29	16	35,6	
PG36	16	45,6	
PG42	16	52,6	
PG48	16	57,9	


**Tarauds RC (BSPT) / RC (BSPT taps)**

Ø	Pas / Pitch		
		mm	
1/8	28	8,2	
1/4	19	11	
3/8	19	14,5	
1/2	14	18	
3/4	14	23,5	
1"	11	29,5	
1" 1/4	11	38,25	
1" 1/2	11	44,25	
2"	11	55,75	

**Tarauds TR / TR taps**

Ø	Pas / Pitch		
		mm	
TR8	1.5	6,6	
TR9	2	7,2	
TR10	2	8,2	
TR10	3	SANS	
TR11	3	8,25	
TR12	3	9,25	
TR14	3	11,25	
TR14	4	SANS	
TR16	4	12,25	

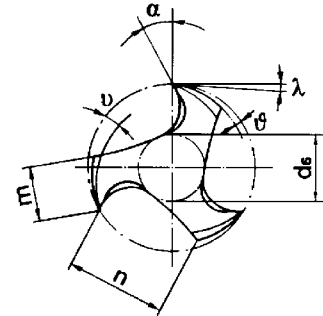
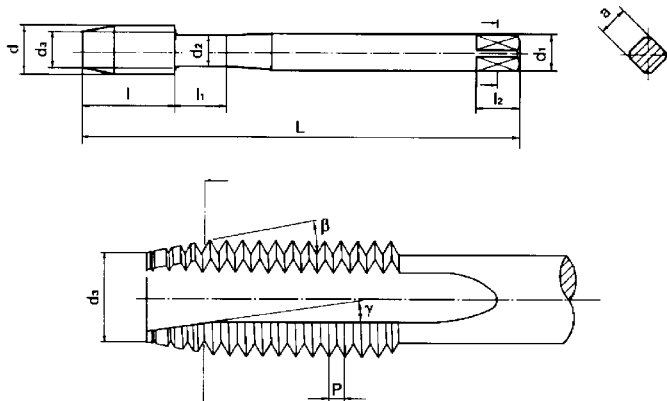
Ø	Pas / Pitch		
		mm	
TR18	4	14,25	
TR20	4	16,25	
TR22	5	17,25	
TR24	5	19,25	
TR26	5	21,25	
TR28	5	23,25	
TR30	6	24,25	
TR32	6	26,25	
TR34	6	28,25	

Ø	Pas / Pitch		
		mm	
TR36	6	30,25	
TR38	7	31,5	
TR40	7	33,5	
TR42	7	35,5	
TR44	7	37,5	
TR46	8	38,5	
TR48	8	40,5	
TR50	8	42,5	
TR52	8	44,5	

## Géométrie du taraud

### Tap geometry

Tarauds



#### Dimensions:

L = longueur totale  
l = longueur filetée  
h = longueur de la gorge  
l<sub>2</sub> = longueur du carré  
a = carré  
d<sub>1</sub> = diamètre de la queue  
d<sub>2</sub> = diamètre de la gorge  
m = épaisseur de la lèvre  
n = largeur de la rainure

#### Filet:

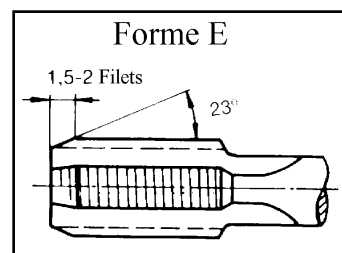
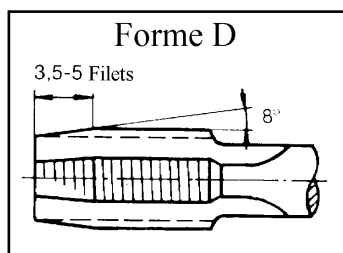
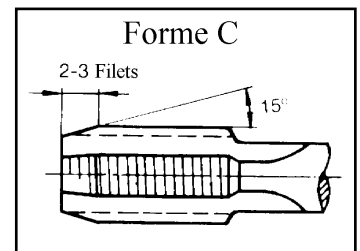
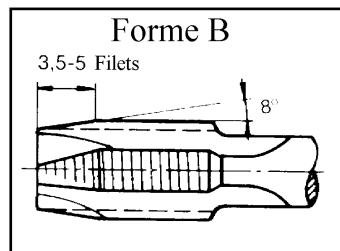
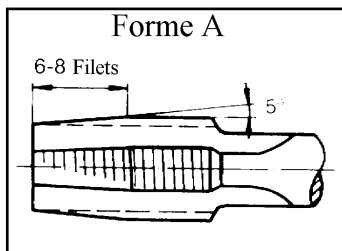
d = diamètre nominal  
d<sub>3</sub> = diamètre de l'entrée  
d<sub>5</sub> = épaisseur de l'âme  
P = pas

#### Géométrie:

α = angle de coupe  
β = angle de l'entrée, demi angle de cône  
γ = angle de l'entrée en hélice  
φ = détalonnage du filet  
λ = angle de détalonnage du filet  
ν = angle de détalonnage de l'entrée

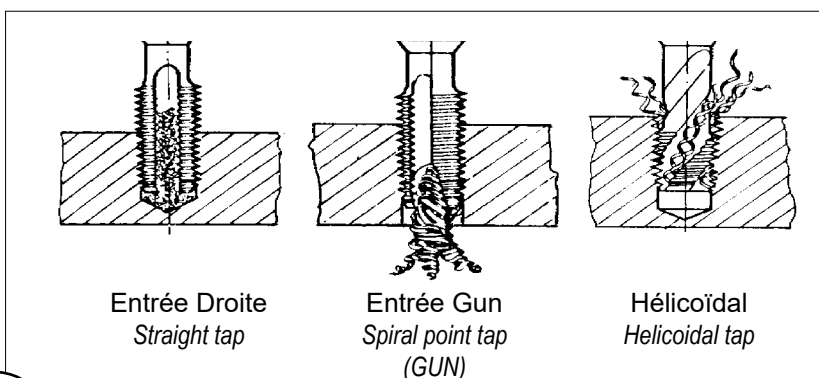
## Formes d'entrées :

### Tap entries



## Types de taraudage / tarauds à utiliser

### Tap recommendation depending on threading types

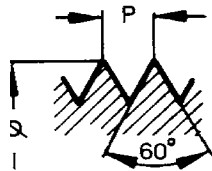




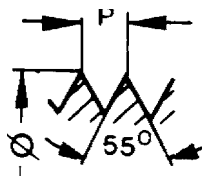
## Différents profils de filets

### Types of thread profile

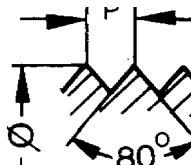
Métrique (*Metric*) / Métrique fin (*Metric fine*)  
UNC / UNF / UNEF  
NPSC / NPSM / NPSF



BSW / BSF / BSP ( G )



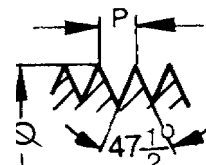
Filetage électrique PG  
*Electrical thread*



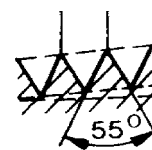
Gaz conique américain NPT / NPTF  
*American conical gaz NPT / NPTF*



Filetage britannique BA  
*British thread*



Gaz conique britannique BSPT/Rc  
*British conical gaz BSPT / Rc*



## Différentes normes dimensionnelles des tarauds

Norme de fabrication	Désignation tarauds
ISO 529	Taraud main ou machine série courte Norme ISO <i>Machine or hand tap short series ISO norm</i>
ISO 2283	Taraud machine série longue Norme ISO <i>Machine tap long series ISO norm</i>
ISO 2284	Taraud machine série longue Norme ISO <i>Machine tap long series ISO norm</i>
DIN 352	Taraud main ou machine série courte Norme DIN <i>Machine or hand tap short series DIN norm</i>
DIN 5156	Taraud main ou machine série courte Norme DIN <i>Machine or hand tap short series DIN norm</i>
DIN 5157	Taraud main ou machine série courte Norme DIN <i>Machine or hand tap short series DIN norm</i>
DIN 371	Taraud machine série 1/2 longue queue pleine Norme DIN <i>Machine tap half long full shank DIN norm</i>
DIN 376	Taraud machine série 1/2 longue queue dégagée Norme DIN <i>Machine tap half long cleared shank DIN norm</i>
DIN 374	Taraud machine série 1/2 longue queue dégagée Norme DIN <i>Machine tap half long cleared shank DIN norm</i>

N.B : Ces normes de fabrication définissent essentiellement les longueurs totales, utiles des tarauds ainsi que le diamètre de la queue et du carré d'entraînement du taraud.

Exemple : Taraud machine ISO 529 M 4 x 0,70

- Longueur totale du taraud : 53 mm ; Diamètre queue : 4 mm ; Carré de 3,15 mm.

Taraud machine DIN371 M 4 x 0,70

- Longueur totale du taraud : 63 mm ; Diamètre queue : 4,5 mm ; Carré de 3,4 mm.

Aperçu des différentes formes dimensionnelles en fonction des normes de tarauds :

Taraud série courte ISO 529



Taraud série demi longue DIN 371 queue pleine



Taraud série courte DIN 352



Taraud série demi longue DIN 376 queue dégagée / ISO 2283



**M**

**DIN352**

Référence  
**BB200**

Référence / Code BB200

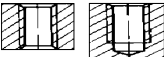
Nuance / Material HSS

Tolérance / Tolerance ISO 6H

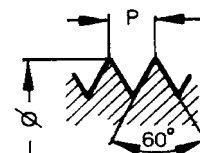
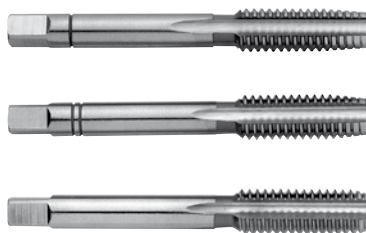
Coupe à ( R / L ) Droite ( R )

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point A - B - C

Pour trou / For hole 


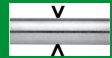

Disponible en coffret  
Available in set

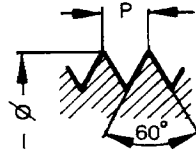
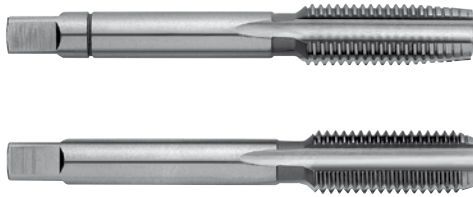


Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M1	0,25	0,75	32	2,5	2,1
M1,1	0,25	0,85	32	2,5	2,1
M1,2	0,25	0,95	32	2,5	2,1
M1,4	0,25	1,15	32	2,5	2,1
M1,6	0,35	1,25	32	2,5	2,1
M1,7	0,35	1,35	32	2,5	2,1
M1,8	0,35	1,45	32	2,5	2,1
M2	0,40	1,6	36	2,8	2,0
M2,2	0,45	1,75	36	2,8	2,1
M2,3	0,40	1,9	36	2,8	2,1
M2,5	0,45	2,05	40	2,8	2,1
M2,6	0,45	2,15	40	2,8	2,1
M3	0,50	2,5	40	3,5	2,7
M3* SI	0,60	2,4	48	3,15	2,5
M3,5	0,60	2,9	45	4,0	3,0
M4	0,70	3,3	45	4,5	3,4
M4* SI	0,75	3,25	53	4,0	3,15
M4,5	0,75	3,75	50	6,0	4,9
M5	0,80	4,2	50	6,0	4,9
M5* SI	0,90	4,1	58	5,0	4,0
M5,5	0,90	4,6	50	6,0	4,9
M6	1,00	5	50	6,0	4,9
M7	1,00	6	50	6,0	4,9
M8	1,25	6,8	56	6,0	4,9
M9	1,25	7,8	63	7,0	5,5
M10	1,50	8,5	70	7,0	5,5
M11	1,50	9,5	70	8,0	6,2
M12	1,75	10,2	75	9,0	7,0
M14	2,00	12	80	11	9,0
M16	2,00	14	80	12	9,0
M18	2,50	15,5	95	14	11
M20	2,50	17,5	95	16	12
M22	2,50	19,5	100	18	14,5
M24	3,00	21	110	18	14,5
M27	3,00	24	110	20	16
M30	3,50	26,5	125	22	18
M33	3,50	29,5	125	25	20
M36	4,00	32	150	28	22
M39	4,00	35	150	32	24
M42	4,50	37,5	150	32	24
M45	4,50	40,5	160	36	29
M48	5,00	43	180	36	29
M52	5,00	47	180	40	32
M56	5,50	50,5	200	45	35
M60	5,50	54,5	200	45	35



- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

MF					
M3	0,35	2,65	40	4	3
M4	0,35	3,65	45	5	3
M4	0,50	3,5	45	5	3
M5	0,50	4,5	50	6	5
M5	0,75	4,25	50	6	5
M6	0,50	5,5	50	6	5
M6	0,75	5,25	50	6	4,9
M7	0,75	6,25	50	6	4,9
M8	0,5	7,5	50	6	4,9
M8	0,75	7,25	50	6	4,9
M8	1,00	7	56	6	4,9
M9	0,75	8,25	56	7	5,5
M9	1,00	8	63	7	5,5
M10	0,75	9,25	63	7	5,5
M10	1,00	9	63	7	5,5
M10	1,25	8,75	70	7	5,5
M11	1,00	10	63	8	6,2
M11	1,25	9,75	63	8	6,2
M12	0,75	11,25	70	9	7
M12	1,00	11	70	9	7
M12	1,25	10,75	70	9	7
M12	1,50	10,5	70	9	7
M13	1,00	12	70	11	9
M13	1,50	11,5	70	11	9
M14	0,75	13,25	70	11	9
M14	1,00	13	70	11	9
M14	1,25	12,75	70	11	9
M14	1,50	12,5	70	11	9
M15	1,00	14	70	12	9
M15	1,50	13,5	70	12	9
M16	1,00	15	70	12	9
M16	1,25	14,75	70	12	9
M16	1,50	14,5	70	12	9
M18	1,00	17	80	14	11
M18	1,25	16,75	80	14	11
M18	1,50	16,5	80	14	11
M18	2,00	16	80	14	11

**MF**

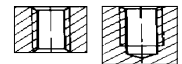
**DIN2181**

Référence  
**BB210**

Référence / Code BB210

- Nuance / Material HSS
- Tolérance / Tolerance ISO 6H
- Coupe à ( R / L) Droite (R)
- Goujure / Flute Droite / Straight
- Entrée / Tap point A - C

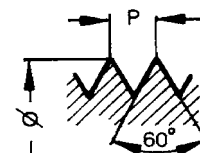
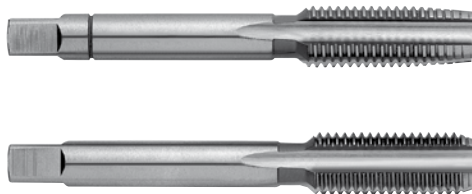
Pour trou / For hole



**MF**

**DIN2181**

Référence  
**BB210**

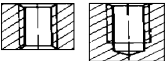



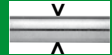

Application :

Use for :

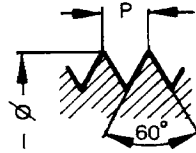
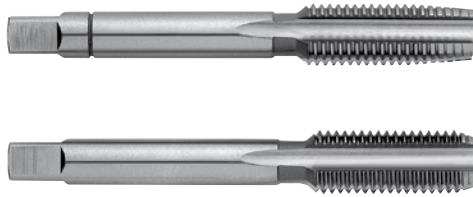
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code BB210

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	

MF		$\varnothing$	L1		
M20	1,00	19	80	16	12
M20	1,25	18,75	80	16	12
M20	1,50	18,5	80	16	12
M20	2,00	18	80	16	12
M21	1,50	19,5	80	16	12
M22	1,00	21	80	18	14,5
M22	1,25	20,75	80	18	14,5
M22	1,50	20,5	80	18	14,5
M22	2,00	20	80	18	14,5
M23	1,50	21,5	80	18	14,5
M24	1,00	23	90	18	14,5
M24	1,25	22,75	90	18	14,5
M24	1,50	22,5	90	18	14,5
M24	2,00	22	90	18	14,5
M25	1,00	24	90	18	14,5
M25	1,50	23,5	90	18	14,5
M26	1,00	25	90	18	14,5
M26	1,50	24,5	90	18	14,5
M26	2,00	24	90	18	14,5
M27	1,00	26	90	20	16
M27	1,50	25,5	90	20	16
M27	2,00	25	90	20	16
M28	1,00	27	90	20	16
M28	1,50	26,5	90	20	16
M28	2,00	26	90	20	16
M29	1,50	27,5	90	22	18
M30	1,00	29	90	22	18
M30	1,50	28,5	90	22	18
M30	2,00	28	90	22	18
M30	2,50	27,5	125	22	18
M30	3,00	27	125	22	18
M32	1,50	30,5	90	22	18
M32	3,00	29	125	22	18
M33	1,50	31,5	100	25	20
M33	2,00	31	100	25	20
M33	3,00	30	125	25	20
M34	1,50	32,5	100	28	22
M34	2,00	32	125	28	22





- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

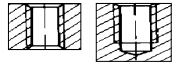
MF		Ø	L1	V	V
M35	1,50	33,5	100	28	22
M36	1,50	34,5	100	28	22
M36	2,00	34	125	28	22
M36	3,00	33	125	28	22
M38	1,50	36,5	100	28	22
M39	1,50	37,5	110	32	24
M39	2,00	37	125	32	24
M39	3,00	36	125	32	24
M40	1,50	38,5	110	32	24
M40	2,00	38	125	32	24
M40	3,00	37	125	32	24
M42	1,50	40,5	110	32	24
M42	2,00	40	125	32	24
M42	3,00	39	125	32	24
M45	1,50	43,5	110	36	29
M45	2,00	43	125	36	29
M45	3,00	42	125	36	29
M48	1,50	46,5	140	36	29
M48	2,00	46	140	36	29
M48	3,00	45	140	36	29
M50	1,50	48,5	140	36	29
M50	2,00	48	140	36	29
M50	3,00	47	140	36	29
M52	1,50	50,5	140	40	32
M52	2,00	50	140	40	32
M52	3,00	49	140	40	32

**MF**

**DIN2181**

Référence  
**BB210**

Référence / Code BB210

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujures / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	



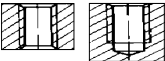
**M**

**DIN352**

Référence

**BB200CO**

Référence / Code **BB200CO**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - B - C
Pour trou / For hole	

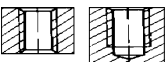
**M**

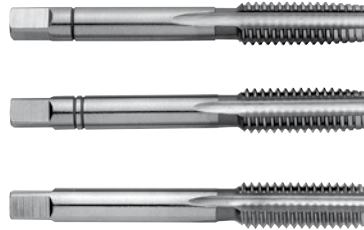
**DIN352**

Référence

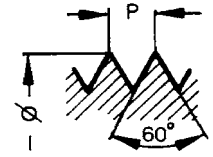
**BB200E**

Référence / Code **BB200E**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - B - C
Pour trou / For hole	




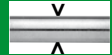

**Co5%**



Application :

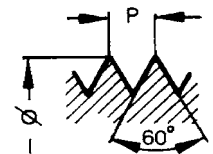
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M3	0.50	2,5	40	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	45	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	50	6.0	4.9
M6	1.00	5	50	6.0	4.9
M8	1.25	6,8	56	6.0	4.9
M10	1.50	8,5	70	7.0	5.5
M12	1.75	10,2	75	9.0	7.0
M14	2.00	12	80	11	9.0
M16	2.00	14	80	12	9.0
M18	2.50	15,5	95	14	11
M20	2.50	17,5	95	16	12
M22	2.50	19,5	100	18	14.5
M24	3.00	21	110	18	14.5
M27	3.00	24	110	20	16
M30	3,50	26,5	125	22	18






**Co5%**

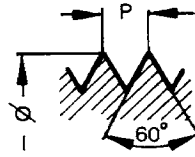
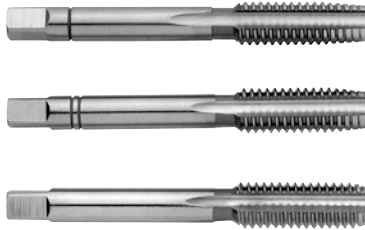


Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1200 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M3	0.50	2,5	40	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	45	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	50	6.0	4.9
M6	1.00	5	50	6.0	4.9
M8	1.25	6,8	56	6.0	4.9
M10	1.50	8,5	70	7.0	5.5
M12	1.75	10,2	75	9.0	7.0
M14	2.00	12	80	11	9.0
M16	2.00	14	80	12	9.0



- Application :**  
**Use for :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.50	2,5	40	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	45	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	50	6.0	4.9
M6	1.00	5	50	6.0	4.9
M8	1.25	6,8	56	6.0	4.9
M10	1.50	8,5	70	7.0	5.5
M12	1.75	10,2	75	9.0	7.0
M14	2.00	12	80	11	9.0
M16	2.00	14	80	12	9.0
M18	2.50	15,5	95	14	11
M20	2.50	17,5	95	16	12
M22	2.50	19,5	100	18	14.5
M24	3.00	21	110	18	14.5
M27	3.0	24	110	20	16
M30	3.5	26,5	125	22	18

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda

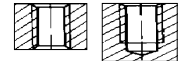
**M**

**DIN352**

Référence  
**BB200G**

Référence / Code BB200G

- Nuance / Material HSS
- Tolérance / Tolerance ISO 6H
- Coupe à ( R / L) Gauche (L)
- Goujure / Flute Droite / Straight
- Entrée / Tap point A - B - C
- Pour trou / For hole



**MF**

**DIN2181**

Référence  
**BB210G**

Référence / Code BB210G

Nuance / Material HSS

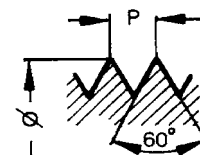
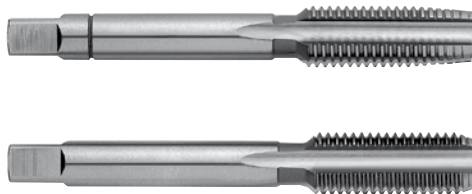
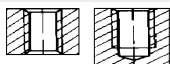
Tolérance / Tolerance ISO 6H

Coupe à ( R / L ) Gauche (L)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point A - C


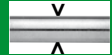

Pour trou / For hole



Application :

Use for :

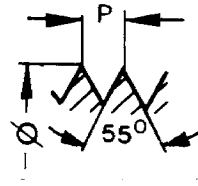
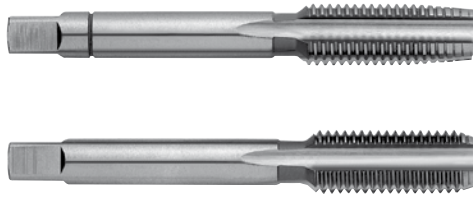
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		$\varnothing$	L1		
M6	0,75	5,25	50	6	4,9
M8	0,75	7,25	50	6	4,9
M8	1	7	56	6	4,9
M10	1	9	63	7	5,5
M10	1,25	8,75	70	7	5,5
M12	1	11	70	9	7
M12	1,25	10,75	70	9	7
M12	1,5	10,5	70	9	7
M14	1,25	12,75	70	11	9
M14	1,5	12,5	70	11	9
M16	1,5	14,5	70	12	9
M18	1,5	16,5	80	14	11
M20	1,5	18,5	80	16	12
M22	1,5	20,5	80	18	14,5
M24	1,5	22,5	90	18	14,5

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda







- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

GAZ					
G1/8"	28	8,8	63	7	5.5
G1/4"	19	11,8	70	11	9
G3/8"	19	15,25	70	12	9
G1/2"	14	19	80	16	12
G5/8"	14	21	80	18	14.5
G3/4"	14	24,5	90	20	16
G7/8"	14	28,25	90	22	18
G1"	11	30,75	100	25	20
G1" 1/8	11	35,5	125	28	22
G1" 1/4	11	39,5	125	32	24
G1" 3/8	11	42	140	36	29
G1" 1/2	11	45,25	140	36	29
G1" 5/8	11	49,5	140	40	32
G1" 3/4	11	51,3	140	40	32
G2"	11	57,2	160	45	35
G2" 1/4	11	63,3	160	50	39
G2" 1/2	11	72,8	160	50	39

**GAZ**

**DIN5157**

Référence  
**BB230**

Référence / Code BB230

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO228
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set

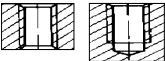


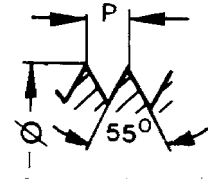
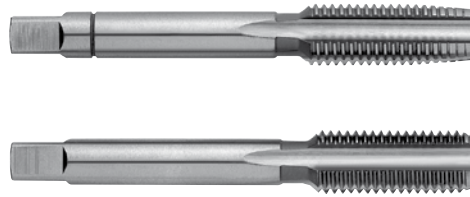
**GAZ**

**DIN5157**

Référence  
**BB230G**

Référence / Code BB230G




Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO228
Coupe à ( R / L )	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	



Application :

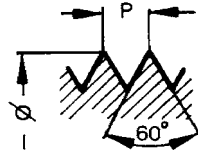
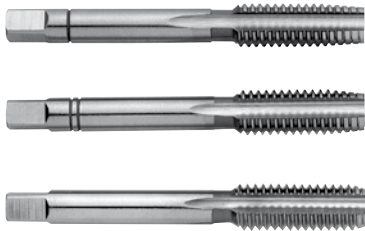
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		$\emptyset$	L1		
G1/8"	28	8,8	63	7	5.5
G1/4"	19	11,8	70	11	9
G3/8"	19	15,25	70	12	9
G1/2"	14	19	80	16	12
G5/8"	14	21	80	18	14.5
G3/4"	14	24,5	90	20	16
G1"	11	30,75	100	25	20
G1" 1/8	11	35,5	125	28	22
G1" 1/4	11	39,5	125	32	24
G1" 1/2	11	45,25	140	36	29

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda





- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

UNC		Ø	L1	V	V
Nr.3	48	2,1	36	2.8	2.1
Nr.4	40	2,3	40	3.5	2.7
Nr.5	40	2,6	40	3.5	2.7
Nr.6	32	2,85	45	4	3
Nr.8	32	3,5	45	4.5	3.4
Nr.10	24	3,9	50	6	4.9
Nr.12	24	4,5	50	6	4.9
1/4"	20	5,2	50	6	4.9
5/16"	18	6,6	56	6	4.9
3/8"	16	8	70	7	5.5
7/16"	14	9,4	70	8	6.2
1/2"	13	10,75	75	9	7
9/16"	12	12,25	80	11	9
5/8"	11	13,5	80	12	9
3/4"	10	16,5	95	14	11
7/8"	9	19,5	100	18	14,5
1"	8	22,25	110	18	14,5
1" 1/8"	7	25	132	22	18
1" 1/4"	7	28,25	132	22	18
1" 3/8"	6	31	150	28	22
1" 1/2"	6	34	150	32	24
1" 5/8"	5	36,5	160	32	24
1" 3/4"	5	39,5	160	36	29
1" 7/8"	4,5	42	190	36	29
2"	4,5	45,25	190	40	32

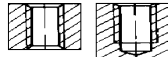
**UNC**

**DIN352**

Référence

**BB280**

Référence / Code BB280

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - B - C
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set

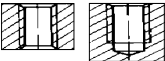


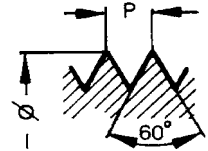
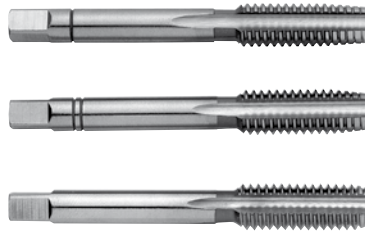
**UNC**

**DIN352**

Référence  
**BB280G**

Référence / Code BB280G




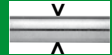

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L )	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - B - C
Pour trou / For hole	



Application :

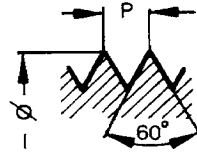
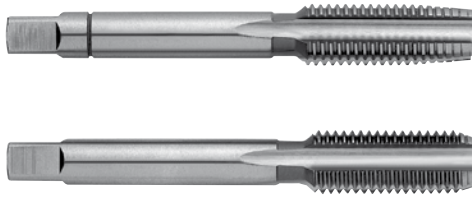
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNC					
Nr.6	32	2,85	45	4	3
Nr.8	32	3,5	45	4,5	3,4
Nr.10	24	3,9	50	6	4,9
Nr.12	24	4,5	50	6	4,9
1/4"	20	5,2	50	6	4,9
5/16"	18	6,6	56	6	4,9
3/8"	16	8	70	7	5,5
7/16"	14	9,4	70	8	6,2
1/2"	13	10,75	75	9	7
9/16"	12	12,25	80	11	9
5/8"	11	13,5	80	12	9
3/4"	10	16,5	95	14	11
7/8"	9	19,5	100	18	14,5
1	8	22,25	110	18	14,5

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda





- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

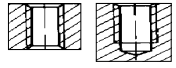
UNF		Ø	L1	V	V
Nr.3	56	2,1	32	2.8	2.1
Nr.4	48	2,4	36	3.5	2.7
Nr.5	44	2,7	36	3.5	2.7
Nr.6	40	3	40	4,5	3,4
Nr.8	36	3,5	40	4,5	3,4
Nr.10	32	4,1	45	6	4.9
Nr.12	28	4,65	50	6	4.9
1/4"	28	5,5	50	6	4.9
5/16"	24	6,9	56	6	4.9
3/8"	24	8,5	63	7	5.5
7/16"	20	9,9	63	8	6.2
1/2"	20	11,5	75	9	7
9/16"	18	12,9	80	11	9
5/8"	18	14,5	80	12	9
3/4	16	17,5	95	14	11
7/8	14	20,5	100	18	14,5
1"	12	23,25	110	18	14,5
1"	14	23,5	110	18	14,5
1" 1/8	12	26,5	110	22	18
1" 1/4	12	29,75	132	22	18
1" 3/8	12	33	132	28	22
1" 1/2	12	36	150	32	24

**UNF**

**DIN2181**

Référence  
**BB290**

Référence / Code **BB290**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set

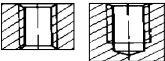


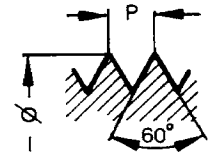
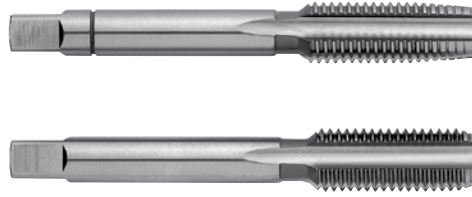
**UNF**

**DIN2181**

Référence  
**BB290G**


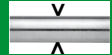

Référence / Code **BB290G**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L )	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	



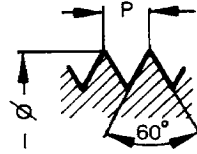
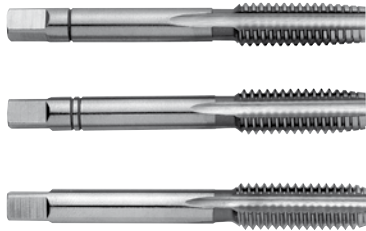
Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNF		$\varnothing$	L1		
Nr.10	32	4,1	45	6	4.9
1/4"	28	5,5	50	6	4.9
5/16"	24	6,9	56	6	4.9
3/8"	24	8,5	63	7	5.5
7/16"	20	9,9	63	8	6.2
1/2"	20	11,5	75	9	7
9/16"	18	12,9	80	11	9
5/8"	18	14,5	80	12	9
3/4"	16	17,5	95	14	11
7/8"	14	20,5	100	18	14,5
1"	12	23,25	110	18	14,5

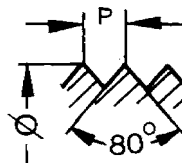
**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda





- Application :**  
**Use for :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNEF		Ø	L1	V	V
1/4	32	5,6	66	6.3	5
5/16	32	7,2	72	8	6.3
3/8	32	8,8	80	10	8
7/16	28	10,25	85	8	6.3
1/2	28	11,8	89	9	7.1
9/16	24	13,3	95	11.2	9
5/8	24	14,75	102	12.5	10
3/4	20	17,75	112	14	11.2
7/8	20	21	118	16	12.5
1"	20	24,25	130	16	14



- Application :**  
**Use for :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

PG		Ø	L1	V	V
PG 7	20	11,35	70	9	7
PG 9	18	13,95	70	12	9
PG 11	18	17,35	80	14	11
PG 13,5	18	19,15	80	16	12
PG 16	18	21,25	80	18	14,5
PG 21	16	26,95	90	22	18
PG 29	16	35,6	100	28	22
PG 36	16	45,6	140	36	29
PG 42	16	52,6	140	40	32
PG 48	16	57,9	160	45	35

**UNEF**

**ISO529**

Référence  
**BB833**

Référence / Code	BB833
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujures / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - B - C
Pour trou / For hole	

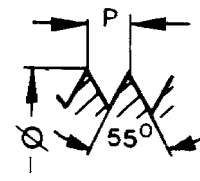
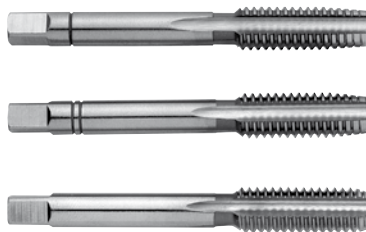
**PG**

**DIN40432**

Référence  
**BB240**

Référence / Code	BB240
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujures / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	

**BSW**
**DIN352**

 Référence  
**BB380**

**Application :**
**Use for :**

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

**Référence / Code** BB380

Nuance / Material HSS

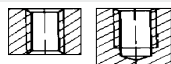
Tolérance / Tolerance BS84


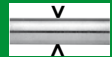

Coupe à ( R / L ) Droite ( R )

Goujure / Flute Droite / Straight

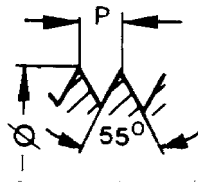
Entrée / Tap point A - B - C

Pour trou / For hole


 Disponible en coffret  
 Available in set


BSW		$\varnothing$	L1		
1/16	60	1,15	36	2,5	2,1
3/32	48	1,85	36	2,8	2,1
1/8	40	2,55	40	3,5	2,7
5/32	32	3,2	45	4,5	3,4
3/16	24	3,7	50	6	4,9
7/32	24	4,5	50	6	4,9
1/4	20	5,1	50	6	4,9
5/16	18	6,5	56	6	4,9
3/8	16	7,9	70	7	5,5
7/16	14	9,25	70	8	6,2
1/2	12	10,5	75	9	7
9/16	12	12	80	11	9
5/8	11	13,5	80	12	9
3/4	10	16,5	95	14	11
7/8	9	19,25	100	18	14,5
1"	8	22	110	18	14,5
1" 1/8	7	24,75	132	22	18
1" 1/4	7	27,75	132	22	18
1" 3/8	6	30,5	150	28	22
1" 1/2	6	33,5	150	32	24
1" 5/8	5	35,5	160	32	24
1" 3/4	5	39	160	36	29
1" 7/8	4,5	41,5	190	36	29
2"	4,5	44,5	190	40	32





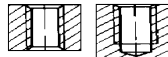
- Application :**  
**Use for :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

BSF		Ø	L1	V	V
3/16	32	4	50	6	4,9
1/4	26	5,3	50	6	4,9
5/16	22	6,8	56	6	4,9
3/8	20	8,3	63	7	5,5
7/16	18	9,7	63	8	6,2
1/2	16	11,1	75	9	7
9/16	16	12,7	80	11	9
5/8	14	14	80	12	9
3/4	12	16,75	95	14	11
7/8	11	19,75	100	18	14,5
1"	10	22,75	110	18	14,5

**BSF**

**DIN2181**

Référence  
**BB480**

Référence / Code	BB480
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	BS84
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set



**TR**

**DIN103**

Référence  
**BB490**

Référence / Code **BB490**

Nuance / Material **HSS**

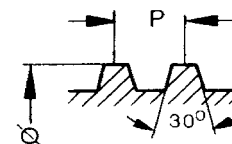
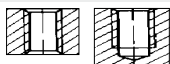
Tolérance / Tolerance **7H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **-**

Pour trou / For hole



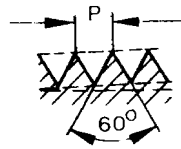
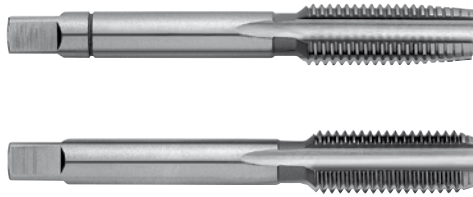
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Tr						
Tr 10	2	8,2	90	34	7	5,5
Tr 10	3	7,25	100	40	7	5,5
Tr 12	3	9,25	110	40	8	6,2
Tr 14	3	11,25	130	45	10	8
Tr 14	4	10,25	130	55	10	8
Tr 16	4	12,25	140	55	11	9
Tr 18	4	14,25	150	55	12	9
Tr 20	4	16,25	160	55	14	11
Tr 22	5	17,25	175	65	16	12
Tr 24	5	19,25	190	65	18	14,5
Tr 26	5	21,25	210	70	20	16





- Application :**  
**Use for :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 900 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

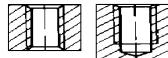
NPT		Ø	L1	V	V
1/8 "	27	8,5	59	8	6,3
1/4 "	18	11,1	67	10	8
3/8 "	18	14,7	75	12,5	10
1/2 "	14	18	87	16	12,5
3/4 "	14	23,25	96	20	16
1 "	11,5	29,25	109	25	20
1" 1/4	11,5	38	119	31,5	25
1" 1/2	11,5	44,25	125	35,5	28
2"	11,5	56,25	140	40	31,5

**Conique Américain**  
**Conicité 1/16**  
American conical gaz  
Conicity 1/16

**NPT**

**ISO2284**

Référence  
**BB370**

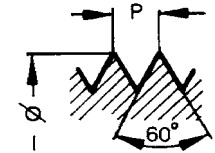
Référence / Code	BB370
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A - C
Pour trou / For hole	



**M**

**ISO529**

Référence  
**BB203**

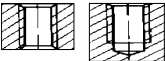





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB203**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,75	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,25	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2

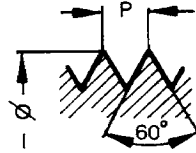


# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M2	0.4	1,6	41	2,5	2
M2.5	0.45	2,05	44,5	2.8	2,24
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,75	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,25	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2
M22	2,50	19,5	118	16	12,5
M24	3,00	21	130	18	14
M27	3,00	24	135	20	16
M30	3,50	26,5	138	20	16


**M**

**ISO529**

Référence

**BB205**

Référence / Code **BB205**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/Gun
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

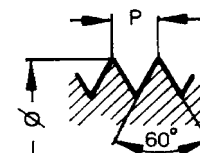
**ISO529**

Référence  
**BB205A**

Référence / Code **BB205A**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	


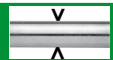

Disponible en coffret  
Available in set



Application :

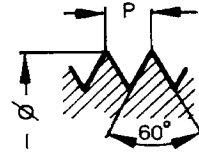
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,75	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,25	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2
M22	2.50	19,5	118	16	12,5
M24	3.00	21	130	18	14

# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,75	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,25	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2


**M**

**ISO529**

Référence

**BB204**

Référence / Code **BB204**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set



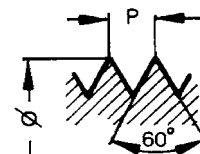
**M**

**DIN352**

Référence  
**813**

Référence / Code **813**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



Application : ■ Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>  
 Use for : ■ Fonte / Cast Iron  
■ Aluminium  
■ Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>  
■ Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M						
M7	1	6	50	18	6	4.9
M9	1.25	7,75	63	18	7	5.5
M11	1.5	9,5	70	23	8	6.2
M14	2	12	80	30	11	9
M16	2	14	80	32	12	9
M18	2.5	15,5	95	40	14	11
M20	2.5	17,5	95	40	16	12
M22	2.5	19,5	100	40	18	14,5
M24	3	21	110	50	18	14,5

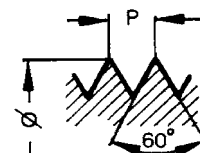
**M**

**DIN352**

Référence  
**813PGR**

Référence / Code **813PGR**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



Application : ■ Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>  
 Use for : ■ Fonte / Cast Iron  
■ Aluminium  
■ Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>  
■ Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M						
M4	0.75	3.25	45	13	4.5	3.4
M5	0.9	4.1	50	16	6	4.9
M5	1	4	50	16	6	4.9
M6	1.25	4,75	50	19	6	4.9
M7	1.50	5,5	50	19	6	4.9
M8	1.50	6,5	56	22	6	4.9



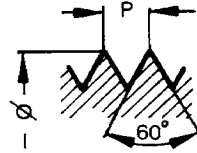
# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M						
M3	0.5	2,5	40	11	3,5	2.7
M4	0.7	3,3	45	13	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	48	16	6	4.9
M6	1	5	50	19	6	4.9
M8	1.25	6,75	56	22	6	4.9
M10	1.5	8,5	70	24	7	5.5
M12	1.75	10,25	75	29	9	7
M14	2	12	80	30	11	9
M16	2	14	80	32	12	9
M18	2.5	15,5	95	40	14	11
M20	2.5	17,5	95	40	16	12
M22	2.5	19,5	100	40	18	14.5
M24	3.0	21	110	50	18	14.5

**M**

**DIN352**

Référence

**811**

Référence / Code	811
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite ( R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

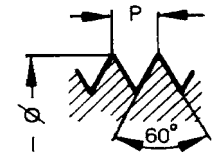
**DIN352**

Référence  
**812**

Référence / Code **812**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	


**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	L2	V	V
M3	0.5	2,5	40	11	3,5	2.7
M4	0.7	3,3	45	13	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	48	16	6	4.9
M6	1	5	50	19	6	4.9
M8	1.25	6,75	56	22	6	4.9
M10	1.5	8,5	70	24	7	5.5
M12	1.75	10,25	75	29	9	7

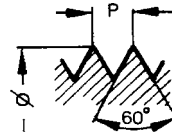


# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	L2	V	V
M3	0.35	2,65	40	9	3,5	2,7
M4	0.35	3,65	45	10	4,5	3,4
M4	0.5	3,5	45	10	4,5	3,4
M5	0.5	4,5	50	12	6	4,9
M5	0.75	4,25	50	12	6	4,9
M6	0.5	5,5	50	14	6	4,9
M6	0.75	5,25	50	14	6	4,9
M7	0.75	6,25	50	14	6	4,9
M8	0.5	7,5	50	19	6	4,9
M8	0.75	7,25	50	19	6	4,9
M8	1	7	56	22	6	4,9
M9	0.75	8,25	56	19	7	5,5
M9	1	8	63	20	7	5,5
M10	0.75	9,25	63	20	7	5,5
M10	1	9	63	18	7	5,5
M10	1.25	8,75	70	24	7	5,5
M11	1	10	63	20	8	6,2
M11	1.25	9,75	63	22	8	6,2
M12	0.75	11,25	70	22	9	7
M12	1	11	70	22	9	7
M12	1.25	10,75	70	22	9	7
M12	1.5	10,5	70	22	9	7
M13	1	12	70	22	11	9
M13	1.5	11,5	70	22	11	9
M14	0.75	13,25	70	22	11	9
M14	1	13	70	22	11	9
M14	1.25	12,75	70	22	11	9
M14	1.5	12,5	70	22	11	9
M15	1	14	70	22	12	9
M15	1.5	13,5	70	22	12	9
M16	1	15	70	22	12	9
M16	1.25	14,75	70	22	12	9
M16	1.5	14,5	70	22	12	9
M17	1	16	70	22	12	9
M17	1.5	15,5	70	22	12	9

**MF**

**DIN2181**

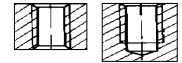
Référence

**820**

Référence / Code **820**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



**MF**

**DIN2181**

Référence  
**820**

Référence / Code **820**

Nuance / Material **HSS**

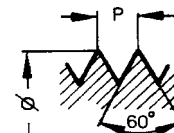
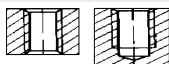
Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L ) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



Application :

Use for :

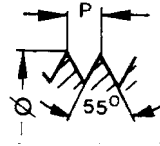
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		$\varnothing$	L1	L2	V	V
M18	1	17	80	22	14	11
M18	1.25	16,75	80	22	14	11
M18	1.5	16,5	80	22	14	11
M18	2	16	80	22	14	11
M20	1	19	80	22	16	12
M20	1.25	18,75	80	22	16	12
M20	1.5	18,5	80	22	16	12
M20	2	18	80	22	16	12
M21	1.5	19,5	80	22	16	12
M22	1	21	80	22	18	14,5
M22	1.25	20,75	80	22	18	14,5
M22	1.5	20,5	80	22	18	14,5
M22	2	20	80	22	18	14,5
M23	1.5	21,5	80	22	18	14,5
M24	1	23	90	22	18	14,5
M24	1.25	22,75	90	22	18	14,5
M24	1.5	22,5	90	22	18	14,5
M24	2	22	90	22	18	14,5
M25	1	24	90	22	18	14,5
M25	1.5	23,5	90	22	18	14,5
M26	1	25	90	22	18	14,5
M26	1.5	24,5	90	22	18	14,5
M26	2	24	90	22	18	14,5
M27	1	26	90	22	20	16
M27	1.5	25,5	90	22	20	16
M27	2	25	90	22	20	16



# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

BSW		Ø	L1	L2	V	V
BSW 1/8	40	2,55	40	12	3,5	2,7
BSW 3/16	24	3,7	50	18	6	4,9
BSW 1/4	20	5,1	50	19	6	4,9
BSW 5/16	18	6,5	56	22	6	4,9
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7	5,5
BSW 7/16	14	9,25	70	24	8	6,2
BSW 1/2	12	10,5	75	29	9	7
BSW 9/16	12	12	80	30	11	9
BSW 5/8	11	13,5	80	32	12	9
BSW 3/4	10	16,5	95	40	14	11
BSW 7/8	9	19,25	100	40	18	14,5
BSW 1"	8	22	110	50	18	14,5
BSW 1" 1/8	7	24,75	132	56	22	18
BSW 1" 1/4	7	27,75	132	56	22	18
BSW 1" 3/8	6	30,5	150	63	28	22
BSW 1" 1/2	6	33,5	150	63	32	24
BSW 1" 5/8	5	35,5	160	70	32	24
BSW 1" 3/4	5	39,5	160	70	36	29
BSW 1" 7/8	4,5	41,5	190	80	36	29
BSW 2"	4,5	44,5	190	80	40	32

**BSW**

**DIN351**

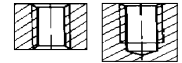
Référence

**830**

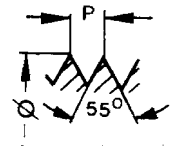
Référence / Code **830**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	BS84
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	D/4-5

Pour trou / For hole



**BSF**
**DIN2181**

 Référence  
**810**

**Application :**
**Use for :**

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

**Référence / Code**      **810**

Nuance / Material      HSS

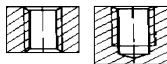
Tolérance / Tolerance      BS84




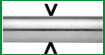

Coupe à ( R / L)      Droite (R)

Goujure / Flute      Droite / Straight

Entrée / Tap point      C/2-3

Pour trou / For hole



BSF					
3/16	32	4	50	6	4,9
1/4	26	5,3	50	6	4,9
5/16	22	6,8	56	6	4,9
3/8	20	8,3	63	7	5,5
7/16	18	9,7	63	8	6,2
1/2	16	11,1	75	9	7
9/16	16	12,7	80	11	9
5/8	14	14	80	12	9
3/4	12	16,75	95	14	11
7/8	11	19,75	100	18	14,5
1"	10	22,75	110	18	14,5
1"1/8	9	25,75	125	22	18
1"1/4	9	29	125	22	18
1"3/8	8	31,75	125	28	22
1"1/2	8	35	125	28	22
1"5/8	8	38	125	32	24
1"3/4	7	41	160	36	29
2"	7	47	180	40	32



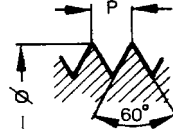
# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNEF						
Nr.12	32	4,75	62	17	5,6	4,5
1/4	32	5,6	66	19	6,3	5
5/16	32	7,2	72	22	8	6,3
3/8	32	8,8	80	24	10	8
7/16	28	10,25	85	25	8	6,3
1/2	28	11,8	89	29	9	7,1
9/16	24	13,3	95	30	11,2	9,0
5/8	24	14,75	102	32	12,5	10
11/16	24	16,5	112	37	14	11,2
3/4	20	17,75	112	37	14	11,2
13/16	20	19,5	118	38	16	12,5
7/8	20	21	118	38	16	12,5
15/16	20	22,5	130	45	18	14
1"	20	24,25	130	45	18	14
1" 1/16	18	25,75	138	48	20	16
1" 1/8	18	27,25	138	48	20	16
1" 3/16	18	28,75	151	51	22,4	18
1" 1/4	18	30,5	151	51	22,4	18
1" 5/16	18	32	162	57	25	20
1" 3/8	18	33,5	162	57	25	20
1" 7/16	18	35,2	170	60	28	22,4
1" 1/2	18	36,8	170	60	28	22,4
1" 9/16	18	38,5	170	60	28	22,4
1" 5/8	18	40	170	60	28	22,4
1" 11/16	18	41,5	187	67	31,5	25
1" 3/4	18	43	187	67	31,5	25
2"	18	49,4	200	70	35,5	28

**UNE F**

**ISO529**

Référence

**833**

Référence / Code	833
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



**UN8**

**ISO529**

Référence  
**831**

Référence / Code **831**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **2B**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

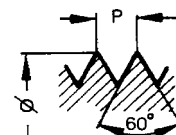
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

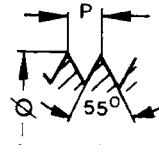
UN						
1" 1/16	8	23,9	138	48	20	16
1" 1/8	8	25,5	138	48	20	16
1" 3/16	8	27,1	151	51	22,4	18
1" 1/4	8	28,75	151	51	22,4	18
1" 5/16	8	30,3	162	57	25	20
1" 3/8	8	31,75	162	57	25	20
1" 1/2	8	35	170	60	28	22,4
1" 5/8	8	38	170	60	28	22,4
1" 3/4	8	41,5	187	67	31,5	25
1" 7/8	8	44,5	187	67	31,5	25
2"	8	47,75	200	70	35,5	28





# Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



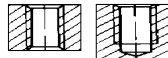
- Application :**
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L
- Use for :**

GAZ		Ø	L1	L2	V	V
G 1/8	28	8,8	63	18	7	5.5
G 1/4	19	11,8	70	20	11	9
G 3/8	19	15,25	70	20	12	9
G 1/2	14	19	80	22	16	12
G 3/4	14	24,5	90	22	20	16
G 1"	11	30,75	100	25	25	20
G 1" 1/4	11	39,5	125	30	32	24
G 1" 1/2	11	45,25	140	30	36	29
G 2"	11	57,2	160	40	45	35
G 2" 1/4	11	63,3	160	40	50	39
G 2" 1/2	11	72,8	160	40	50	39
G 2" 3/4	11	79,1	160	40	50	39
G 3"	11	85,5	160	40	50	39
G 3" 1/2	11	98	180	45	56	44
G 4"	11	110,5	180	45	56	44

**GAZ**

**DIN5157**

Référence  
**840**

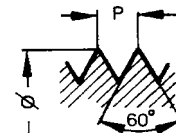
Référence / Code	840
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	D/4-5
Pour trou / For hole	



**UNC**

**DIN352**

Référence  
**850**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code 850

Nuance / Material HSS

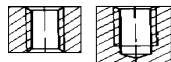
Tolérance / Tolerance 2B

Coupe à ( R / L ) Droite (R)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point D/4-5

Pour trou / For hole

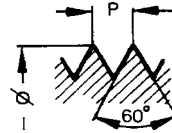


UNC						
UNC 1/4	20	5,2	50	19	6	4.9
UNC 5/16	18	6,6	56	22	6	4.9
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5.5
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6.2
UNC 1/2	13	10,75	75	29	9	7
UNC 9/16	12	12,25	80	30	11	9
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9
UNC 3/4	10	16,5	95	40	14	11
UNC 7/8	9	19,5	100	40	18	14,5
UNC 1"	8	22,25	110	50	18	14,5
UNC 1" 1/8	7	25	132	56	22	18
UNC 1" 1/4	7	28,25	132	56	22	18
UNC 1" 3/8	6	31	150	63	28	22
UNC 1" 1/2	6	34	150	63	32	24
UNC 1" 5/8	5	36,25	160	70	32	24
UNC 1" 3/4	5	39,5	160	70	36	29
UNC 1" 7/8	4,5	42	190	80	36	29
UNC 2"	4,5	45,25	190	80	40	32



## Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNC					
Nr.6	32	2,85	45	4	3
Nr.8	32	3,5	45	4.5	3.4
Nr.10	24	3,9	50	6	4.9
Nr.12	24	4,5	50	6	4.9
1/4"	20	5,2	50	6	4.9
5/16"	18	6,6	56	6	4.9
3/8"	16	8	70	7	5.5
7/16"	14	9,4	70	8	6.2
1/2"	13	10,75	75	9	7
9/16"	12	12,25	80	11	9
5/8"	11	13,5	80	12	9
3/4"	10	16,5	95	14	11
7/8"	9	19,5	100	18	14,5
1"	8	22,25	110	18	14,5

## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

**UNC**

**DIN352**

Référence

**850G**

Référence / Code 850G

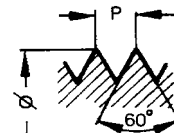
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	D/4-5
Pour trou / For hole	



**UNF**

**DIN2181**

Référence  
**860**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code 860

Nuance / Material HSS

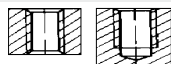
Tolérance / Tolerance 2B

Coupe à ( R / L ) Droite (R)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point D/4-5

Pour trou / For hole



UNF						
UNF 1/4	28	5,5	50	18	6	4.9
UNF 5/16	24	6,9	56	22	6	4.9
UNF 3/8	24	8,5	63	22	7	5.5
UNF 7/16	20	9,9	63	22	8	6.2
UNF 1/2	20	11,5	75	24	9	7
UNF 9/16	18	12,9	80	28	11	9
UNF 5/8	18	14,5	80	28	12	9
UNF 3/4	16	17,5	95	32	14	11
UNF 7/8	14	20,5	100	36	18	14,5
UNF 1"	12	23,25	110	40	18	14,5
UNF 1"	14	23,5	110	40	18	14,5
UNF 1" 1/8	12	26,5	110	50	22	18
UNF 1" 1/4	12	29,75	132	56	22	18
UNF 1" 3/8	12	33	132	56	28	22
UNF 1" 1/2	12	36	150	63	32	24

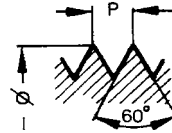


## Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNF		Ø	L1	V	V
Nr.10	32	4,1	45	6	4.9
1/4"	28	5,5	50	6	4.9
5/16"	24	6,9	56	6	4.9
3/8"	24	8,5	63	7	5.5
7/16"	20	9,9	63	8	6.2
1/2"	20	11,5	75	9	7
9/16"	18	12,9	80	11	9
5/8"	18	14,5	80	12	9
3/4"	16	17,5	95	14	11
7/8"	14	20,5	100	18	14,5
1"	12	23,25	110	18	14,5

## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

**UNF**

**DIN2181**

Référence

**860G**

Référence / Code 860G

Nuance / Material HSS

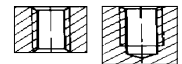
Tolérance / Tolerance 2B

Coupe à ( R / L) Gauche (L)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point D/4-5

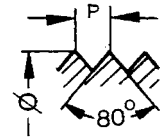
Pour trou / For hole



**PG**

**DIN40432**

Référence  
**870**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code 870

Nuance / Material HSS

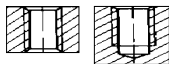
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L) Droite (R)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point D/4-5

Pour trou / For hole



PG		$\emptyset$	L1	L2	V	V
PG 7	20	11,35	70	22	9	7
PG 9	18	13,95	70	22	12	9
PG 11	18	17,35	80	22	14	11
PG 13.5	18	19,15	80	22	16	12
PG 16	18	21,25	80	22	18	14.5
PG 21	16	26,95	90	22	22	18
PG 29	16	35,6	100	25	28	22
PG 36	16	45,6	140	40	36	29
PG 42	16	52,6	140	40	40	32
PG 48	16	57,9	160	40	45	35



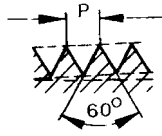
## Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

NPT		Ø	L1	L2	V	V
NPT 1/16	27	6,25	55	17,5	8	6
NPT 1/8	27	8,5	55	19	8	6
NPT 1/4	18	11,1	62	28	11	9
NPT 3/8	18	14,7	65	28	14	11
NPT 1/2	14	18	80	35	18	14
NPT 3/4	14	23,25	85	35	23	17
NPT 1"	11,5	29,25	95	45	26	21
NPT 1" 1/4	11,5	38	105	45	32	26
NPT 1" 1/2	11,5	44,25	110	45	38	28
NPT 2"	11,5	56,25	120	50	46	35

**Conique Américain**  
**Conicité 1/16**  
American conical gas  
Conicity 1/16

**NPT**

**ISO**

Référence

**880**

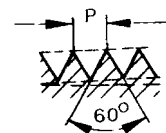
Référence / Code	880
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



**NPTF**

**ISO**

Référence  
**885**





Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **885**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

NPTF		Ø	L1	L2	V	V
1/16	27	6,15	55	19	6,5	5
1/8	27	8,4	55	19	8,0	6
1/4	18	11	62	28	11,0	9
3/8	18	14,5	65	28	14,0	11
1/2	14	17,75	80	35	18,0	14
3/4	14	23	85	35	23,0	17
1"	11,5	29	95	45	26,0	21
1" 1/4	11,5	37,5	105	45	32,0	26
1" 1/2	11,5	44	110	45	38,0	29
2"	11,5	56	120	50	46,0	35

**Conique Américain**

**Conicité 1/16**

American conical gaz

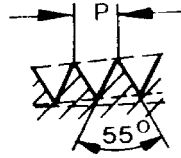
Conicity 1/16





## Taraud machine court

Short machine taps  
Einschnittgewindebohrer  
Macho maquina corto



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Rc BSPT		Ø	L1	V	V
Rc 1/8	28	8,2	59	8	6,3
Rc 1/4	19	11	67	10	8
Rc 3/8	19	14,5	75	12,5	10
Rc 1/2	14	18	87	16	12,5
Rc 3/4	14	23,5	96	20	16
Rc 1"	11	29,5	109	25	20

## Gaz conique Britannique

### Conicité 1/16

British conical gaz

Conicity 1/16

**RC**

**ISO**

Référence

**BB390**

Référence / Code **BB390**

Nuance / Material **HSS**

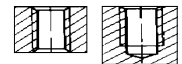
Tolérance / Tolerance **-**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **C**

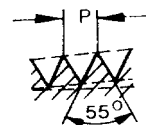
Pour trou / For hole



**RC**

**JIS**

**Co5%**



Référence  
**390**

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **390**

Nuance / Material CO5%

Tolérance / Tolerance -







Coupe à ( R / L) Droite (R)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point B/GUN

Pour trou / For hole



Rc BSPT						
Rc 1/8	28	8,2	55	19	8	6
Rc 1/4	19	11	62	28	11	9
Rc 3/8	19	14,5	65	28	14	11
Rc 1/2	14	18	80	35	18	14
Rc 3/4	14	23,5	85	35	23	17
Rc 1"	11	29,5	95	45	26	21

## Gaz conique Britannique

### Conicité 1/16

British conical gaz

Conicity 1/16



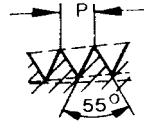
## Taraud machine

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Machos maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



**Longueur totale 140 mm / Total length 140 mm**

- Application :  
Use for :
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1100 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Rc BSPT		Ø	L1	L2	V	V
Rc 1/8	28	8,2	140	19	8	6
Rc 1/4	19	11	140	28	11	9
Rc 3/8	19	14,5	140	28	14	11
Rc 1/2	14	18	140	35	18	14
Rc 3/4	14	23,5	140	35	23	17
Rc 1"	11	29,5	140	45	26	21

## Gaz conique Britannique

### Conicité 1/16

British conical gaz

Conicity 1/16

**RC**

**USINE**

Référence

**391**

Référence / Code	391
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**M**

**DIN371**

Référence  
**BB405**

Référence / Code **BB405**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set






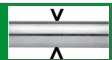

**Co5%**



Application :

Use for :

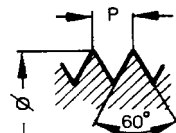
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M1	0.25	0,75	40	2,5	2,1
M1,2	0.25	0,95	40	2,5	2,1
M1,4	0.3	1,1	40	2,5	2,1
M1,6	0.35	1,25	40	2,5	2,1
M1,8	0.35	1,45	40	2,5	2,1
M2	0.4	1,6	45	2,8	2,1
M2,5	0.45	2,05	50	2,8	2,1
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M3,5	0.6	2,9	56	4	3
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M7	1	6	80	7	5,5
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	Sans
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3.5	26,5	180	22	18
M33	3.5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22
M39	4	35	200	32	24
M42	4.5	37,5	200	32	24
M45	4.5	40,5	220	36	29
M48	5	43	250	36	29
M52	5	47	250	40	32


**M**

**DIN376**

Référence

**BB605**

Référence / Code **BB605**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite ( R )
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

Référence  
**405VA**

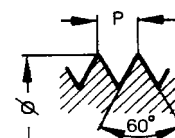
Référence / Code **405VA**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set








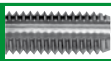
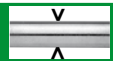

**Co5%**



Application :

Use for :

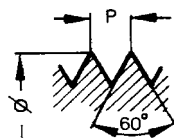
-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M2	0.4	1,6	45	2,8	2,1
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.70	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.80	4,2	70	6	4,9
M6	1.00	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.50	8,5	100	10	8

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18
M33	3,5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22


**M**

**DIN376**

Référence

**605VA**

Référence / Code **605VA**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set



**M**

**DIN371**

Référence  
**405A**

Référence / Code **405A**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

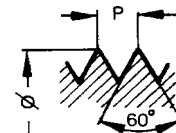
Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8



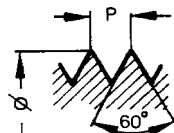


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15.5	125	14	11
M20	2.5	17.5	140	16	12
M22	2.5	19.5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5

**M**

**DIN376**

Référence

**605A**

Référence / Code **605A**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

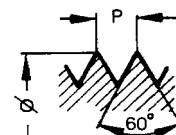
Pour trou / For hole



**M**

**DIN371**

**Co5%**




Référence  
**BB405A**




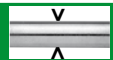

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB405A**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

M					
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8

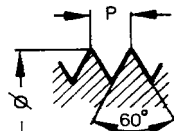
Disponible en coffret  
Available in set



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5


**M**

**DIN376**

Référence

**BB605A**

Référence / Code **BB605A**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set



**M**

**DIN371**

Référence  
**405AA**

Référence / Code **405AA**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8



# Taraud machine demi-long

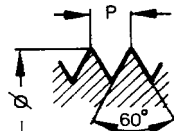
Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5

**M**

**DIN376**

Référence

**605AA**

Référence / Code **605AA**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole




**M**

**DIN371**

Référence  
**405/6G**

Référence / Code **405/6G**


Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

**M**

**DIN371**

Référence  
**BB405/+0,1**

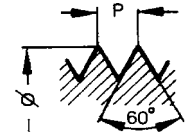
Référence / Code **BB405/+0,1**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

**Co5%**

**6G**




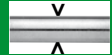

**Surcoté**  
Oversize  
Mit Übermass  
Sobredimensionado



Application :

Use for :

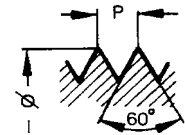
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8

**Co5%**

**+0,1mm**






**Surcoté**  
Oversize  
Mit Übermass  
Sobredimensionado



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
<b>DIN371</b>					
M3	0.5	2.5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3.3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4.2	70	6.0	4.9
M6	1	5	80	6.0	4.9
M8	1.25	6.75	90	8.0	6.2
M10	1.5	8.5	100	10.0	8.0
<b>DIN376</b>					
M12	1.75	10.25	110	9	7.0

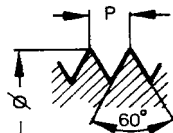
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**

**6G**

**Surcoté**  
Oversize  
Mit Ubermass  
Sobredimensionado



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	v	v
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence  
**605/6G**

Référence / Code	605/6G
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**M**

**DIN371**

Référence  
**404/6G**

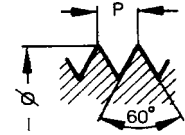
Référence / Code **404/6G**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujures / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

**Co5%**

**6G**


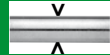

**Surcoté**  
Oversize  
Mit Übermass  
Sobredimensionado



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8





# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

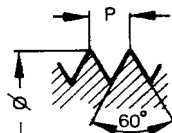


**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**

**6G**

**Surcoté**  
Oversize  
Mit Übermass  
Sobredimensionado



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**604/6G**

Référence / Code **604/6G**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole

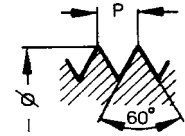


TARAUDS

**M**

**DIN371**

**Co5%**




Référence  
**BB404H**


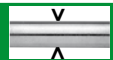

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB404H**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H15°
Entrée / Tap point	C
Pour trou / For hole	

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8



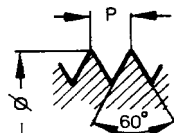
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5

**M**

**DIN376**

Référence

**BB604H**

Référence / Code **BB604H**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **H15°**

Entrée / Tap point **C**

Pour trou / For hole




TARAUDS

**M**

**DIN371**

Référence  
**BB404**

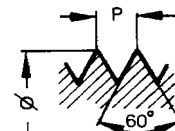
Référence / Code **BB404**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujures / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set






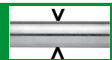
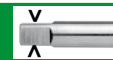
**Co5%**



Application :

Use for :

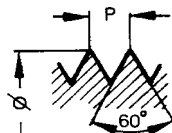
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M2	0,4	1,6	45	2,8	2,1
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M7	1	6	80	7	5,5
M10	1,5	8,5	100	10	8

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6.75	90	6	4.9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18
M33	3,5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22
M39	4	35	200	32	24
M42	4,5	37,5	200	32	24
M45	4,5	40,5	220	36	29
M48	5	43	250	36	29
M52	5	47	250	40	32


**M**

**DIN376**

Référence

**BB604**

Référence / Code **BB604**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

Référence  
**404VA**

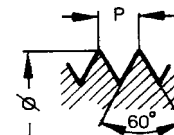
Référence / Code **404VA**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set









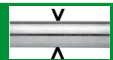

**Co5%**



Application :

Use for :

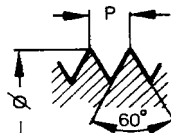
-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	70	6	4.9
M6	1.00	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.50	8,5	100	10	8

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18
M33	3,5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22


**M**

**DIN376**

Référence

**604VA**

Référence / Code **604VA**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

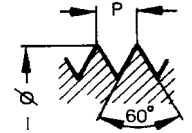
Référence  
**404A**

Référence / Code **404A**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

**Co5%**


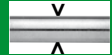

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8



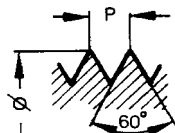


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6.75	90	6	4.9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5

**M**

**DIN376**

Référence

**604A**

Référence / Code	604A
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

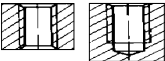


**M**

**DIN371**

Référence  
**160**

Référence / Code **160**

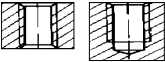
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	

**M**

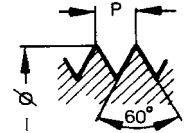
**DIN376**

Référence  
**160**

Référence / Code **160**




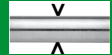

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	

**Co5%**

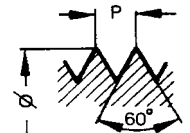


Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L






M					
M3	0.5	2,8	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,7	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,65	70	6	4,9
M6	1	5,55	80	6	4,9
M8	1.25	7,45	90	8	6,2
M10	1.5	9,3	100	10	8

**Co5%**



Application :  
Use for :

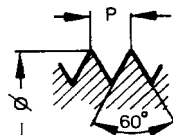
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M12	1.75	11,2	110	9	7
M14	2	13	110	11	9
M16	2	15,1	110	12	9

# Taraud machine à refouler

Forming taps  
Maschinen-Gewindeformer  
Macho maquina por laminación

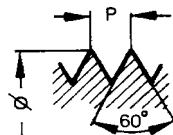
**Co5%** **TIALN**



- Application :  
Use for :
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,8	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,7	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,65	70	6	4,9
M6	1	5,55	80	6	4,9
M8	1.25	7,45	90	8	6,2
M10	1.5	9,3	100	10	8

**Co5%** **TIALN**



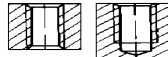
- Application :  
Use for :
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	11,2	110	9	7
M14	2	13	110	11	9
M16	2	15,1	110	12	9

**M**

**DIN371**

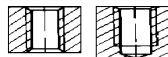
Référence  
**161**

Référence / Code	161
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	

**M**

**DIN376**

Référence  
**161**

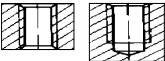
Référence / Code	161
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	

**M**

**DIN371**

Référence  
**162**

Référence / Code **162**

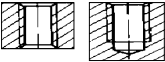
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	

**M**

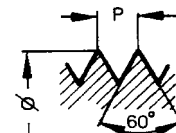
**DIN376**

Référence  
**162**

Référence / Code **162**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	6HX
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5
Pour trou / For hole	






**Co5%**



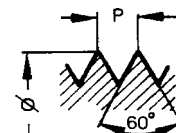
Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,8	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,7	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,65	70	6	4,9
M6	1	5,55	80	6	4,9
M8	1.25	7,45	90	8	6,2
M10	1.5	9,3	100	10	8






**Co5%**



Application :

Use for :

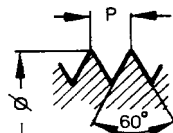
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M12	1.75	11,2	110	9	7
M14	2	13	110	11	9
M16	2	15,1	110	12	9

# Taraud machine à refouler

Forming taps  
Maschinen-Gewindeformer  
Macho maquina por laminación

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,8	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,7	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,65	70	6	4,9
M6	1	5,55	80	6	4,9
M8	1.25	7,45	90	8	6,2
M10	1.5	9,3	100	10	8

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	11,2	110	9	7
M14	2	13	110	11	9
M16	2	15,1	110	12	9

**M**

**DIN371**

Référence

**163**

Référence / Code **163**

Nuance / Material CO5%

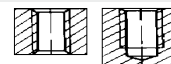
Tolérance / Tolerance 6HX

Coupe à ( R / L) Droite (R)

Goujures / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point C/2,5

Pour trou / For hole



**M**

**DIN376**

Référence

**163**

Référence / Code **163**

Nuance / Material CO5%

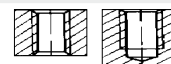
Tolérance / Tolerance 6HX

Coupe à ( R / L) Droite (R)

Goujures / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point C/2,5

Pour trou / For hole



**M**

**DIN371**

Référence  
**BB406**

Référence / Code **BB406**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

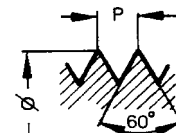
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**


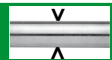



**Longueur totale 120 mm / Total length 120 mm**

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

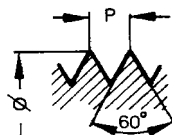
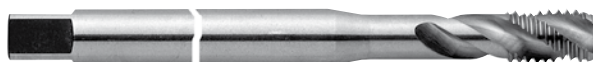
M		Ø	L1		
M4	0.7	3,3	120	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	120	6	4,9
M6	1	5	120	6	4,9
M8	1.25	6,75	120	8	6,2
M10	1.5	8,5	120	10	8
M12	1.75	10,25	120	12	9



# Taraud machine extra-long

Extra long machine taps  
 Maschinengewindebohrer extra lang  
 Macho maquina extra largo

**Co5%**



**Longueur totale 120 mm / Total length 120 mm**

- Application :  
 Use for :
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M4	0.7	3,3	120	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	120	6	4,9
M6	1	5	120	6	4,9
M8	1.25	6,75	120	8	6,2
M10	1.5	8,5	120	10	8
M12	1.75	10,25	120	12	9

**M**

**DIN376**

Référence  
**BB408**

Référence / Code	BB408
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




**M**

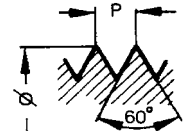
**DIN371**

Référence  
**BB407**

Référence / Code **BB407**



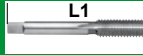
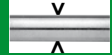

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

**Co5%**



**Longueur totale 150 mm / Total length 150 mm**

Application :	 Acier / Steel < 800 N/mm <sup>2</sup>
Use for :	 Fonte / Cast Iron
	 Aluminium
	 Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm <sup>2</sup>
	 Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M4	0.7	3,3	150	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	150	6	4,9
M6	1	5	150	6	4,9
M8	1.25	6,75	150	8	6,2
M10	1.5	8,5	150	10	8
M12	1.75	10,25	150	12	9





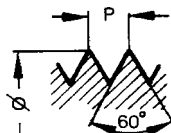
## Taraud machine extra-long

Extra long machine taps  
Maschinengewindebohrer extra lang  
Macho maquina extra largo



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



**Longueur totale 150 mm / Total length 150 mm**

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M4	0.7	3,3	150	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	150	6	4,9
M6	1	5	150	6	4,9
M8	1.25	6,75	150	8	6,2
M10	1.5	8,5	150	10	8
M12	1.75	10,25	150	12	9

**M**

**DIN371**

Référence

**BB409**

Référence / Code **BB409**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

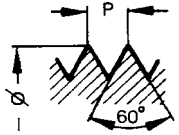
Pour trou / For hole



**M**

**DIN357**

**Co5%**

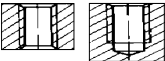



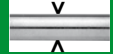

Référence  
**BB410**

Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB410**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	A/6-8
Pour trou / For hole	

M		$\emptyset$	L1		
M3	0,5	2.5	70	2.2	-
M4	0,7	3.3	90	2.8	2.1
M5	0,8	4.2	100	3.5	2.7
M6	1	5	110	4.5	3.4
M8	1.25	6.8	125	6	4.9
M10	1.5	8.5	140	7	5.5
M12	1.75	10.2	180	9	7
M14	2	12	200	11	9
M16	2	14	220	12	9



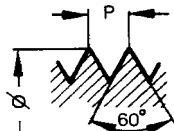
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M4	0.35	3,65	63	2.8	2.1
M5	0.5	4,5	70	3.5	2.7
M6	0.75	5,25	80	4.5	3.4
M8	0.75	7,25	80	6	4.9
M8	1	7	90	6	4.9
M10	1	9	90	7	5.5
M10	1.25	8,75	100	7	5.5
M12	1	11	100	9	7
M12	1.25	10,75	100	9	7
M12	1.5	10,5	100	9	7
M14	1	13	100	11	9
M14	1.25	12,75	100	11	9
M14	1.5	12,5	100	11	9
M16	1	15	100	12	9
M16	1.5	14,5	100	12	9
M18	1	17	110	14	11
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18

**MF**

**DIN374**

Référence

**BB601**

Référence / Code **BB601**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



**MF**

**DIN374**

Référence  
**BB602**

Référence / Code **BB602**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L ) **Droite (R)**

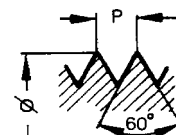
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

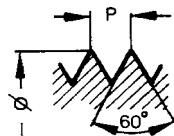
MF					
	$\phi$	$\phi$	L1	V	V
M3	0.35	2,65	56	2.2	
M4	0.35	3,65	63	2.8	2.1
M4	0.5	3,5	63	2.8	2.1
M5	0.5	4,5	70	3.5	2.7
M5	0.75	4,25	70	3.5	2.7
M6	0.5	5,5	80	4.5	3.4
M6	0.75	5,25	80	4.5	3.4
M7	0.75	6,25	80	5.5	4.3
M8	0.5	7,5	80	6	4.9
M8	0.75	7,25	80	6	4.9
M8	1	7	90	6	4.9
M9	0.75	8,25	90	7	5.5
M9	1	8	90	7	5.5
M10	0.75	9,25	90	7	5.5
M10	1	9	90	7	5.5
M10	1.25	8,75	100	7	5.5
M11	1	10	90	8	6.2
M11	1.25	9,75	90	8	6.2
M12	0.75	11,25	100	9	7
M12	1	11	100	9	7
M12	1.25	10,75	100	9	7
M12	1.5	10,5	100	9	7
M13	1	12	100	11	9
M13	1.5	11,5	100	11	9
M14	0.75	13,25	100	11	9
M14	1	13	100	11	9
M14	1.25	12,75	100	11	9
M14	1.5	12,5	100	11	9
M15	1	14	100	12	9
M15	1.5	13,5	100	12	9
M16	1	15	100	12	9
M16	1.25	14,75	100	12	9
M16	1.5	14,5	100	12	9
M18	1	17	110	14	11
M18	1.25	16,75	110	14	11
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M21	1.5	19,5	125	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.25	20,75	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :


- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18
M32	1,5	30,5	150	22	18
M32	2	30	150	22	18
M32	3	29	180	22	18
M33	1,5	31,5	160	25	20
M33	2	31	160	25	20
M33	3	30	180	25	20
M34	1,5	32,5	170	28	22
M34	2	32	170	28	22
M35	1,5	33,5	170	28	22
M36	1,5	34,5	170	28	22
M36	2	34	170	28	22
M36	3	33	200	28	22
M38	1,5	36,5	170	28	22
M39	1,5	37,5	170	32	24
M39	2	37	170	32	24
M39	3	36	200	32	24
M40	1,5	38,5	170	32	24
M40	2	38	170	32	24
M40	3	37	200	32	24
M42	1,5	40,5	170	32	24
M42	2	40	170	32	24
M42	3	39	200	32	24
M45	1,5	43,5	180	36	29
M45	2	43	180	36	29
M45	3	42	200	36	29
M48	1,5	46,5	190	36	29
M48	2	46	190	36	29
M48	3	45	225	36	29
M50	1,5	48,5	190	36	29
M50	2	48	190	36	29
M50	3	47	225	36	29
M52	1,5	50,5	190	40	32
M52	2	50	190	40	32
M52	3	49	225	40	32

**MF**

**DIN374**

Référence  
**BB602**

Référence / Code	BB602
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**MF**

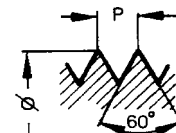
**DIN374**

Référence  
**BB603**

Référence / Code **BB603**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

**Co5%**




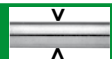



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



MF					
M3	0.35	2,65	56	2.2	
M4	0.35	3,65	63	2.8	2.1
M4	0.5	3,5	63	2.8	2.1
M5	0.5	4,5	70	3.5	2.7
M5	0.75	4,25	70	3.5	2.7
M6	0.5	5,5	80	4.5	3.4
M6	0.75	5,25	80	4.5	3.4
M7	0.75	6,25	80	5.5	4.3
M8	0.5	7,5	80	6	4.9
M8	0.75	7,25	80	6	4.9
M8	1	7	90	6	4.9
M9	0.75	8,25	90	7	5.5
M9	1	8	90	7	5.5
M10	0.75	9,25	90	7	5.5
M10	1	9	90	7	5.5
M10	1.25	8,75	100	7	5.5
M11	1	10	90	8	6.2
M11	1.25	9,75	90	8	6.2
M12	0.75	11,25	100	9	7
M12	1	11	100	9	7
M12	1.25	10,75	100	9	7
M12	1.5	10,5	100	9	7
M13	1	12	100	11	9
M13	1.5	11,5	100	11	9
M14	0.75	13,25	100	11	9
M14	1	13	100	11	9
M14	1.25	12,75	100	11	9
M14	1.5	12,5	100	11	9
M15	1	14	100	12	9
M15	1.5	13,5	100	12	9
M16	1	15	100	12	9
M16	1.25	14,75	100	12	9
M16	1.5	14,5	100	12	9
M18	1	17	110	14	11
M18	1.25	16,75	110	14	11
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M21	1.5	19,5	125	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.25	20,75	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5

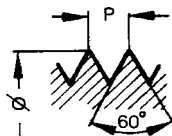
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18
M32	1,5	30,5	150	22	18
M32	2	30	150	22	18
M32	3	29	180	22	18
M33	1,5	31,5	160	25	20
M33	2	31	160	25	20
M33	3	30	180	25	20
M34	1,5	32,5	170	28	22
M34	2	32	170	28	22
M35	1,5	33,5	170	28	22
M36	1,5	34,5	170	28	22
M36	2	34	170	28	22
M36	3	33	200	28	22
M38	1,5	36,5	170	28	22
M39	1,5	37,5	170	32	24
M39	2	37	170	32	24
M39	3	36	200	32	24
M40	1.5	38,5	170	32	24
M40	2	38	170	32	24
M40	3	37	200	32	24
M42	1.5	40,5	170	32	24
M42	2	40	170	32	24
M42	3	39	200	32	24
M45	1.5	43,5	180	36	29
M45	2	43	180	36	29
M45	3	42	200	36	29
M48	1.5	46,5	190	36	29
M48	2	46	190	36	29
M48	3	45	225	36	29
M50	1.5	48,5	190	36	29
M50	2	48	190	36	29
M50	3	47	225	36	29
M52	1.5	50,5	190	40	32
M52	2	50	190	40	32
M52	3	49	225	40	32

**MF**

**DIN374**

Référence  
**BB603**

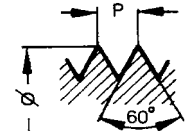
Référence / Code	BB603
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



**M**

**DIN371**

**Co5%**



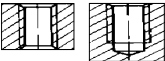
Référence  
**BB400G**


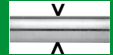

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB400G**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda





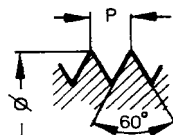
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5

## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

**M**

**DIN376**

Référence

**BB600G**

Référence / Code **BB600G**

Nuance / Material **CO5%**

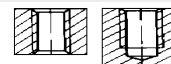
Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **C/2-3**

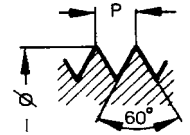
Pour trou / For hole



**M**

**DIN371**

**Co5%**




Référence  
**BB405G**


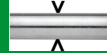

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **BB405G**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

M		Ø	L1		
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8.5	100	10	8

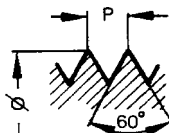
**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3.5	26,5	180	22	18

## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

**M**

**DIN376**

Référence

**BB605G**

Référence / Code **BB605G**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**M**

**DIN371**

Référence  
**BB404G**

Référence / Code **BB404G**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

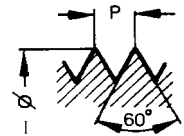
Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8

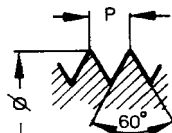
**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,2	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5

## Coupe à gauche

Left hand cutting

Linksgewinde

Corta izquierda

**M**

**DIN376**

Référence

**BB604G**

Référence / Code **BB604G**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



**MF**

**DIN374**

Référence  
**348**

Référence / Code **348**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

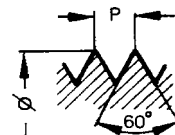
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M3	0.35	2,65	56	2.2	SANS
M4	0.35	3,65	63	2.8	2.1
M4	0.5	3,5	63	2.8	2.1
M5	0.5	4,5	70	3.5	2.7
M5	0.75	4,25	70	3.5	2.7
M6	0.5	5,5	80	4.5	3.4
M6	0.75	5,25	80	4.5	3.4
M7	0.75	6,25	80	5.5	4.3
M8	0.5	7,5	80	6	4.9
M8	0.75	7,25	80	6	4.9
M8	1	7	90	6	4.9
M9	0.75	8,25	90	7	5.5
M9	1	8	90	7	5.5
M10	0.75	9,25	90	7	5.5
M10	1	9	90	7	5.5
M10	1.25	8,75	100	7	5.5
M11	1	10	90	8	6.2
M11	1.25	9,75	90	8	6.2
M12	0.75	11,25	100	9	7
M12	1	11	100	9	7
M12	1.25	10,75	100	9	7
M12	1.5	10,5	100	9	7
M13	1	12	100	11	9
M13	1.5	11,5	100	11	9
M14	0.75	13,25	100	11	9
M14	1	13	100	11	9
M14	1.25	12,75	100	11	9
M14	1.5	12,5	100	11	9
M15	1	14	100	12	9
M15	1.5	13,5	100	12	9
M16	1	15	100	12	9
M16	1.25	14,75	100	12	9
M16	1.5	14,5	100	12	9

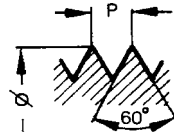


**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M18	1	17	110	14	11
M18	1.25	16,75	110	14	11
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M21	1.5	19,5	125	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.25	20,75	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18

**Coupe à gauche**

Left hand cutting

Linksgewinde


Corta izquierda

**MF**

**DIN374**

Référence

**348**

Référence / Code	348
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Gauche (L)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



**MF**

**DIN374**

Référence  
**349**

Référence / Code **349**

Nuance / Material **CO5%**

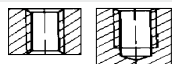
Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Gauche (L)**

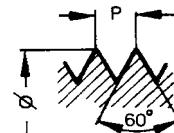
Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M3	0.35	2,65	56	2.2	
M4	0.35	3,65	63	2.8	2.1
M4	0.5	3,5	63	2.8	2.1
M5	0.5	4,5	70	3.5	2.7
M5	0.75	4,25	70	3.5	2.7
M6	0.5	5,5	80	4.5	3.4
M6	0.75	5,25	80	4.5	3.4
M7	0.75	6,25	80	5.5	4.3
M8	0.5	7,5	80	6	4.9
M8	0.75	7,25	80	6	4.9
M8	1	7	90	6	4.9
M9	0.75	8,25	90	7	5.5
M9	1	8	90	7	5.5
M10	0.75	9,25	90	7	5.5
M10	1	9	90	7	5.5
M10	1.25	8,75	100	7	5.5
M11	1	10	90	8	6.2
M11	1.25	9,75	90	8	6.2
M12	0.75	11,25	100	9	7
M12	1	11	100	9	7
M12	1.25	10,75	100	9	7
M12	1.5	10,5	100	9	7
M13	1	12	100	11	9
M13	1.5	11,5	100	11	9
M14	0.75	13,25	100	11	9
M14	1	13	100	11	9
M14	1.25	12,75	100	11	9
M14	1.5	12,5	100	11	9
M15	1	14	100	12	9
M15	1.5	13,5	100	12	9
M16	1	15	100	12	9
M16	1.25	14,75	100	12	9
M16	1.5	14,5	100	12	9
M18	1	17	110	14	11
M18	1.25	16,75	110	14	11



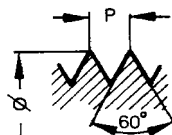
**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		Ø	L1	V	V
M18	1.5	16,5	110	14	11
M18	2	16	125	14	11
M20	1	19	125	16	12
M20	1.25	18,75	125	16	12
M20	1.5	18,5	125	16	12
M20	2	18	140	16	12
M21	1.5	19,5	125	16	12
M22	1	21	125	18	14.5
M22	1.25	20,75	125	18	14.5
M22	1.5	20,5	125	18	14.5
M22	2	20	140	18	14.5
M23	1.5	21,5	125	18	14.5
M24	1	23	140	18	14.5
M24	1.25	22,75	140	18	14.5
M24	1.5	22,5	140	18	14.5
M24	2	22	140	18	14.5
M25	1	24	140	18	14.5
M25	1.5	23,5	140	18	14.5
M26	1	25	140	18	14.5
M26	1.5	24,5	140	18	14.5
M26	2	24	140	18	14.5
M27	1	26	140	20	16
M27	1.5	25,5	140	20	16
M27	2	25	140	20	16
M28	1	27	140	20	16
M28	1.5	26,5	140	20	16
M28	2	26	140	20	16
M29	1.5	27,5	150	22	18
M30	1	29	150	22	18
M30	1.5	28,5	150	22	18
M30	2	28	150	22	18
M30	2.5	27,5	180	22	18
M30	3	27	180	22	18

**Coupe à gauche**  
Left hand cutting  
Linksgewinde  
Corta izquierda

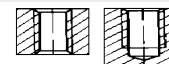
**MF**

**DIN374**

Référence  
**349**

Référence / Code	349
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Gauche (L)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



**UNC**

**DIN371**

Référence  
**855**

Référence / Code **855**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **2B**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

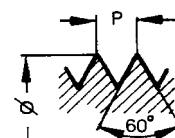
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNC		$\emptyset$	L1	$\frac{V}{\Delta}$	$\frac{V}{\Delta}$
N4	40	2,3	50	3,5	2,7
N5 (1/8)	40	2,6	56	3,5	2,7
N6	32	2,85	56	4	3
N8	32	3,5	63	4,5	3,4
N10	24	3,9	70	6	4,9
N12	24	4,5	70	6	4,9
1/4	20	5,2	80	7	5,5
5/16	18	6,6	90	8	6,2
3/8	16	8	100	9	7



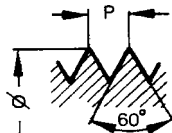
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNC		Ø	L1	V	V
7/16	14	9,4	100	8	6,2
1/2	13	10,75	110	9	7
9/16	12	12,25	110	11	9
5/8	11	13,5	110	12	9
3/4	10	16,5	125	14	11
7/8	9	19,5	140	18	14,5
1	8	22,25	160	20	16
1" 1/4	7	28,25	180	22	18
1" 1/2	6	34	200	32	24
1" 3/4	5	39,5	220	36	29
2"	4. 1/2	45	250	40	32

**UNC**

**DIN376**

Référence

**856**

Référence / Code	856
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



TARAUDS

**UNC**

**DIN371**

Référence  
**857**

Référence / Code **857**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **2B**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

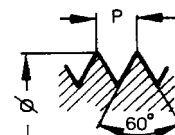
Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole






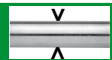

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

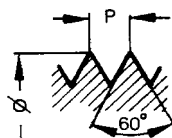
UNC					
N4	40	2,3	50	3,5	2,7
N5 (1/8)	40	2,6	56	3,5	2,7
N6	32	2,85	56	4	3
N8	32	3,5	63	4,5	3,4
N10	24	3,9	70	6	4,9
N12	24	4,5	70	6	4,9
1/4	20	5,2	80	7	5,5
5/16	18	6,6	90	8	6,2
3/8	16	8	100	9	7



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


UNC		Ø	L1	V	V
7/16	14	9,4	100	8	6,2
1/2	13	10,75	110	9	7
9/16	12	12,25	110	11	9
5/8	11	13,5	110	12	9
3/4	10	16,5	125	14	11
7/8	9	19,5	140	18	14,5
1	8	22,25	160	20	16
1" 1/4	7	28,25	180	22	18
1" 1/2	6	34	200	32	24
1" 3/4	5	39,5	220	36	29
2"	4. 1/2	45	250	40	32

**UNC**

**DIN376**

Référence

**858**

Référence / Code	858
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



**UNF**

**DIN371**

Référence  
**865**

Référence / Code **865**

Nuance / Material **CO5%**

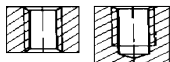
Tolérance / Tolerance **2B**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

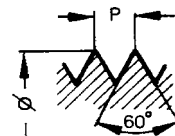
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

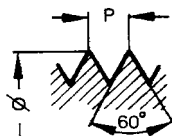
UNF		Ø	L1	V	V
N4	48	2,4	50	3,5	2,7
N5 (1/8)	44	2,7	56	3,5	2,7
N6	40	3	56	4	3
N8	36	3,5	63	4,5	3,4
N10	32	4,1	70	6	4,9
N12	28	4,65	70	6	4,9
1/4	28	5,5	80	7	5,5
5/16	24	6,9	90	8	6,2
3/8	24	8,5	100	9	7



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

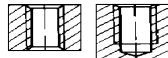
UNF		Ø	L1	V	V
7/16	20	9,9	100	8	6,2
1/2	20	11,5	100	9	7
9/16	18	12,9	100	11	9
5/8	18	14,5	100	12	9
3/4	16	17,5	110	14	11
7/8	14	20,5	140	18	14,5
1	14	23,5	150	20	16
1	12	23,25	150	20	16
1" 1/8	12	26,5	150	20	16
1" 1/4	12	29,5	150	22	18
1" 3/8	12	32,5	170	28	22
1" 1/2	12	36	170	32	24

**UNF**

**DIN376**

Référence

**866**

Référence / Code	866
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



**UNF**

**DIN371**

Référence  
**867**

Référence / Code **867**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **2B**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

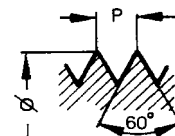
Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNF		Ø	L1	V	V
N4	48	2,4	50	3,5	2,7
N5 (1/8)	44	2,7	56	3,5	2,7
N6	40	3	56	4	3
N8	36	3,5	63	4,5	3,4
N10	32	4,1	70	6	4,9
N12	28	4,65	70	6	4,9
1/4	28	5,5	80	7	5,5
5/16	24	6,9	90	8	6,2
3/8	24	8,5	100	9	7





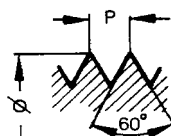
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

UNF		Ø	L1	V	V
7/16	20	9,9	100	8	6,2
1/2	20	11,5	100	9	7
9/16	18	12,9	100	11	9
5/8	18	14,5	100	12	9
3/4	16	17,5	110	14	11
7/8	14	20,5	140	18	14,5
1	14	23,5	150	20	16
1	12	23,25	150	20	16
1" 1/8	12	26,5	150	20	16
1" 1/4	12	29,5	150	22	18
1" 3/8	12	32,5	170	28	22
1" 1/2	12	36	170	32	24

**UNF**

**DIN376**

Référence

**868**

Référence / Code	868
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	2B
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



TARAUDS

**GAZ**

**DIN5156**

Référence  
**845**

Référence / Code **845**

Nuance / Material **CO5%**

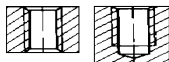
Tolérance / Tolerance **-**

Coupe à ( R / L ) **Droite (R)**

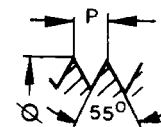
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		$\emptyset$	L1		
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	21	125	18	14,5
G 3/4	14	24,5	140	20	16
G 7/8	14	28,25	150	22	18
G 1"	11	30,75	160	25	20
G 1" 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1" 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1" 3/8	11	42	180	36	29
G 1" 1/2	11	45,25	190	36	29
G 1" 3/4	11	51,3	190	40	32
G 2"	11	57,2	220	45	35



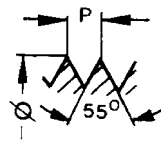
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		Ø	L1	V	V
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	21	125	18	14,5
G 3/4	14	24,5	140	20	16
G 7/8	14	28,25	150	22	18
G 1"	11	30,75	160	25	20
G 1" 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1" 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1" 3/8	11	42	180	36	29
G 1" 1/2	11	45,25	190	36	29
G 1" 3/4	11	51,3	190	40	32
G 2"	11	57,2	220	45	35

**GAZ**

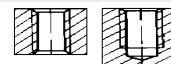
**DIN5156**

Référence

**847**

Référence / Code	847
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



TARAUDS

**GAZ**

**DIN5156**

Référence  
**359**

Référence / Code **359**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L ) Droite (R)

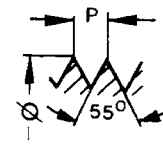
Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

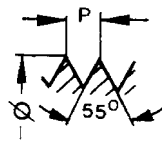
GAZ					
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	21	125	18	14,5
G 3/4	14	24,5	140	20	16
G 7/8	14	28,25	150	22	18
G 1"	11	30,75	160	25	20
G 1" 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1" 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1" 3/8	11	42	180	36	29
G 1" 1/2	11	45,25	190	36	29
G 1" 3/4	11	51,3	190	40	32
G 2"	11	57,2	220	45	35



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :


- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

GAZ		Ø	L1	V	V
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	21	125	18	14,5
G 3/4	14	24,5	140	20	16
G 7/8	14	28,25	150	22	18
G 1"	11	30,75	160	25	20
G 1" 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1" 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1" 3/8	11	42	180	36	29
G 1" 1/2	11	45,25	190	36	29
G 1" 3/4	11	51,3	190	40	32
G 2"	11	57,2	220	45	35

**GAZ**

**DIN5156**

Référence  
**369**

Référence / Code	369
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



**BSW**

**DIN371**

Référence  
**875**

Référence / Code **875**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **-**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

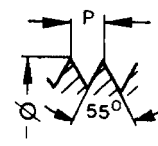
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

BSW		$\emptyset$	L1	$\frac{V}{\Delta}$	$\frac{V}{\Delta}$
1/8	40	2,55	56	3,5	
5/32	32	3,2	63	4,5	3,4
3/16	24	3,7	70	6	4,9
1/4	20	5,1	80	7	5,5
5/16	18	6,5	90	8	6,2
3/8	16	7,9	100	9	7
7/16	14	9,25	100	11	9
1/2	12	10,5	110	12	9



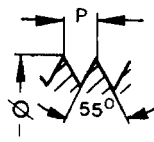
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


BSW		Ø	L1	V	V
7/16	14	9,25	100	8	6,2
1/2	12	10,5	110	9	7
9/16	12	12	110	11	9
5/8	11	13,5	110	12	9
3/4	10	16,5	125	14	11
7/8	9	19,25	140	18	14,5
1	8	22	160	20	16

**BSW**

**DIN376**

Référence

**876**

Référence / Code	876
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	



TARAUDS

**BSW**

**DIN371**

Référence  
**877**

Référence / Code **877**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **-**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

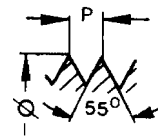
Goujure / Flute **H35°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

BSW		$\emptyset$	L1	$\frac{V}{\Delta}$	$\frac{V}{\Delta}$
1/8	40	2,55	56	3,5	2,7
5/32	32	3,2	63	4,5	3,4
3/16	24	3,7	70	6	4,9
1/4	20	5,1	80	7	5,5
5/16	18	6,5	90	8	6,2
3/8	16	7,9	100	9	7
7/16	14	9,25	100	11	9
1/2	12	10,5	110	12	9





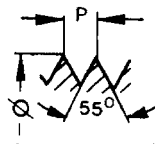
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

BSW		Ø	L1	V	V
7/16	14	9,25	100	8	6,2
1/2	12	10,5	110	9	7
9/16	12	12	110	11	9
5/8	11	13,5	110	12	9
3/4	10	16,5	125	14	11
7/8	9	19,25	140	18	14,5
1	8	22	160	20	16

**BSW**

**DIN376**

Référence

**878**

Référence / Code	878
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	-
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H35°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




**M**

**DIN371**

Référence  
**353**

Référence / Code **353**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set








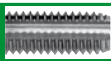


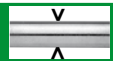
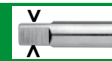
**Co5%**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

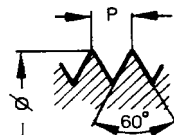
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**353D**

Référence / Code	353D
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

Référence  
**363**

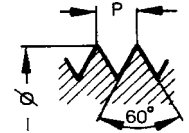
Référence / Code **363**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	






Disponible en coffret  
Available in set


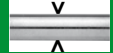



**Co5%**



Application :  
Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8

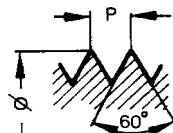
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

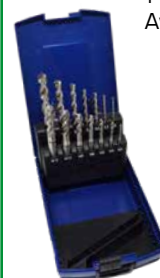
**363D**

Référence / Code	363D
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujures / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

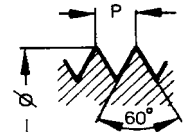
Référence  
**353TIN**

Référence / Code **353TIN**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	






**Co5%**


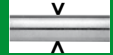

**TIN**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

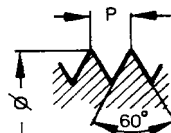
M		$\emptyset$	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%** **TIN**




**M**

**DIN376**

- Application :  
Use for :
- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
  - Fonte / Cast Iron
  - Aluminium
  - Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
  - Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence  
**353DTIN**

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

Référence / Code	353DTIN
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**M**

**DIN371**

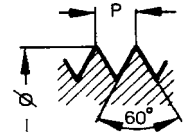
Référence  
**363TIN**

Référence / Code **363TIN**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	






**Co5%**


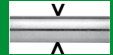

**TIN**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		$\emptyset$	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8





# Taraud machine demi-long

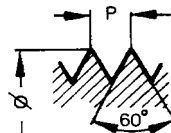
Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**

**TIN**



**M**

**DIN376**


Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence  
**363DTIN**

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

Référence / Code	363DTIN
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



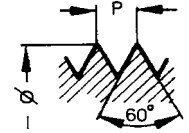
TARAUDS

**M**

**DIN371**

**Co5%**

**NCR**




Référence  
**353NCR**



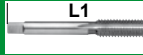
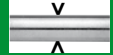

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **353NCR**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

M					
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8



# Taraud machine demi-long

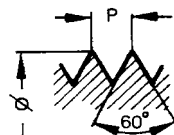
Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**

**NCR**



**M**

**DIN376**

Référence

**353DNCR**


Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	v	v
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

Référence / Code **353DNCR**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

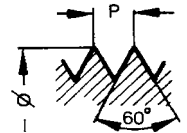


**M**

**DIN371**

**Co5%**

**NCR**




Référence  
**363NCR**


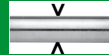

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **363NCR**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

M		$\emptyset$	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

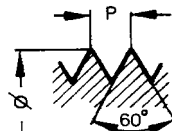


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**

**NCR**



**M**

**DIN376**

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**363DNCR**

M		Ø	L1	v	v
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

Référence / Code **363DNCR**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **H39°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole




**M**

**DIN371**

Référence  
**354**

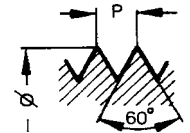
Référence / Code **354**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	






Disponible en coffret  
Available in set




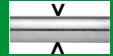



**Co5%**



Application :  
Use for :

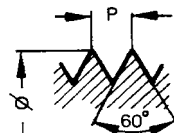
-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10.25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15.5	125	14	11
M20	2.5	17.5	140	16	12
M22	2.5	19.5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3.5	26,5	180	22	18

**M**

**DIN376**

Référence

**354D**

Référence / Code **354D**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



Disponible en coffret  
Available in set




**M**

**DIN371**

Référence  
**364**

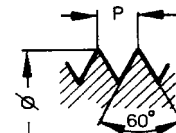
Référence / Code **364**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set











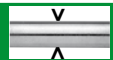

**Co5%**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

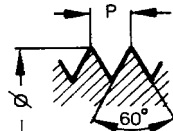
M					
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



**M**

**DIN376**

Application :


Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence  
**364D**

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3.5	26,5	180	22	18

Référence / Code **364D**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

Disponible en coffret  
Available in set

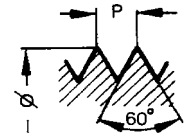


**M**

**DIN371**

**Co5%**

**TICN**




Référence  
**354TCN**


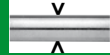

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **354TCN**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

M		$\emptyset$	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

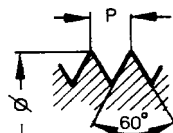


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**

**TICN**



**M**

**DIN376**

Application :

Use for :


- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence

**354DTCN**

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

Référence / Code **354DTCN**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

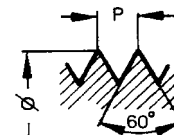


**M**

**DIN371**

**Co5%**

**TICN**




Référence  
**364TCN**


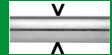

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **364TCN**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	

M		Ø	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

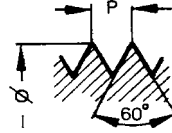


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
AMacho maquina

**Co5%**

**TICN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**364DTCN**

Référence / Code **364DTCN**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **H39°**

Entrée / Tap point **C/2-3**

Pour trou / For hole

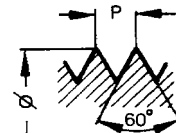


**M**

**DIN371**

**Co5%**

**NCR**



Référence  
**354NCR**

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

Référence / Code **354NCR**

Nuance / Material CO5%

Tolérance / Tolerance ISO 6H

Coupe à ( R / L) Droite (R)

Goujure / Flute Droite / Straight

Entrée / Tap point B/GUN

Pour trou / For hole



M		Ø	L1		
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8



# Taraud machine demi-long

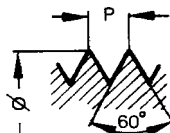
Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**

**NCR**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**354DNCR**

Référence / Code 354DNCR

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**M**

**DIN371**

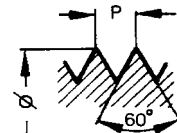
Référence  
**454**

Référence / Code 454

Nuance / Material	PM
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

**PM**

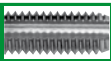


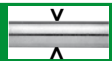
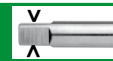
**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	70	6	4.9
M6	1.00	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.50	8,5	100	10	8





# Taraud machine demi-long

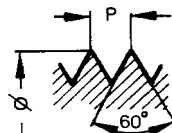
Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**PM**

**TIALN**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5

**M**

**DIN376**

Référence

**454D**

Référence / Code	454D
Nuance / Material	PM
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




TARAUDS

**M**

**DIN371**

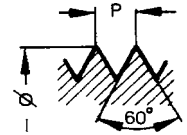
Référence  
**464**

Référence / Code **464**

Nuance / Material	PM
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H40°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




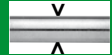

**PM**

**TIALN**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	70	6	4.9
M6	1.00	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.50	8,5	100	10	8

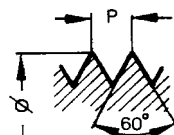


# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**PM**

**TIALN**



**M**

**DIN376**

Application :

Use for :


- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5

Référence

**464D**

Référence / Code **464D**

Nuance / Material	PM
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H40°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




**M**

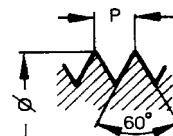
**DIN371**

Référence  
**140**

Référence / Code **140**






Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

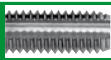


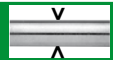
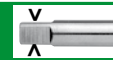
**Co5%**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M2	0.4	1,6	45	2.8	2.1
M2.5	0.45	2,05	50	2.8	2.1
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8



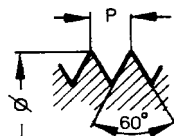
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**141**

Référence / Code	141
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




TARAUDS

**M**

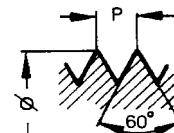
**DIN371**

Référence  
**540**

Référence / Code **540**






Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




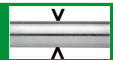

**Co5%**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M2	0.4	1,6	45	2.8	2.1
M2.5	0.45	2,05	50	2.8	2.1
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8



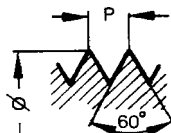
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**541**

Référence / Code	541
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



TARAUDS

**M**

**DIN371**

Référence  
**351**

Référence / Code **351**

Nuance / Material **CO5%**

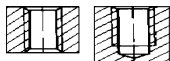
Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

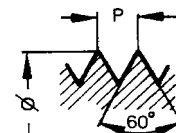
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **C/2,5**

Pour trou / For hole








**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8





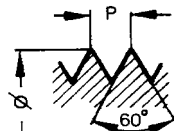
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	v	v
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

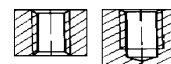
**DIN376**

Référence

**351D**

Référence / Code	351D
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	C/2,5

Pour trou / For hole



TARAUDS

**M**

**DIN371**

Référence  
**BB130**

Référence / Code **BB130**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

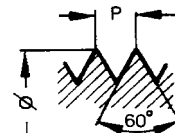
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **A**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8



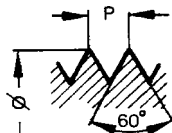
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9

**M**

**DIN376**

Référence

**BB130D**

Référence / Code **BB130D**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **A**

Pour trou / For hole




TARAUDS

**M**

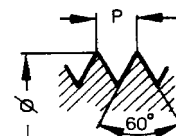
**DIN371**

Référence  
**365**

Référence / Code **365**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




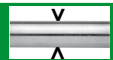

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M					
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8



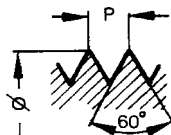
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	V	V
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

**M**

**DIN376**

Référence

**365D**

Référence / Code	365D
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3

Pour trou / For hole



TARAUDS

**MF**

**DIN374**

Référence  
**311**

Référence / Code **311**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

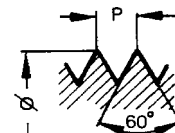
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

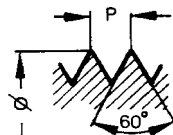
MF					
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina






**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


MF					
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12

**MF**

**DIN374**

Référence

**711**

Référence / Code	711
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H39°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	



**MF**

**DIN374**

Référence  
**320**

Référence / Code **320**

Nuance / Material **CO5%**

Tolérance / Tolerance **ISO 6H**

Coupe à ( R / L) **Droite (R)**

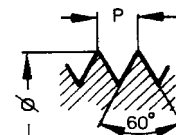
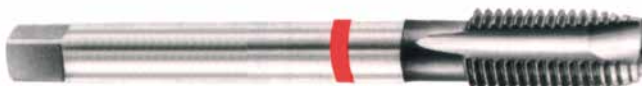
Goujure / Flute **Droite / Straight**

Entrée / Tap point **B/GUN**

Pour trou / For hole



**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		$\varnothing$	L1		
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5

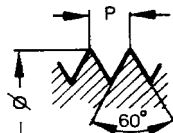




# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina


**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


MF		$\emptyset$	L1	$\frac{V}{\Delta}$	$\frac{V}{\Delta}$
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12

**MF**

**DIN374**

Référence

**321**

Référence / Code	321
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**MF**

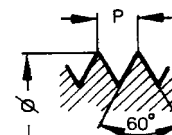
**DIN374**

Référence  
**720**

Référence / Code **720**






Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




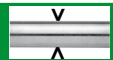

**Co5%**



Application :

Use for :

-  Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
-  Fonte / Cast Iron
-  Aluminium
-  Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
-  Inox / Stainless Steel 304L - 316L

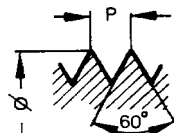
MF					
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina






**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


MF					
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12

**MF**

**DIN374**

Référence

**721**

Référence / Code	721
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




**MF**

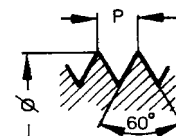
**DIN374**

Référence  
**330**

Référence / Code **330**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	

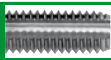
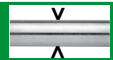

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

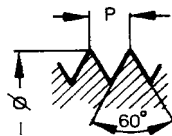
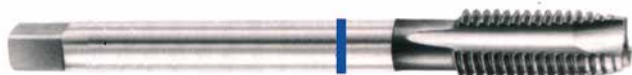
MF		$\varnothing$	L1		
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5



# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF					
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12

**MF**

**DIN374**

Référence

**331**

Référence / Code	331
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	B/GUN
Pour trou / For hole	




**MF**

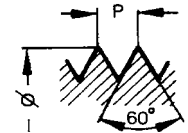
**DIN374**

Référence  
**730**

Référence / Code **730**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	


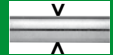

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF		$\emptyset$	L1		
MF4	0.5	3,5	63	2,8	2,1
MF5	0.5	4,5	70	3,5	2,7
MF6	0.75	5,25	80	4,5	3,4
MF8	0.75	7,25	80	6	4,9
MF8	1	7	90	6	4,9
MF10	0.75	9,25	90	7	5,5
MF10	1	9	90	7	5,5



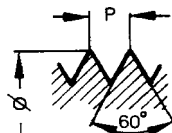
# Taraud machine demi-long

Machine taps  
Maschinengewindebohrer  
Macho maquina



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools

**Co5%**



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

MF					
MF12	1	11	100	9	7
MF12	1.25	10,75	100	9	7
MF12	1.5	10,5	100	9	7
MF14	1	13	100	11	9
MF14	1.5	12,5	100	11	9
MF16	1	15	100	12	9
MF16	1.5	14,5	100	12	9
MF18	1	17	110	14	11
MF18	1.5	16,5	110	14	11
MF20	1	19	125	16	12
MF20	1.5	18,5	125	16	12

**MF**

**DIN374**

Référence

**731**

Référence / Code	731
Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	H38°
Entrée / Tap point	C/2-3
Pour trou / For hole	




TARAUDS

**M**

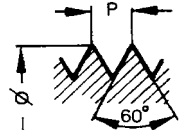
**USINE**

Référence  
**BB400**

Référence / Code **BB400**


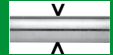

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	Longue
Pour trou / For hole	

**Co5%**



Application :  
Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

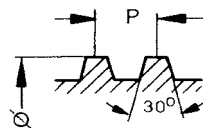
M		$\emptyset$	L1		
M3	0.5	2,5	70	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	90	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	100	3,5	2,7
M6	1	5	110	4,5	3,4
M8	1.25	6,76	125	6	4,9
M10	1.5	8,5	140	7	5,5
M12	1.75	10,25	180	9	7
M14	2	12	200	11	9
M16	2	14	200	12	9
M18	2.5	15,5	220	14	11
M20	2.5	17,5	250	16	12
M22	2.5	19,5	280	18	14,5
M24	3	21	280	18	14,5





# Taraud machine trapézoïdal

Machine nut taps trapezoidal thread  
 Maschinen-Muttergewindebohrer Trapezgewinde  
 Macho tuercueros trapezoidal



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 700 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L


TR		Ø	L1	V	V
Tr 10	2	8,2	110	7	5,5
Tr 10	3	7,25	125	7	5,5
Tr 12	3	9,25	165	8	6,2
Tr 14	3	11,25	140	10	8
Tr 14	4	10,25	170	10	8
Tr 16	4	12,25	180	11	9
Tr 18	4	14,25	190	12	9
Tr 20	4	16,25	200	14	11
Tr 22	5	17,25	235	16	12
Tr 24	5	19,25	245	18	14,5
Tr 26	5	21,25	255	20	16
Tr 28	5	23,25	265	22	18
Tr 30	6	24,25	290	22	18
Tr 32	6	26,25	300	25	20

**TR**

**USINE**

Référence

**490**

Référence / Code	490
Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	Longue
Pour trou / For hole	




**M**

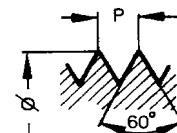
**USINE**

Référence  
**234**

Référence / Code **234**

Nuance / Material	CO5%
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	-
Entrée / Tap point	-
Pour trou / For hole	

**Co5%**

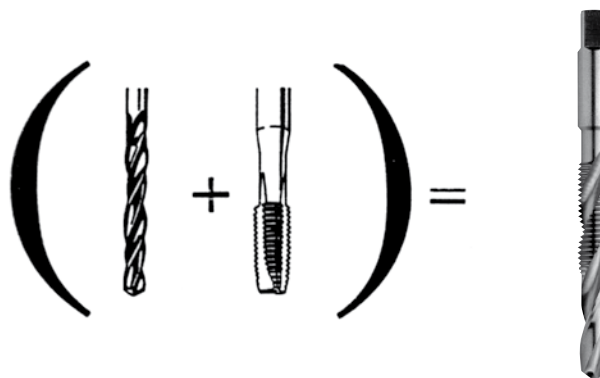


Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Long. Foret	Long. Taraud	Carré	Epaisseur maxi
M3	0.5	2,5	56	3	16	11	2,3	14
M4	0.7	3,3	63	4	18	14	3	14
M5	0.8	4,2	70	5	20	18	3,8	17
M6	1	5	79	6	22	22	4.9	20
M8	1.25	6,75	95	8	26	25	6.2	23
M10	1.5	8,5	105	10	30	31	8	25
M12	1.75	10,25	110	12	32	35	9	27
M14	2	12	120	12	32	35	9	27
M16	2	14	125	12	32	35	9	27



### Conseils d'utilisation / Recommended use

Le foret taraudeur machine permet de réaliser l'avant trou et le taraudage en une seule opération, sans changer d'outil.

Seul les taraudages débouchants d'une profondeur maximale de 2 x D peuvent être réalisés.

*Combined machine taps allow to drill the core hole and threading in only one operation, without using another tool.*

L'utilisation est préconisée sur des machines à régime variable permettant d'effectuer perçage et taraudage.

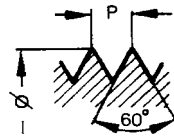
Adapter l'avance à l'opération voulue, perçage ou taraudage.

Ne pas utiliser de mandrin de taraudage à compensation de pression.

*It is recommended to use such tools on machines with variable speeds and which are suitable for both drilling and threading. Do not use tapping chuck with pressure compensation*

# Taraud machine queue hexagonale 1/4"

Hex shank machine taps  
Gewindebohrer-Bit 1/4"-Sechskantaufnahme  
Macho maquina mango hexagonal



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

M		Ø	L1	L2	V
M3	0.5	2,5	33	11	6,35
M4	0.7	3,3	35	12	6,35
M5	0.8	4,2	36	15	6,35
M6	1	5	39	18	6,35
M8	1.25	6,75	40	19	6,35
M10	1.5	8,5	41	21	6,35


**M**

**USINE**

Référence

**870**

Référence / Code 870

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L)	Droite (R)
Goujure / Flute	Droite / Straight
Entrée / Tap point	D
Pour trou / For hole	




**M**

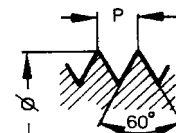
**USINE**

Référence  
**ACFOC**

Référence / Code **ACFOC**

Nuance / Material	HSS
Tolérance / Tolerance	ISO 6H
Coupe à ( R / L )	Droite (R)
Goujure / Flute	-
Entrée / Tap point	-
Pour trou / For hole	





Disponible en coffret  
Available in set



Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L

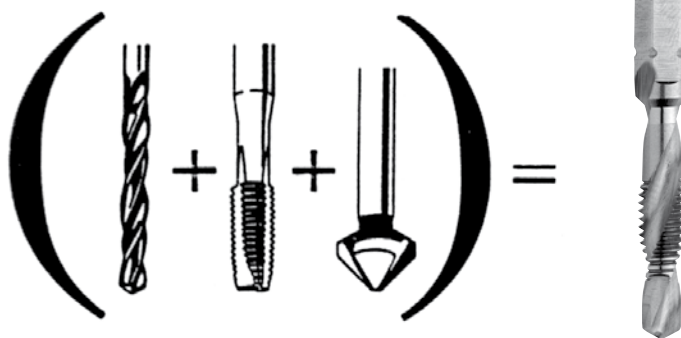
M				
M3	0.5	2,5	36	6,35
M4	0.7	3,3	39	6,35
M5	0.8	4,2	41	6,35
M6	1	5	44	6,35
M8	1.25	6,75	51	6,35
M10	1.5	8,5	59	6,35

### Conseils d'utilisation / Recommended use

Le foret taraudeur machine permet de réaliser l'avant trou et le taraudage en une seule opération, sans changer d'outil.

Seul les taraudages débouchants d'une profondeur maximale de 1 x D peuvent être réalisés.

Combine machine taps allow to drill the core hole and threading in one only operation, without using another tool. Only for trough hole with maximum depth 1 x Ø.



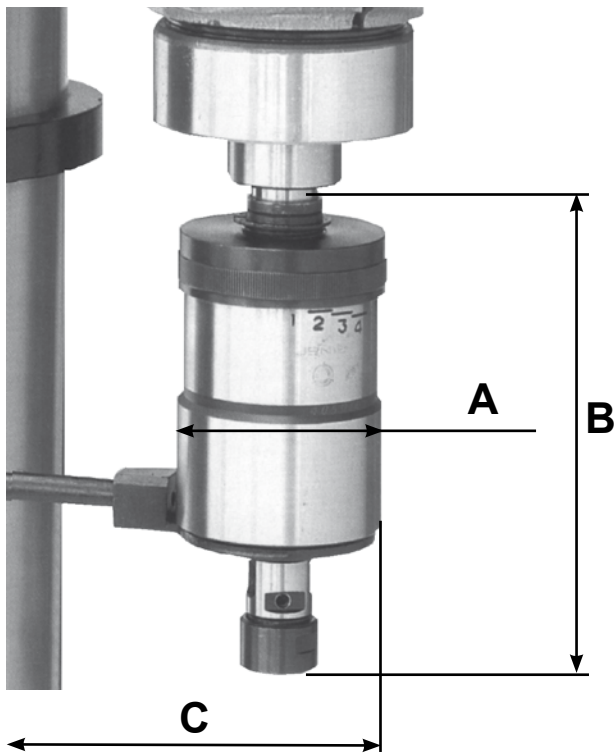
Dimensions	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Ø d'avant-trou	2.5	3.3	4.2	5.0	6.8	8.5
N (tr/mn)	1600	1200	950	800	600	450

## Appareil à tarauder réversible

Tapping machine

Gewindeformeinheit

Adaptador de enroscamiento reversible



1. Inversion automatique du sens de rotation en fin de taraudage  
*Automatic reverse of direction of rotation when finalizing thread*

2. Montage direct sur perceuse à colonne ou socle magnétique en cône morse.  
*Direct mounting on a column drilling machine or a magnetic based drilling machine with morse cone.*

3. Réglage manuel du couple de déclenchement sur 4 positions.  
*Manual setting of the tripping torque on 4 positions.*

4. Positionnement par douille conique et entraînement par le carré du taraud.  
*Setting up with conical collet and tap square drive.*

## 1 ) Capacité

Références Code	Capacité Générale General capacity	Capacité ISO529 ISO529 capacity	Capacité DIN371 DIN371 capacity	Capacité DIN376 DIN376 capacity	Attachement
ATAR1	M2 - M7	M2 - M7	M2 - M6	M2 - M10	J6
ATAR2	M5 - M12	M5 - M12	M5 - M12	M5 - M12	J6
ATAR3	M8 - M20	M6 - 20	M5 - M10	M8 - M18	20X250

## 2 ) Dimensions Générales

Références	A	B	C	Poids Kg
ATAR1	52	118	178	0,9
ATAR2	74	153	198	2,4
ATAR3	91	192	234	4,4

### Tous les appareils sont livrés avec / Standard equipment

- 1 clé 6 pans pour le serrage centralisé du carré d'entraînement / 1 pcs hexagon wrench
- 2 clés plates pour le serrage de la pince / 2 pcs flat wrench
- Les cones morses numéro 2 et numéro 3 / 1 pcs morse tapper N°2 and N°3
- 2 pinces coniques en caoutchouc (+ acier) expansibles / 2 pcs conical collet

Références	Accessoires / Accessories
PATAR1	2 Pincas pour ATAR1
PATAR2	2 Pincas pour ATAR2
PATAR3	2 Pincas pour ATAR3

**M**
**USINE**

 Référence  
**FAF/M**
**Référence / Code FAF/M**

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

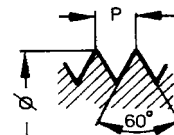
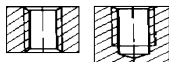
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L ) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole



Exemple de commande : FAF/M3 x 0,5 LG 5,25

Example of order : FAF/M3 x 0,5 LG 5,25

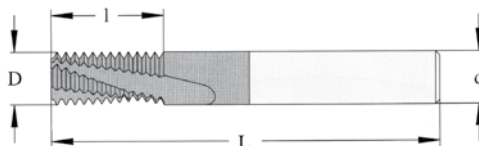
Application :

 Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>

Use for :

 Fonte / Cast Iron

 Aluminium

 Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
 Inox / Stainless Steel 304L - 316L


M	MF	Pas mm Pitch	l mm	D mm	L mm	d mm h6	Z
M2		0,4	3,4	1,5	39	3	3
M2		0,4	5	1,5	39	3	3
M2.5		0,45	4,2	1,9	39	3	3
M2.5		0,45	6,1	1,9	39	3	3
M3	> MF4	0,5	5,25	2,3	39	3	3
M3	> MF4	0,5	7,25	2,3	39	3	3
	> MF5	0,5	10,25	3,8	64	6	3
M4		0,7	7,35	3	39	3	3
M4		0,7	10,15	3	39	3	3
	> MF6	0,75	10,12	4,5	64	6	3
	> MF6	0,75	16,12	4,5	64	6	3
M5		0,8	9,2	3,8	51	4	3
M5		0,8	12,4	3,8	51	4	3
M6-M7	> MF8	1	10,5	4,5	64	6	3
M6-M7	> MF8	1	14,5	4,5	64	6	3
	> MF8	1	12,5	6	64	6	3
	> MF10	1	16,5	8	64	8	4
M8 - M9	> MF10	1,25	14,38	6	64	6	3
M8 - M9	> MF10	1,25	19,38	6	64	6	3
M10 - M11	> MF12	1,5	17,25	7,5	64	8	3
M10 - M11	> MF12	1,5	24,75	7,5	76	8	3
	> MF14	1,5	21,75	10	76	10	4
	> MF16	1,5	27,75	12	76	12	4
	> MF20	1,5	33,75	16	100	16	6
M12		1,75	20,13	8	64	8	3
M12		1,75	28,88	8	76	8	3
M12		1,75	20,13	9	76	10	3
M12		1,75	28,88	9	100	10	3
M14 - M16	> MF18	2	27	10	76	10	3
M14 - M16	> MF18	2	39	10	100	10	3
M16	> MF18	2	27	12	76	12	4
M16	> MF18	2	39	12	100	12	4
	> MF20	2	37	16	100	16	5
	> MF24	2	41	20	100	20	6
	> MF30	2	55	25	130	25	6
M18 - M22		2,5	31,25	12	100	12	3
M18 - M22		2,5	43,75	12	100	12	3
M20 - M22		2,5	33,75	14	89	14	4
M20 - M22		2,5	48,75	14	100	14	4
M24 - M27	> MF30	3	40,5	16	100	16	3
M24 - M27	> MF30	3	58,5	16	120	16	3
	> MF30	3	43,5	20	100	20	4
	> MF33	3	58,5	25	130	25	4
M30 - M33		3,5	50,75	20	120	20	3
M30 - M33		3,5	71,75	20	150	20	3

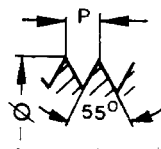


## Fraise à fileter carbure monobloc

Solid carbide thread mills

Gewindefräser aus Hartmetall

Fresa de roscar metal duro monobloc



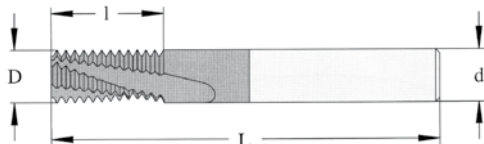
Exemple de commande : FAF/G28 LG 9.53

Example of order : FAF/G28 LG 9.53

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



GAZ	Pas mm Pitch	l mm	D mm	L mm	d mm h6	Z
G1/8	28	9,53	6	64	6	3
G1/4 - G 3/8	19	14,04	8	64	8	3
G1/4 - G 3/8	19	20,72	10	76	10	4
G1/2 - G7/8	14	19,05	12	76	12	4
G1/2 - G7/8	14	26,31	12	76	12	4
G1 - G1" 1/2	11	24,25	12	76	12	3
G1 - G3	11	38,1	16	100	16	4
G > 1"	11	47,34	20	100	20	5

**GAZ**

**USINE**

Référence

**FAF/G**

Référence / Code **FAF/G**

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

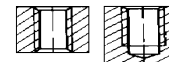
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole



**RC**
**USINE**

Référence

**FAF/RC**
**Référence / Code FAF/RC**

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

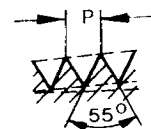
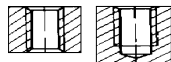
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L ) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole



Exemple de commande : FAF/R28 LG 9.53

Example of order : FAF/R28 LG 9.53

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



RC	Pas mm Pitch	l mm	D mm	L mm	d mm h6	Z
1/8	28	9,53	6	64	6	3
1/4 - 3/8	19	14,04	8	64	8	3
1/2 - 7/8	14	19,05	12	76	12	4
1 - 2"	11	28,96	16	100	16	4

**Gaz conique Britannique**
**Conicité 1/16**

British conical gaz

Conicity 1/16





## Fraise à fileter carbure monobloc

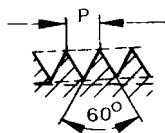
Solid carbide thread mills

Gewindefräser aus Hartmetall

Fresa de roscar metal duro monobloc



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



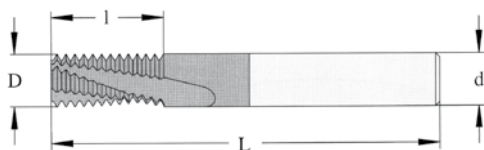
Exemple de commande : FAF/NPT27 LG 9.88

Example of order : FAF/NPT27 LG 9.88

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



NPT	Pas mm Pitch	l mm	D mm	L mm	d mm h6	Z
1/16 - 1/8	27	9,88	6	64	6	3
1/4 - 3/8	18	14,82	8	64	8	3
1/2 - 3/4	14	20,86	12	76	12	4
3/4	14	20,86	16	100	16	4
1 - 2"	11,5	27,61	16	100	16	4
>= 2" 1/2	8	39,69	20	100	20	4

## Conique Américain

### Conicité 1/16

American conical gaz

Conicity 1/16

**NPT**

**USINE**

Référence

**FAF/NPT**

Référence / Code FAF/NPT

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

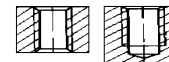
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole



**UN**
**USINE**

Référence

**FAF/UN**
**Référence / Code FAF/UN**

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

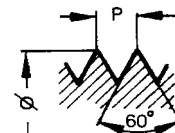
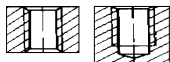
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L ) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole



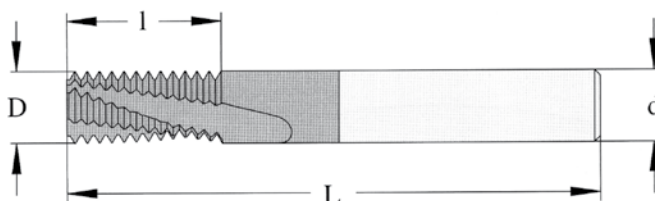
Exemple de commande : FAF/UN28 LG 11.34

Example of order : FAF/UN28 LG 11.34

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



UNC	UNF	Pas mm Pitch	Long. Utile l Prof. Maxi	Diamètre fraise D	Long. Totale L mm	d mm h6	Z
1/4	7/16 - 1/2	28	11,34	4	64	6	3
5/16-3/8	9/16-5/8	24	14,29	5	64	6	3
3/8	9/16-5/8	24	21,7	7	64	8	3
1/4		20	12,07	4,5	64	6	3
1/4		20	15,88	4,5	64	6	3
	7/16-1/2	20	20,96	7	64	8	3
5/16		18	14,82	5	64	6	3
5/16		18	19,05	5	64	6	3
	9/16-5/8	18	26,11	10	76	10	4
3/8		16	16,67	6	64	6	3
3/8		16	23,02	6	76	6	3
	3/4	16	30,95	12	100	12	4
7/16		14	20,87	7	64	8	3
7/16		14	28,11	7	76	8	3
	7/8	14	37,2	15	100	16	5
1/2		13	22,47	8	64	8	3
1/2		13	32,24	8	76	8	3
9/16		12	26,46	10	76	10	3
9/16		12	34,94	10	100	10	3
	1 - 1 1/2	12	41,28	16	100	16	5
5/8		11	28,86	10	76	10	3
5/8		11	40,41	10	100	10	3
3/4		10	34,29	12	76	12	3
3/4		10	46,99	12	100	12	3
7/8		9	38,1	15	100	16	3
7/8		9	55,02	15	120	16	3
1		8	42,87	16	100	16	3
1		8	61,92	16	120	16	3



# Fraise à fileter carbure monobloc

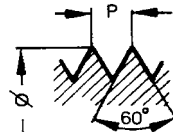
Solid carbide thread mills

Gewindefräser aus Hartmetall

Fresa de roscar metal duro monobloc



**ALPHA COUPE**  
Outils coupants - Cutting tools



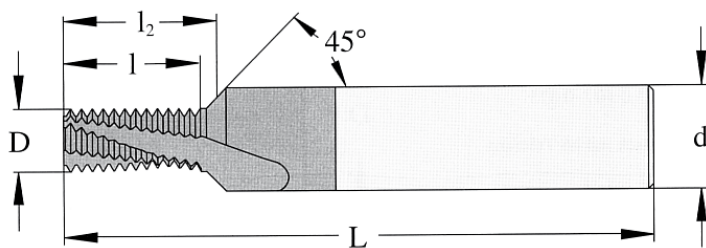
Exemple de commande : F AFC/M3 X 0.5 LG 5.25

Example of order : F AFC/M3 X 0.5 LG 5.25

Application :

Use for :

- Acier / Steel < 800 N/mm<sup>2</sup>
- Fonte / Cast Iron
- Aluminium
- Acier dur / Hard steel < 1300 N/mm<sup>2</sup>
- Inox / Stainless Steel 304L - 316L



M	Pas mm Pitch	l <sub>2</sub> mm	l mm	D mm	L mm	d mm h6	Z
M3	0,5	5,25	5,9	2,3	64	6	3
M3	0,5	7,25	7,9	2,3	64	6	3
M4	0,7	7,35	8,3	3	64	6	3
M4	0,7	10,15	11,1	3	64	6	3
M5	0,8	9,2	10,3	3,8	64	6	3
M5	0,8	12,4	13,5	3,8	64	6	3
M6	1	10,5	12	4,5	64	8	3
M6	1	14,5	16	4,5	64	8	3
M8	1,25	14,38	16,51	6	76	10	3
M8	1,25	19,38	21,51	6	76	10	3
M10	1,5	17,25	19,5	7,5	76	12	3
M10	1,5	24,75	27	7,5	76	12	3
M12	1,75	20,13	23,01	9	89	14	3
M12	1,75	28,88	31,76	9	89	14	3

**M**

**USINE**

Référence

**F AFC90/M**

Référence / Code **F AFC90/M**

Nuance / Material Carbure / VHM / MD

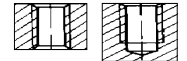
Tolérance / Tolerance -

Coupe à ( R / L ) -

Goujure / Flute H15°

Entrée / Tap point -

Pour trou / For hole

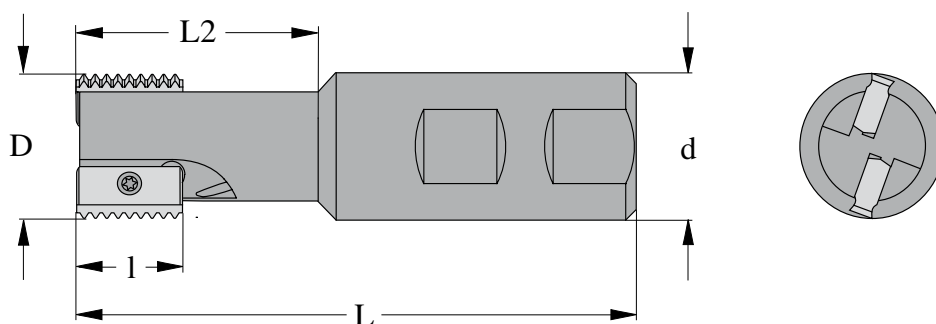


TARAUDS

**M**

**USINE**

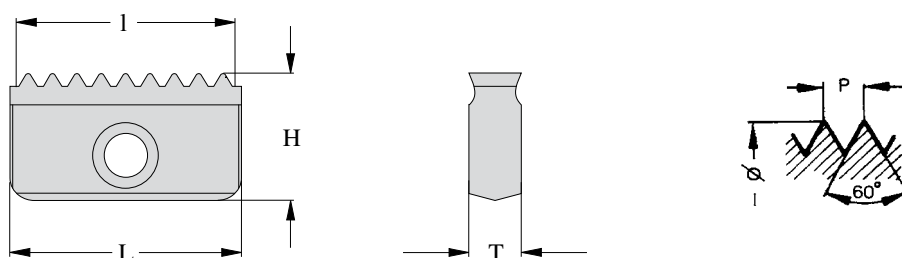
Référence  
**CFAF**



D mm	d mm	Référence	l mm	L2 mm	L mm	Nombre de plaquette
20	20	<b>CFAF/20</b>	14	41	93	2
30	25	<b>CFAF/30</b>	21	52	108	2
40	32	<b>CFAF/40</b>	30	70	130	2
50	40	<b>CFAF/50</b>	40	78	153	2

**USINE**

Référence  
**PLAF**



Pas mm	M	MF	Référence	l mm	L mm	T mm	H mm	Nbre Dents
1.0		Ø16	PLAF/1.0x14	14	14	3.1	7.5	2
1.0		≥ Ø24	PLAF/1.0x21	21	21	4.7	12	2
1.5		≥ Ø16	PLAF/1.5x13.5	13.5	14	3.1	7.5	2
1.5		≥ Ø24	PLAF/1.5x21	21	21	4.7	12	2
1.5		≥ Ø35	PLAF/1.5x30	30	30	5.5	16	2
2.0		≥ Ø18	PLAF/2.0x14	14	14	3.1	7.5	2
2.0		≥ Ø24	PLAF/2.0x20	20	21	4.7	12	2
2.0		≥ Ø36	PLAF/2.0x30	30	30	5.5	16	2
2.0		≥ Ø56	PLAF/2.0x40	40	40	6.3	20	2
2.5	M18-M22		PLAF/2.5x12.5	12.5	14	3.1	7.5	2
3.0		≥ Ø30	PLAF/3.0x21	21	21	4.7	12	2
3.0		≥ Ø36	PLAF/3.0x30	30	30	5.5	16	2
3.0		≥ Ø58	PLAF/3.0x39	39	40	6.3	20	2
3.5	M30-M33		PLAF/3.5x21	21	21	4.7	12	2
4.0	M36-M39	≥ Ø42	PLAF/4.0x28	28	30	5.5	16	2
4.0		≥ Ø64	PLAF/4.0x40	40	40	6.3	20	2
4.5	M42-M45		PLAF/4.5x27	27	30	5.5	16	2
5.0	M48-M52		PLAF/5.0x30	30	30	5.5	16	1
6.0		≥ Ø72	PLAF/6.0x36	36	40	6.3	20	2