

## Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fine | Cylindrique lisse | Cylindrique | Ouvert

Note: Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1 - Résistance corrosion 400 h Brouillard salin | Sans Cr(VI)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	B	E max.	L <sub>2</sub>	e		Longueur (l) dimension nominale	S
						min.	max.		
M 3	34301030150	4,7	5,20	0,50	5,5	0,5	1,5	8,40	S = 2,8 - e
M 4	34301040150	6,4	6,90	0,55	7,3	0,5	2,0	10,20	S = 3,5 - e
M 5	34301050150	7,1	7,60	0,60	7,3	0,5	3,0	11,25	S = 4,5 - e
M 6	34301060200	9,5	10,35	0,65	9,3	0,7	3,0	14,95	S = 5,5 - e
M 8	34301080450	10,5	11,50	0,55	9,6	0,8	4,5	16,60	S = 7,5 - e



**Diamètre de la tête**  
**Longueur totale**  
**Dimension du taraudage**



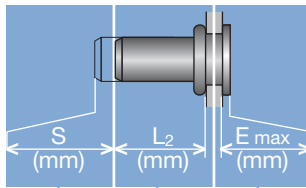
**Plage de sertissage**

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



**Forme et dimensions du logement**

Si rond → diamètre  
 Si hexagonal → côté sur plats



**Dépassement de la tête après pose**

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

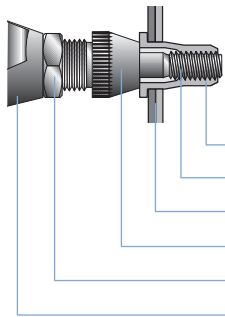
**Encombrement après pose**

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

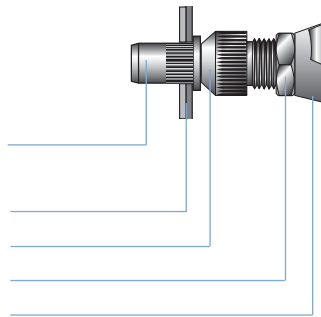
**Course de sertissage**

Différence entre la longueur totale avant et après pose

**Ecrou RIVKLE®**



**Goujon RIVKLE®**



RIVKLE®  
 Tige de traction\*  
 Pièce clients  
 Enclume\*  
 Contre-écrou  
 Outil de pose

\*conformément au RIVKLE® choisi

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otolu SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.