

## Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique lisse | Cylindrique | Ouvert

Note: Taroudage tolérance 6H selon ISO 68-1 - Résistance corrosion 400 h Brouillard salin | Sans Cr(VI)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



Diamètre (d)	Code article	Diamètre de perçage d dimension nominale	E		
			B	max.	L <sub>2</sub>
M 3	23311030015	5	6,6	1,0	5,4
	23311030030		6,6	1,4	4,8
	23311030045		6,6	1,4	4,7
M 4	23311040020	6	7,2	0,1	5,4
	23311040030		7,8	0,1	5,4
	23311040050		7,8	0,1	5,4
	23311040070		8,0	0,1	5,3
M 5	23311050040	7	9,2	0,1	8,0
	23311050065		9,6	0,1	8,6
	23311050090		9,6	0,1	9,0
M 6	23311060040	9	11,3	0,1	10,0
	23311060065		11,3	0,1	10,0
	23311060090		11,7	0,1	11,4
M 8	23311080040	11	13,1	0,1	11,0
	23311080065		13,1	0,1	11,0
	23311080090		13,1	0,1	11,0
M 10	23311100040	13	15,1	0,1	15,0
	23311100065		15,1	0,1	15,0
	23311100090		15,5	0,1	14,8
M 12	23311120045	16	19,0	0,1	17,5
	23311120075		19,0	0,1	17,5
	23311120105		19,0	0,1	18,0

Diamètre (d)	e		Longueur (l) dimension nominale	f	
	min.	max.		S	dimension nominale
M 3	1,0	1,5	8,30	S = 2,8 - e	0,9
	1,5	3,0	8,80	S = 4,3 - e	1,3
	0,5	3,0	10,30	S = 4,9 - e	1,3
M 4	1,0	2,0	9,80	S = 3,7 - e	0,9
	2,0	3,0	10,40	S = 4,7 - e	1,3
	3,0	5,0	11,80	S = 6,6 - e	1,3
	5,0	7,0	13,80	S = 8,4 - e	1,3
M 5	1,5	4,0	13,70	S = 6,5 - e	1,5
	4,0	6,5	16,70	S = 8,1 - e	1,5
	6,5	9,0	19,80	S = 10,7 - e	1,5
M 6	1,5	4,0	17,30	S = 6,2 - e	1,5
	4,0	6,5	20,30	S = 8,7 - e	1,5
	6,5	9,0	21,80	S = 10,4 - e	1,5
M 8	1,5	4,0	17,80	S = 7,0 - e	1,5
	4,0	6,5	20,80	S = 9,5 - e	1,5
	6,5	9,0	23,75	S = 12,0 - e	1,5

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Oталu SAS**

Z.I de l Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

## Écrous à sertir RIVKLE® Standard

Acier zingué | Tête fraisée | Cylindrique lisse | Cylindrique | Ouvert

Diamètre (d)	e		Longueur (l) dimension nominale	S	f dimension nominale
	min.	max.			
M 10	1,5	4,0	21,80	S = 8,4 - e	1,5
	4,0	6,5	24,75	S = 8,4 - e	1,5
	6,5	9,0	28,00	S = 11,5 - e	1,5
M 12	1,7	4,5	25,90	S = 8,2 - e	1,7
	4,5	7,5	30,80	S = 9,7 - e	1,7
	7,5	10,5	31,80	S = 13,7 - e	1,7

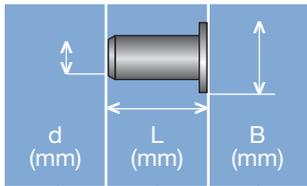
Toutes les informations techniques sont données en millimètres



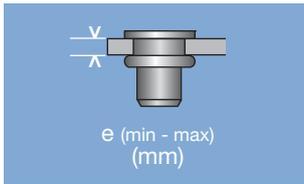
**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · [eshop\\_fr@bollhoff.com](mailto:eshop_fr@bollhoff.com) · [eshop.boellhoff.fr](http://eshop.boellhoff.fr)

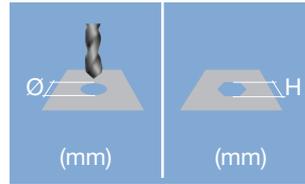
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.



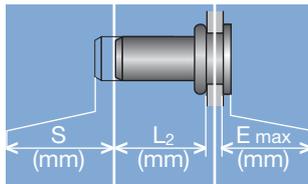
**Diamètre de la tête**  
**Longueur totale**  
**Dimension du taraudage**



**Plage de sertissage**  
 Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



**Forme et dimensions du logement**  
 Si rond → diamètre  
 Si hexagonal → côté sur plats

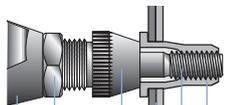


**Dépassement de la tête après pose**  
 Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

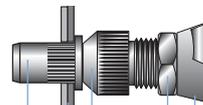
**Encombrement après pose**  
 Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

**Course de sertissage**  
 Différence entre la longueur totale avant et après pose

**Ecrou RIVKLE®**



**Goujon RIVKLE®**



- RIVKLE®
- Tige de traction\*
- Pièce clients
- Enclume\*
- Contre-écrou
- Outil de pose

\*conformément au RIVKLE® choisi

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otolu SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.