Toutes les informations techniques sont données en millimètres

Écrous à sertir RIVKLE® Standard

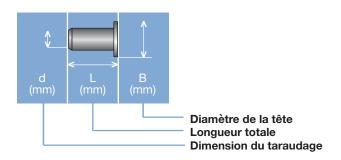
Aluminium | Tête plate | Cylindrique lisse | Cylindrique | Ouvert

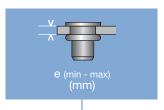
Note: RIVKLE® adapté aux montages non ferrique. Equivalent à écrou de classe 6 | Taraudage tolérance 6H selon ISO 68-1

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



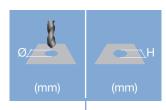
Diamètre	Code article	Diamètre de perçage d		Е	L ₂	e		Longueur (I)	
(d)		dimension nominale	В	dimension nominale		min.	max.	dimension nominale	S
М3	23300030020	5	8,0	0,75	5,4	0,50	2,0	10,50	S = 3,2 - e
	23300030035		7,5	1	5,4	2,00	3,5	10,75	S = 4,3 - e
M 4	23300040025	6	9,0	1	6,3	0,25	2,5	11,00	S = 4,1 - e
	23300040046		10,0	0,75	6,4	3,00	4,5	13,00	S = 5,9 - e
M 5	23300050030	7	10,0	1	7,8	0,50	3,0	13,60	S = 4,5 - e
	23300050056		11,0	1	8,3	3,00	5,5	16,00	S = 6.7 - e
M 6	23300060030	9	13,0	1,5	10,4	0,50	3,0	16,60	S = 5,0 - e
	23300060056		13,0	1,5	9,7	3,00	5,5	18,00	S = 6.8 - e
M 8	23300080030	11	16,0	1,5	12,7	0,50	3,0	20,00	S = 5.8 - e
	23300080056		16,0	1,5	11,3	3,00	5,5	20,00	S = 7,2 - e
M 10	23300100035	13	19,0	2	16,8	0,80	3,5	25,00	S = 6,2 - e
	23300100060		19,0	2	17,0	3,50	6,0	27,70	S = 8,7 - e





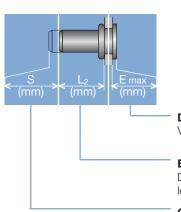
Plage de sertissage

Définit l'épaisseur totale à sertir de l'application (même si elle se compose de plus d'une couche)



Forme et dimensions du logement

Si rond -> diamètre Si hexagonal -> côte sur plats



Dépassement de la tête après pose

Variable en fonction de l'application (effort de sertissage, matériau support, etc.)

Encombrement après pose

Définit le jeu nécessaire sur le côté aveugle (ne peut pas être utilisé pour le contrôle de la qualité)

Course de sertissage

Différence entre la longueur totale avant et après pose



*conformément au RIVKLE® choisi



Bollhoff Otalu SAS