

Taraud machine HELICOIL®

goujure droite | Pour trous débouchants

Taraud machine HELICOIL® type 0141.1 destiné à la réalisation de taraudages pour filets rapportés HELICOIL® avec filetages métriques standards et fins selon norme DIN 8140-2. Le taraud est adapté pour la réalisation de trous débouchants et de trous brognés avec un taraudage plus profond.



Propriétés:

- Goujure droite
- Avec entrée hélicoïdale
- 4 pas d'entrée
- Angle de coupe 10 %
- Pour matériaux jusqu'à une résistance max. de 850 N/mm²
- Classe de tolérance 5H (6H mod.)

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Forme	Pas du filet (P)	D _{Hc} min.	d ₂ dimension nominale	d ₃ dimension nominale	d ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	K
M 2	01411020104	A	0,40	2,5	2,8	2	–	50	8	5	–	2,1
M 2,5	01411250104	B	0,45	3,1	3,5	2,5	2,6	56	11	6	18	2,7
M 3	01411030104	B	0,50	3,7	4	3	3,1	56	13	6	20	2,7
M 3,5	01411350104	B	0,60	4,3	4,5	3,5	3,6	63	13	6	21	3,1
M 4	01411040104	B	0,70	4,9	6	4	4,2	70	16	8	25	4,9
M 5	01411050104	B	0,80	6,0	6	5	5,2	80	17	8	30	4,9
M 6	01411060104	B	1,00	7,3	8	6	6,2	90	20	9	35	6,2
M 7	01411070104	B	1,00	8,3	9	7	7,2	90	20	10	35	7,0
M 8	01411080104	B	1,25	9,6	10	8	8,3	100	20	11	39	8,0
M 8x1	01411083104	B	1,00	9,3	9	8	8,2	90	20	10	35	7,0
M 9	01411090104	B	1,25	10,6	8	9	–	100	22	9	–	6,2
M 10	01411100104	C	1,50	12,0	9	10	–	110	24	10	–	7,0
M 10x1	01411103104	C	1,00	11,3	9	10	–	100	22	10	–	7,0
M 10x1,25	01411109104	C	1,25	11,6	9	10	–	100	22	10	–	7,0
M 11	01411110104	C	1,50	13,0	11	11	–	100	22	11	–	9,0
M 12	01411120104	C	1,75	14,3	11	12	–	110	26	12	–	9,0
M 12x1	01411123104	C	1,00	13,3	11	12	–	100	22	12	–	9,0
M 12x1,25	01411129104	C	1,25	13,6	11	12	–	100	22	12	–	9,0
M 12x1,5	01411124104	C	1,50	14,0	11	12	–	100	22	12	–	9,0
M 14	01411140104	C	2,00	16,6	12	14	–	110	28	12	–	9,0
M 14x1	01411143104	C	1,00	15,3	12	14	–	100	22	12	–	9,0
M 14x1,25	01411149104	C	1,25	15,6	12	14	–	100	22	12	–	9,0
M 14x1,5	01411144104	C	1,50	16,0	12	14	–	100	22	12	–	9,0
M 16	01411160104	C	2,00	18,6	14	16	–	125	34	14	–	11,0
M 16x1,5	01411164104	C	1,50	18,0	14	16	–	110	25	14	–	11,0
M 18	01411180104	C	2,50	21,3	16	18	–	140	34	15	–	12,0
M 18x1,5	01411184104	C	1,50	20,0	16	18	–	125	25	15	–	12,0
M 18x2	01411185104	C	2,00	20,6	16	18	–	140	34	15	–	12,0
M 20	01411200104	C	2,50	23,3	18	20	–	140	34	17	–	14,5
M 20x1,5	01411204104	C	1,50	22,0	18	20	–	125	25	17	–	14,5
M 22	01411220104	C	2,50	25,3	18	22	–	160	38	17	–	14,5
M 22x1,5	01411224104	C	1,50	24,0	18	22	–	140	28	17	–	14,5

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otolu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

Taraud machine HELICOIL®

goujure droite | Pour trous débouchants

Diamètre (d)	Code article	Forme	Pas du filet (P)	D _{HC} min.	d ₂ dimension nominale	d ₃ dimension nominale	d ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	K
M 24	01411240104	C	3,00	27,9	20	24	–	160	38	19	–	16,0
M 24x1,5	01411244104	C	1,50	26,0	18	24	–	140	28	17	–	14,5
M 24x2	01411245104	C	2,00	26,6	20	24	–	140	28	19	–	16,0
M 26x1,5	01411264104	C	1,50	28,0	20	26	–	140	28	19	–	16,0
M 27	01411270104	C	3,00	30,9	22	27	–	180	50	21	–	18,0
M 27x1,5	01411274104	C	1,50	29,0	22	27	–	150	28	21	–	18,0
M 28x1,5	01411284104	C	1,50	30,0	22	28	–	150	28	21	–	18,0
M 30	01411300104	C	3,50	34,5	28	30	–	200	56	25	–	22,0
M 30x1,5	01411304104	C	1,50	32,0	22	30	–	150	28	21	–	18,0
M 30x2	01411305104	C	2,00	32,6	25	30	–	160	30	23	–	20,0
M 33	01411330104	C	3,50	37,5	28	33	–	200	56	25	–	22,0
M 33x2	01411335104	C	2,00	35,6	28	33	–	170	30	25	–	22,0
M 36	01411360104	C	4,00	41,2	32	36	–	200	60	27	–	24,0
M 36x2	01411365104	C	2,00	38,6	32	36	–	170	30	27	–	24,0
M 36x3	01411366104	C	3,00	39,9	32	36	–	200	60	27	–	24,0

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

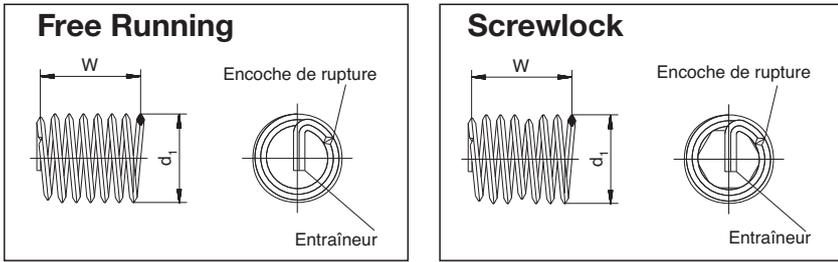


Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

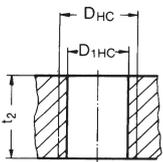
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

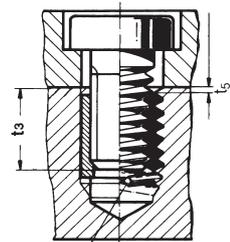
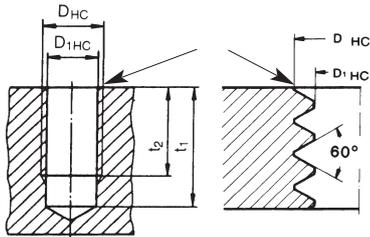
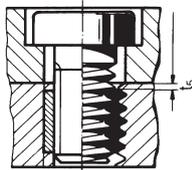


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d.
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t₂ = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.