

Outil de pose manuel HELICOIL®

L'outil de pose manuel H-PMG permet une mise en place aisée des filets rapportés HELICOIL® Classic et HELICOIL® Plus. L'outil comporte un nez de pose, un mandrin fileté avec descente au pas et une butée de profondeur. Adapté pour filetages métriques gros.

Nota:

Spécialement requis pour les HELICOIL® Plus destinés aux filetages fins et aux applications spéciales. Il est également possible d'utiliser un mandrin d'installation HELICOIL® Plus.

Propriétés:

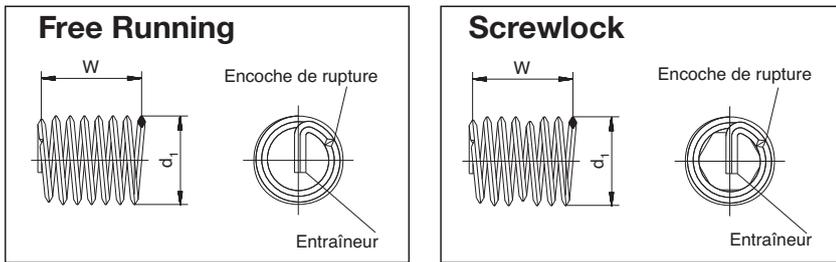
- Mandrin lisse
- Descente au pas
- Avec butée de profondeur
- Avec nez de pose
- Pour HELICOIL® Classic, HELICOIL® Plus Free Running et HELICOIL® Plus Screwlock

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.



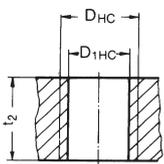
Diamètre (d)	Code article
M2,5	01500225000
M3	01500203000
M4	01500204000
M5	01500205000

HELICOIL® Plus filets rapportés

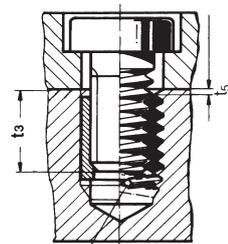
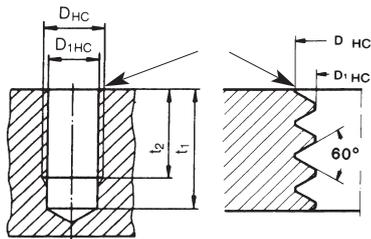
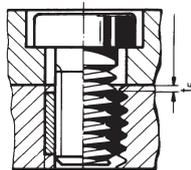


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d₁.
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = **D_{HC} + 0.1 mm**.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t₂ = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.