

HELICOIL® Tangfree Free Running filets rapportés

Inox A2 | non teint | Filetage métrique



Avantages:

- Pas de rupture et d'élimination de l'entraîneur
- Montage possible des deux côtés
- Haute résistance du filet
- Qualité des taraudages
- Résistance à l'usure, faible coefficient de frottement
- Robustesse
- Résistance à la corrosion et aux températures
- Économique
- Ajustement précis

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	D _{HC} min.	D _{1HC}	
				min.	max.
M 2,5	51300250005	0,45	3,08	2,60	2,70
	51300250025				
	51300250375				
M 3	51300030003	0,50	3,65	3,11	3,22
	51300030006				
	51300030045				
M 4	51300040004	0,70	4,91	4,15	4,29
	51300040006				
	51300040008				
M 5	51300050005	0,80	6,04	5,17	5,33
	51300050010				
	51300050075				
M 6	51300060006	1,00	7,30	6,22	6,41
	51300060009				
	51300060012				
M 8	51300080008	1,25	9,62	8,27	8,48
	51300080012				
	51300080016				
M 10	51300100010	1,50	11,95	10,32	10,56
	51300100015				
	51300100020				
M 12	51300120012	1,75	14,27	12,38	12,64
	51300120018				
	51300120024				

Diamètre (d)	Longueur nominale		W	B	d ₁	
	t ₂ (x d)	t ₂			min.	max.
M 2,5	2,0	5,0	-	2,6	-	-
	1,0	2,5	-			
	1,5	3,8	-			
M 3	1,0	3,0	3,8	3,2	3,80	4,35
	2,0	6,0	8,9			
	1,5	4,5	6,4			

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Oталu SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Tangfree Free Running filets rapportés

Inox A2 | non teint | Filetage métrique

Diamètre (d)	Longueur nominale		W	B	d ₁	
	t ₂ (x d)	t ₂			min.	max.
M 4	1,0	4,0	3,6	4,2	5,05	5,60
	1,5	6,0	6,1			
	2,0	8,0	8,6			
M 5	1,0	5,0	4,1	5,2	6,25	6,80
	2,0	10,0	9,6			
	1,5	7,5	6,9			
M 6	1,0	6,0	4,0	6,3	7,40	7,95
	1,5	9,0	6,8			
	2,0	12,0	9,5			
M 8	1,0	8,0	4,5	8,4	9,80	10,35
	1,5	12,0	7,4			
	2,0	16,0	10,3			
M 10	1,0	10,0	4,9	10,5	11,95	12,50
	1,5	15,0	8,0			
	2,0	20,0	11,1			
M 12	1,0	12,0	5,0	12,5	14,30	15,00
	1,5	18,0	8,3			
	2,0	24,0	11,5			

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

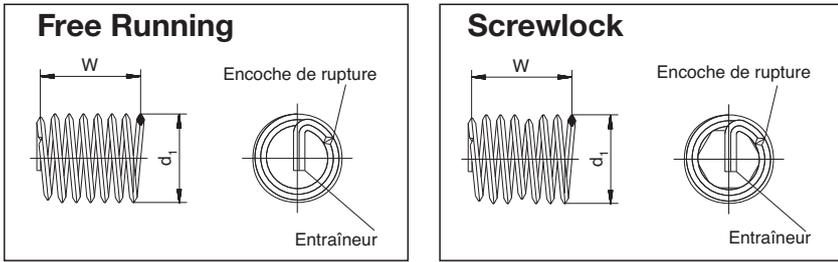


Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

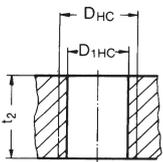
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

HELICOIL® Plus filets rapportés

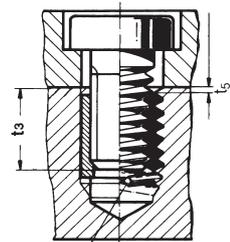
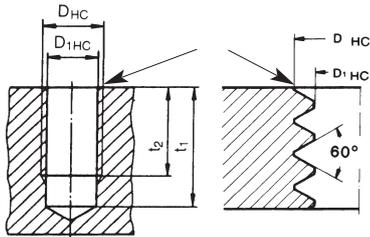
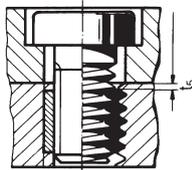


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d.
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90°C et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** = $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$.

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d₁ = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D_{HC} = diamètre extérieur du taraudage
- D_{1HC} = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t₁ = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t₂ = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t₃ = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t₅ = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t₁ et t₂.

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



Bollhoff Otau SAS

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.