

# HELICOIL® Plus Screwlock filets rapportés

Inox A2 | coloré en rouge | UNC



**Avantages:**

- Système de freinage interne qui s'oppose au dévissage de la vis
- Haute résistance du filet
- Qualité des taraudages
- Résistance à l'usure, faible coefficient de frottement Robustesse
- Résistance à la corrosion et aux températures
- Economique
- Ajustement précis

Couple de freinage conforme à la norme NASM 8846

Les informations techniques se trouvent à la dernière page.

Diamètre (d)	Code article	Pas du filet (P)	D <sub>HC</sub> min.	D <sub>1HC</sub>		Longueur nominale t <sub>2</sub> (x d)
				min.	max.	
UNC 1/4"-20	41320746004	1,27	8,00	6,62	6,86	1,0
	41320746008					2,0
UNC 5/16"-18	41320766004	1,41	9,77	8,24	8,49	1,0
	41320766006					1,5
UNC 3/8"-16	41320776006	1,59	11,59	9,89	10,12	1,5
	41320776008					2,0
UNC 1/2"-13	41320796004	1,95	15,24	13,12	13,40	1,0
	41320796006					1,5
UNC 2-56	41320636004	0,44	2,84	2,28	2,44	1,0
	41320636006					1,5
	41320636008					2,0
UNC 4-40	41320656004	0,64	3,67	3,00	3,15	1,0
	41320656006					1,5
	41320656008					2,0
	41320656010					2,5
UNC 6-32	41320676004	0,79	4,54	3,68	3,89	1,0
	41320676006					1,5
	41320676008					2,0
	41320676010					2,5
UNC 8-32	41320686004	0,79	5,20	4,34	4,52	1,0
	41320686006					1,5
	41320686008					2,0
	41320686010					2,5
UNC 10-24	41320696004	1,06	6,20	5,06	5,28	1,0
	41320696006					1,5
	41320696008					2,0

Diamètre (d)	Longueur nominale		W	t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
	t <sub>2</sub>					min.	max.
UNC 1/4"-20	6,4		3,40	5,8	6,7	8,0	8,4
	12,7		8,00	12,1			
UNC 5/16"-18	7,9		4,00	7,2	8,4	-	10,2
	11,9		6,60	11,2			

Toutes les informations techniques sont données en millimètres



**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

# HELICOIL® Plus Screwlock filets rapportés

Inox A2 | coloré en rouge | UNC

Diamètre (d)	Longueur nominale		t <sub>3</sub> max.	B	d <sub>1</sub>	
	t <sub>2</sub>	W			min.	max.
UNC 3/8"-16	14,3	7,20	13,5	10,0	11,5	12,0
	19,1	10,10	18,3			
UNC 1/2"-13	12,7	4,80	11,7	13,2	15,2	15,8
	19,1	7,90	18,1			
UNC 2-56	2,2	3,00	1,8	2,4	2,7	2,9
	3,3	5,25	2,9			
	4,4	7,40	3,9			
UNC 4-40	2,9	2,80	2,5	3,1	3,6	4,0
	4,3	4,80	3,9			
	5,8	6,80	5,4			
UNC 6-32	7,2	8,80	6,8	3,8	4,5	4,9
	3,5	2,80	3,1			
	5,3	4,80	4,9			
	7,0	6,70	6,6			
UNC 8-32	8,8	8,70	8,4	4,4	5,2	5,6
	4,2	3,50	3,8			
	6,3	5,90	5,9			
	8,3	8,30	8,0			
UNC 10-24	10,5	10,70	10,1	5,2	6,2	6,6
	4,8	2,90	4,3			
	7,2	5,00	6,7			
	9,6	7,10	9,1			

Toutes les informations techniques sont données en millimètres

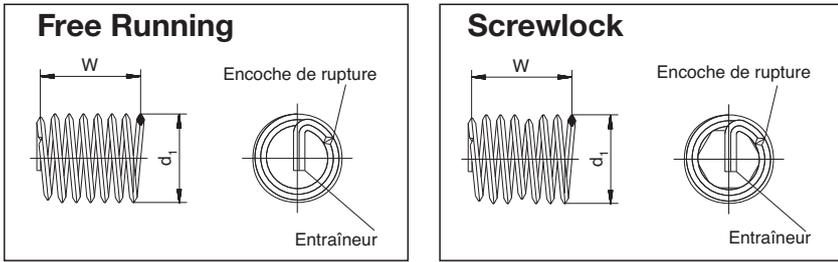


**Bollhoff Otau SAS**

Z.I de l'Albanne, Rue Archimède · BP68, 73490 La Ravoire · Tel. : +33 4 799670-00 · eshop\_fr@bollhoff.com · eshop.boellhoff.fr

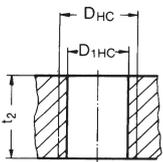
Ce document est généré automatiquement sous réserve de modifications techniques. La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdites sauf autorisation explicite.

## HELICOIL® Plus filets rapportés

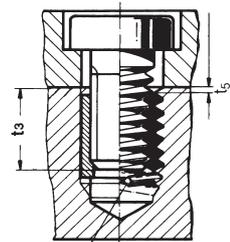
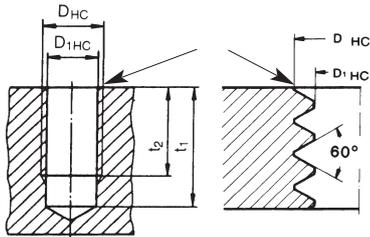
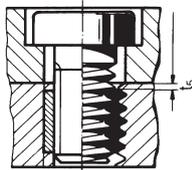


Les cotes de contrôle des filets rapportés avant montage sont W et d.  
La longueur n'est mesurable qu'après montage.

### Taraudage recevant l'HELICOIL® Plus



### Montage



Avant de tarauder, assurez-vous qu'il y a un chanfrein à 90° et qu'il n'y a pas de bavures. Diamètre extérieur du **chanfrein** =  $D_{HC} + 0.1 \text{ mm}$ .

- d = diamètre nominal du filet rapporté
- P = pas du filet
- d<sub>1</sub> = diamètre extérieur du filet à l'état libre
- W = nombre de spires à l'état libre
- D<sub>HC</sub> = diamètre extérieur du taraudage
- D<sub>1HC</sub> = diamètre intérieur du taraudage
- B = diamètre de perçage
- t<sub>1</sub> = profondeur minimale de perçage selon DIN 76 - partie 1
- t<sub>2</sub> = longueur nominale du filet rapporté et profondeur minimale du taraudage
- t<sub>3</sub> = profondeur maximale d'implantation de vis (entraîneur non rompu)
- t<sub>5</sub> = profondeur d'implantation du filet par rapport à la surface de la pièce = 0,25 P à 0,75 P.

■ Lors de l'utilisation en série d'un filet rapporté HELICOIL® Plus, nous recommandons d'ajouter au moins une fois le pas aux cotes t<sub>1</sub> et t<sub>2</sub>.